You Ji Machine Industrial Company Limited

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

ТОКАРНО-КАРУСЕЛЬНЫЕ СТАНКИ

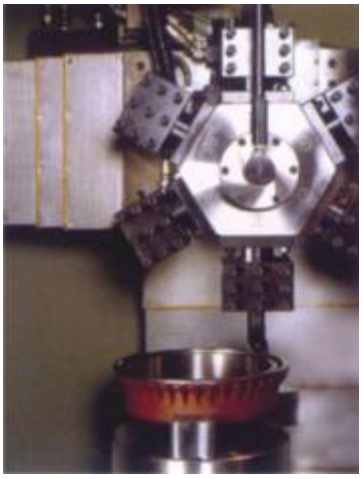
www.irlen.ru®
ИРЛЕН
ИНЖИНИРИНГ

2008

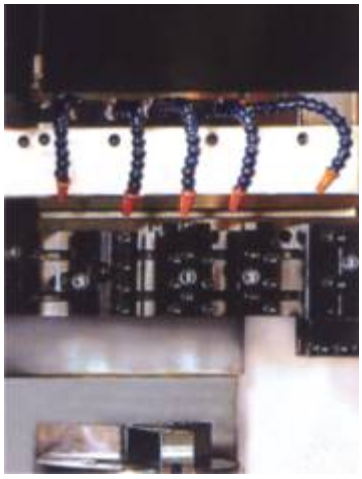
ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

YV-800ATC+C+APC

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ:



A – с вертикальной 6-ти позиционной револьверной головкой



B – с резцовыми блоками, крепящимися на суппорт

C – с вертикальной револьверной головкой с приводом вращающегося инструмента и позиционированием шпинделя с дискретностью 5°

E – с горизонтальной револьверной головкой

E+C – с горизонтальной револьверной головкой VDI с приводом вращающегося инструмента и осью «C» главного шпинделя
ATC – с магазином инструментов
ATC+C – с магазином инструментов, приводом вращающегося инструмента и осью «C» главного шпинделя
ATC+C+APC – с магазином инструментов, приводом вращающегося инструмента, осью «C» главного шпинделя и устройством смены рабочих столов (патронов)

Основные технические характеристики

Рабочий диапазон	
Максимальный диаметр устанавливаемой заготовки	мм
Максимальный диаметр обработки	мм
Максимальная высота обработки	мм
Главный шпиндель	
Диапазон скоростей вращения	об/мин
Мощность двигателя привода – номинальная/30 мин.	кВт
Диаметр гидравлического 3-х кулачкового зажимного патрона	мм
Ось «C» - минимальная индексация	град.
2-х скоростной редуктор шпинделя	
Система автоматической смены инструмента	
Количество инструментальных позиций	шт.
Сечение держателя инструмента	мм
Мощность привода вращающегося инструмента – номинальная/30 мин.	кВт
Оси X и Z	
Рабочее перемещение по оси X	мм
Рабочее перемещение по оси Z	мм
Скорость быстрых перемещений по осям X/Z	м/мин
Мощность двигателей приводов подач осей X/Z	кВт
Габаритные размеры и вес	
Длина x Ширина	мм
Высота	мм
Вес	кг

Основные технические характеристики

Рабочий диапазон	
Максимальный диаметр устанавливаемой заготовки	мм
Максимальный диаметр обработки	мм
Максимальная высота обработки	мм
Главный шпиндель	
Диапазон скоростей вращения	об/мин
Мощность двигателя привода – номинальная/30 мин.	кВт
Диаметр гидравлического 3-х кулачкового зажимного патрона	мм
Ось «C» - минимальная индексация	град.
2-х скоростной редуктор шпинделя	
Система автоматической смены инструмента	
Количество инструментальных позиций	шт.
Сечение держателя инструмента	мм
Мощность привода вращающегося инструмента – номинальная/30 мин.	кВт
Оси X и Z	
Рабочее перемещение по оси X	мм
Рабочее перемещение по оси Z	мм
Скорость быстрых перемещений по осям X/Z	м/мин
Мощность двигателей приводов подач осей X/Z	кВт
Габаритные размеры и вес	
Длина x Ширина	мм
Высота	мм
Вес	кг

* Опция ● Стандартная комплектация

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Система ЧПУ FANUC
- 2-х скоростной редуктор шпинделя ZF (только для YV-600, YV-800)
- Держатели инструмента (кроме исполнений +C, ATC, ATC+C)
- Переходные втулки
- Система охлаждения инструмента
- Конвейер стружки и бак-тележка
- Гидростанция
- Электрошкаф с теплообменником
- Центральная система смазки
- Галогенная лампа освещения зоны резания
- Миникран грузоподъемностью 125 кг (кроме YV-200)
- Комплект инструмента для технического обслуживания станка
- Комплект технической документации на русском и английском языках

YV-200			YV-320					YV-500		
B	E	E+C	A	B	C	E	E+C	A	E	E+C
400	400	400	600	600	600	600	600	700	700	700
250	250	250	450	450	450	450	450	520	540	540
200	200	200	250	250	250	250	250	300	650	650
50÷4000	50÷4000	50÷4000	50÷2100	50÷2100	50÷2100	50÷2100	50÷2100	50÷2000	50÷2000	50÷2000
7,5/11	7,5/11	7,5/11	18,5/22	18,5/22	18,5/22	18,5/22	18,5/22	18,5/22	18,5/22	18,5/22
200 (*250)	200 (*250)	200 (*250)	300 (*380)	300 (*380)	300 (*380)	300 (*380)	300 (*380)	380 (*460)	380 (*460)	380 (*460)
–	–	0,001	–	–	5	–	0,001	–	–	0,001
–	–	–	*	*	*	*	*	*	*	*
5	8	8 V.D.I.	6	5	10	8	8 V.D.I.	6	6	6 V.D.I.
□25, ø32	□25, ø32	□25, ø32	□32, ø40	□32, ø40	□32, ø40	□32, ø40	□32, ø40	□32, ø40	□32, ø40	□32, ø40
–	–	2,2/3,7	–	–	2,2/3,7	–	2,2/3,7	–	–	2,2/3,7
-150;+150	-140;+160	-140;+160	-50;+350	-200;+200	-50;+350	-50;+350	-50;+350	-50;+430	-50;+430	-50;+430
400	400	400	500	500	500	500	500	600	600	600
12/24	12/24	12/24	12/24	12/24	12/24	12/24	12/24	12/24	12/24	12/24
1,0/2,1	1,0/2,1	1,0/2,1	1,0/2,1	1,0/2,1	1,0/2,1	1,0/2,1	1,0/2,1	2,1/3,7	2,1/3,7	2,1/3,7
2475x1280	2475x1280	2475x1280	2555x1500	2555x1500	2555x1500	2555x1500	2555x1500	2600x1610	2600x1610	2600x1610
2487	2487	2487	2677	2677	2677	2677	2677	2950	2950	2950
3000	3000	3000	5500	5500	5500	5500	6000	12000	12000	12500

YV-600					YV-800				
A	E	E+C	ATC	ATC+C	A	E	E+C	ATC	ATC+C
850	850	850	850	1000	1000	1000	1000	1000	1000
750	750	750	750	800	900	900	900	900	900
650	650	650	650	650	800	800	800	800	800
20÷1500	20÷1500	20÷1500	20÷1500	20÷1500	10÷800	10÷800	10÷800	10÷800	10÷800
18,5/22	18,5/22	18,5/22	18,5/22	18,5/22	18,5/22	18,5/22	18,5/22	18,5/22	18,5/22
610 (*810)	610 (*810)	610 (*810)	610 (*810)	610 (*810)	610 (*810)	610 (*810)	610 (*810)	610 (*810)	610 (*810)
–	–	0,001	–	0,001	–	–	0,001	–	0,001
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
6	6	6 V.D.I.	6	6	6	10	10 V.D.I.	12	12
□32, ø40	□32, ø40	□32, ø40	BT50	BT50	□32, ø50	□30, ø50	□30, ø50	BT50	BT50
–	–	3,7/5,5	–	3,7/5,5	–	–	3,7/5,5	–	3,7/5,5
-50;+570	-50;+570	-50;+570	-50;+570	-50;+570	-50;+810	-50;+810	-50;+810	-50;+810	-50;+810
800	800	800	800	800	880	880	880	880	880
20/20	20/20	20/20	20/20	20/20	20/20	20/20	20/20	20/20	20/20
3,7/3,7	3,7/3,7	3,7/3,7	3,7/3,7	3,7/3,7	3,7/3,7	3,7/3,7	3,7/3,7	3,7/3,7	3,7/3,7
3600x2100	3600x2100	3600x2100	3600x2100	3600x2100	4100x2050	4100x2050	4100x2050	4100x2050	4100x2050
3320	3320	3320	3320	3320	3320	3320	3320	3320	3320
13500	13500	13500	14000	14000	14000	14000	14500	14500	15000

ОПЦИИ:

- Гидравлический зажимной патрон главного шпинделя большего типоразмера
- 2-х скоростной редуктор шпинделя ZF (для YV-320, YV-500)
- Отделитель масла
- Кондиционер электрошкафа
- Миникран грузоподъемностью 125 кг (для YV-200)
- Комплект вспомогательного и режущего инструмента
- Разработка управляющих программ с изготовлением деталей заказчика при сдаче станка в эксплуатацию
- Система автоматизированного проектирования управляющих программ
- Обучение технологов-программистов и операторов
- Расходные и смазочные материалы

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ТОКАРНЫЕ СТАНКИ
Сдвоенные станки конструктивного ряда TWIN

Основные технические характеристики		YV-200 BR/BL	YV-200 ER/EL	YV-320 AR/AL	YV-320 ER/EL
Рабочий диапазон					
Максимальный диаметр устанавливаемой заготовки	мм	400	400	600	600
Максимальный диаметр обработки	мм	250	250	450	450
Максимальная высота обработки	мм	200	200	250	250
Главный шпиндель					
Диапазон скоростей вращения	об/мин	50÷4000	50÷4000	50÷2100	50÷2100
Мощность двигателя привода – номинальная/30 мин.	кВт	7,5/11	15/18,5	15/18,5	15/18,5
Диаметр гидравлического 3-х кулачкового зажимного патрона	мм	200 (*250)	200 (*250)	300 (*380)	300 (*380)
2-х скоростной редуктор шпинделя		*	*	*	*
Система автоматической смены инструмента					
Количество инструментальных позиций	шт.	5+5	8+8	6+6	8+8
Сечение держателя инструмента	мм	□25, ø32	□25, ø32	□25, ø40	□32, ø40
Оси X и Z					
Рабочее перемещение по оси X	мм	-150;+150	-140;+160	-50;+350	-200;+200
Рабочее перемещение по оси Z	мм	400	400	500	500
Скорость быстрых перемещений по осям X/Z	м/мин	12/24	12/24	12/24	12/24
Мощность двигателей приводов подач осей X/Z	кВт	1,0/2,1	1,0/2,1	1,0/2,1	1,0/2,1
Габаритные размеры и вес					
Длина x Ширина	мм	2480x2560	2480x2560	2560x3000	2560x3000
Высота	мм	2487	2487	2677	2677
Вес	Кг	6000	6000	10000	10000

Основные технические характеристики		YV-500 AR/AL	YV-500 ER/EL	YV-600 AR/AL	YV-600 ER/EL
Рабочий диапазон					
Максимальный диаметр устанавливаемой заготовки	мм	700	700	850	850
Максимальный диаметр обработки	мм	540	540	750	750
Максимальная высота обработки	мм	350	650	650	650
Главный шпиндель					
Диапазон скоростей вращения	об/мин	20÷2000	20÷2000	20÷1500	20÷1500
Мощность двигателя привода – номинальная/30 мин.	кВт	18,5/22	18,5/22	18,5/22	18,5/22
Диаметр гидравлического 3-х кулачкового зажимного патрона	мм	380 (*460)	380 (*460)	610	610
2-х скоростной редуктор шпинделя		*	*	●	●
Система автоматической смены инструмента					
Количество инструментальных позиций	шт.	6+6	10+10	6+6	10+10
Сечение держателя инструмента	мм	□32, ø50	□32, ø50	□32, ø50	□32, ø50
Оси X и Z					
Рабочее перемещение по оси X	мм	-50;+430	-50;+430	-50;+570	-50;+570
Рабочее перемещение по оси Z	мм	600	600	800	800
Скорость быстрых перемещений по осям X/Z	м/мин	12/24	12/24	20/20	20/20
Мощность двигателей приводов подач осей X/Z	кВт	2,1/3,8	2,1/3,8	3,8/3,8	3,8/3,8
Габаритные размеры и вес					
Длина x Ширина	мм	2950x3560	2950x3560	3600x4200	3600x4200
Высота	мм	3330	3330	3720	3720
Вес	Кг	20000	20000	25000	25000

* Опция ● Стандартная комплектация

Спецификации и технические характеристики оборудования могут быть изменены без предварительного уведомления

ТОКАРНО-КАРУСЕЛЬНЫЕ СТАНКИ в исполнении 2R с двумя суппортами

2-х суппортный станок YV-2000ATC-2R

Основные технические характеристики		YV-2500 ATC-2R	YV-2500 ATC-2R+C	YV-3000 ATC-2R	YV-3000 ATC-2R+C
Рабочий диапазон					
Диаметр планшайбы	мм	2000	2000	2500	2500
Максимальный диаметр устанавливаемой заготовки	мм	2500	2500	3000	3000
Максимальный диаметр обработки	мм	2300	2300	2800	2800
Максимальная высота обработки	мм	1600	1600	1600	1600
Максимальная нагрузка на планшайбу	кг	10000	10000	15000	15000
Рабочие перемещения					
Горизонтальное перемещение суппорта – Ось X	мм	1850	1850	2100	2100
Вертикальное перемещение ползуна – Ось Z	мм	1000	1000	1000	1000
Вертикальное перемещение поперечины	мм	1150	1150	1150	1150
Главный шпиндель					
Диапазон скоростей вращения планшайбы: – низкий	об/мин	2÷50	2÷50	2÷40	2÷40
Диапазон скоростей вращения планшайбы: – высокий	об/мин	50÷200	50÷200	5÷160	5÷160
Мощность двигателя привода – номинальная/30 мин.	кВт	60/75	60/75	60/75	60/75
Максимальный крутящий момент	Нм	46600	46600	58300	58300
Ось «С» - мощность двигателя привода	кВт	–	4,5	–	5,9
Привод вращающегося инструмента					
Диапазон скоростей вращения: – низкий	об/мин	–	2÷1200	–	2÷1200
Диапазон скоростей вращения: – высокий	об/мин	–	1200÷2400	–	1200÷2400
Мощность двигателя привода – номинальная/30 мин.	кВт	–	7,5/11	–	7,5/11
Магазин инструментов					
Количество инструментальных позиций	шт.	12 x2	12 x2	12 x2	12 x2
Хвостовик держателя инструмента	размер	BT60	BT60	BT60	BT60
Подачи					
Скорость быстрых перемещений по осям X/Z	м/мин	10/10	10/10	10/10	10/10
Диапазон рабочих подач	мм/об	0,001÷500	0,001÷500	0,001÷500	0,001÷500
Мощность двигателей приводов подач осей X/Z	кВт	4,5/4,5	4,5/4,5	4,5/4,5	4,5/4,5
Габаритные размеры и вес					
Длина x Ширина	мм	9920x4090	9920x4090	11000x4500	11000x4500
Высота (при максимально поднятом ползуне)	мм	6950	6950	6950	6950
Вес	кг	46000	47000	55000	56000

* Спецификации и технические характеристики оборудования могут быть изменены без предварительного уведомления

ТОКАРНО-КАРУСЕЛЬНЫЕ СТАНКИ

YV-1200ATC+C

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ:

A – с вертикальной 5-ти позиционной револьверной головкой

ATC – с магазином инструментов

ATC+C – с магазином инструментов, приводом вращающегося инструмента и осью «С» главного шпинделя

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Система ЧПУ FANUC
- Планшайба с 4-мя независимыми кулачками, зажим вручную
- 2-х скоростной планетарный редуктор шпинделя ZF
- 2-х скоростной редуктор вращающегося инструмента (для исполнений ATC+C)
- Вертикальная 5-ти позиционная револьверная головка (исполнения A)
- Магазин инструментов (все исполнения ATC)
- Гидростанция
- Система охлаждения инструмента
- Конвейер стружки и бак-тележка
- Центральная система смазки
- Электрошкаф с теплообменником
- Галогенная лампа освещения зоны резания
- Комплект инструмента для технического обслуживания станка
- Комплект технической документации на русском и английском языках

ОПЦИИ:

- Механизм перемещения поперечины для YV-1000ATC
- Кондиционер электрошкафа
- Устройство для автоматической привязки инструмента на станке
- 3-х кулачковый гидравлический зажимной патрон (YV-1000ATC, YV-1200, YV-1600)
- Отделитель масла
- Покрытие «Tureite-B» для направляющих поперечины
- Комплект вспомогательного и режущего инструмента
- Разработка управляющих программ с изготовлением деталей заказчика при сдаче станка в эксплуатацию
- Система автоматизированного проектирования управляющих программ
- Обучение технологов-программистов и операторов
- Расходные и смазочные материалы

Основные технические характеристики

Рабочий диапазон	
Диаметр планшайбы	мм
Максимальный диаметр устанавливаемой заготовки	мм
Максимальный диаметр обработки	мм
Максимальная высота обработки	мм
Максимальная нагрузка на планшайбу	кг
Рабочие перемещения	
Горизонтальное перемещение суппорта – Ось X	мм
Вертикальное перемещение ползуна – Ось Z	мм
Вертикальное перемещение поперечины	мм
Главный шпиндель	
Диапазон скоростей вращения планшайбы: – низкий	об/мин
Диапазон скоростей вращения планшайбы: – высокий	об/мин
Мощность двигателя привода – номинальная/30 мин.	кВт
Привод вращающегося инструмента	
Диапазон скоростей вращения: – низкий	об/мин
Диапазон скоростей вращения: – высокий	об/мин
Мощность двигателя привода – номинальная/30 мин.	кВт
Система автоматической смены инструмента	
Количество инструментальных позиций	шт.
Хвостовик держателя инструмента	размер
Подачи	
Скорость быстрых перемещений по осям X/Z	м/мин
Диапазон рабочих подач	мм/об
Мощность двигателей приводов подач осей X/Z	кВт
Габаритные размеры и вес	
Длина x Ширина	мм
Высота (при максимально поднятом ползуне)	мм
Вес	кг

* Опция

Основные технические характеристики

Рабочий диапазон	
Диаметр планшайбы	мм
Максимальный диаметр устанавливаемой заготовки	мм
Максимальный диаметр обработки	мм
Максимальная высота обработки	мм
Максимальная нагрузка на планшайбу	кг
Рабочие перемещения	
Горизонтальное перемещение суппорта – Ось X	мм
Вертикальное перемещение ползуна – Ось Z	мм
Вертикальное перемещение поперечины	мм
Главный шпиндель	
Диапазон скоростей вращения планшайбы: – низкий	об/мин
Диапазон скоростей вращения планшайбы: – высокий	об/мин
Мощность двигателя привода – номинальная/30 мин.	кВт
Привод вращающегося инструмента	
Диапазон скоростей вращения: – низкий	об/мин
Диапазон скоростей вращения: – высокий	об/мин
Мощность двигателя привода – номинальная/30 мин.	кВт
Система автоматической смены инструмента	
Количество инструментальных позиций	шт.
Хвостовик держателя инструмента	размер
Подачи	
Скорость быстрых перемещений по осям X/Z	м/мин
Диапазон рабочих подач	мм/об
Мощность двигателей приводов подач осей X/Z	кВт
Габаритные размеры и вес	
Длина x Ширина	мм
Высота (при максимально поднятом ползуне)	мм
Вес	кг

YV-1000	YV-1200			YV-1600		
ATC	A	ATC	ATC+C	A	ATC	ATC+C
1000	1250	1250	1250	1600	1600	1600
1150	1600	1600	1600	2000	2000	2000
1100	1350	1350	1350	1800	1800	1800
800	1200	1200	1200	1200	1200	1200
4000	5000	5000	5000	8000	8000	8000
820	1375	1375	1375	1575	1575	1575
880	900	900	900	900	900	900
– (*500)	800	800	800	800	800	800
2÷181	2÷108	2÷108	2÷108	2÷62	2÷62	2÷62
181÷850	108÷350	108÷350	108÷350	64÷250	64÷250	64÷250
30/37	37/40	37/40	37/40	37/40	37/40	37/40
–	–	–	2÷1200	–	–	2÷1200
–	–	–	1200÷2400	–	–	1200÷2400
–	–	–	5,5/7,5	–	–	5,5/7,5
12	5	12	16	5	12	16
BT50	□32, ø63	BT50	BT50	□32, ø63	BT50	BT50
20/20	12/10	12/10	12/10	12/10	12/10	12/10
0,001÷500	0,001÷500	0,001÷500	0,001÷500	0,001÷500	0,001÷500	0,001÷500
3,8/3,8	4,5/4,5	4,5/4,5	4,5/4,5	4,5/4,5	4,5/4,5	4,5/4,5
3600x3250	4360x3285	4360x3285	4360x3285	4510x3750	4510x3750	4510x3750
4055	4621	4525	4525	4621	4525	4525
16000	19000	20000	20500	22000	23000	23500

YV-2000			YV-2500			YV-3000		
A	ATC	ATC+C	A	ATC	ATC+C	A	ATC	ATC+C
2000	2000	2000	2500	2500	2500	3000	3000	3000
2500	2500	2500	3000	3000	3000	3500	3500	3500
2300	2300	2300	2800	2800	2800	3400	3400	3400
1600	1600	1600	1600	1600	1600	1800	1800	1800
10000	10000	10000	15000	15000	15000	20000	20000	20000
1850	1850	1850	2100	2100	2100	2500	2500	2500
1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
1150	1150	1150	1150	1150	1150	1150	1150	1150
2÷50	2÷50	2÷50	2÷40	2÷40	2÷40	2÷30	2÷30	2÷30
50÷200	50÷200	50÷200	40÷160	40÷160	40÷160	30÷120	30÷120	30÷120
60/75	60/75	60/75	60/75	60/75	60/75	60/75	60/75	60/75
–	–	2÷1200	–	–	2÷1200	–	–	2÷1200
–	–	1200÷2400	–	–	1200÷2400	–	–	1200÷2400
–	–	5,5/7,5	–	–	11/15	–	–	11/15
5	12	16	5	12	16	5	12	16
□32, ø63	BT50	BT50	□32, ø63	BT50	BT50	□32, ø63	BT50	BT50
10/10	10/10	10/10	10/10	10/10	10/10	10/10	10/10	10/10
0,001÷500	0,001÷500	0,001÷500	0,001÷500	0,001÷500	0,001÷500	0,001÷500	0,001÷500	0,001÷500
4,5/4,5	4,5/4,5	4,5/4,5	4,5/4,5	4,5/4,5	4,5/4,5	5,9/5,9	5,9/5,9	5,9/5,9
6050x4090	6050x4090	6050x4090	7000x4500	7000x4500	7000x4500	8000x5500	8000x5500	8000x5500
5516	5420	5420	7046	6950	6950	7296	7200	7200
33000	34000	35000	48000	49000	50000	54000	55000	56000

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ТОКАРНЫЕ СТАНКИ
для обработки литых колесных дисков 12″÷24,5″
(YV-500E2T2P – 12″÷20″, YV-600E2T2P – 18″÷24,5″)

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Система ЧПУ FANUC
- 2 револьверные головки V.D.I.50
- Электроблокировка двери
- Устройство смены паллет
- Система охлаждения инструмента
- Конвейер стружки и бак-тележка
- Гидростанция
- Электрошкаф с теплообменником
- Центральная система смазки
- Галогенная лампа освещения зоны резания
- Комплект инструмента для технического обслуживания станка
- Комплект технической документации на русском и английском языках

ОПЦИИ:

- Гидравлический зажимной патрон главного шпинделя
- Отделитель масла
- Кондиционер электрошкафа
- Комплект вспомогательного и режущего инструмента
- Разработка управляющих программ с изготовлением деталей заказчика при сдаче станка в эксплуатацию
- Система автоматизированного проектирования управляющих программ
- Обучение технологов-программистов и операторов
- Расходные и смазочные материалы

Основные технические характеристики		YV-500E2T2P	YV-600E2T2P
Рабочий диапазон			
Максимальный диаметр устанавливаемой заготовки	мм	700	900
Максимальный диаметр обработки	мм	550	650
Максимальная глубина обработки	мм	300	350
Главный шпиндель			
Максимальная скорость вращения	об/мин	2200	1500
Мощность двигателя привода – номинальная/30 мин.	кВт	37/45	60/75
Фланец шпинделя	размер	A2-11	A2-11
Диаметр шпиндельного подшипника	мм	160	220
Система автоматической смены инструмента			
Количество револьверных головок V.D.I.50	шт.	2	2
Количество инструментальных позиций	шт.	6+6	6+6
Сечение держателя инструмента	мм	□32, ø50	□32, ø50
Линейные оси			
Рабочее перемещение по осям X1, X2	мм	440	570
Рабочее перемещение по осям Z1, Z2	мм	460	570
Скорость быстрых перемещений по осям X1, X2	м/мин	20	20
Скорость быстрых перемещений по осям Z1, Z2	м/мин	20	20
Мощность двигателей приводов подач осей X1, X2	кВт	3,8	3,8
Мощность двигателей приводов подач осей Z1, Z2	кВт	3,8	3,8
Габаритные размеры и вес			
Длина x Ширина	мм	3880x2935	4830x3935
Высота	мм	2894	3640
Вес	кг	12000	16500

www.irlen.ru®
ИРЛЕН
ИНЖИНИРИНГ

ЗАО "ИРЛЕН-ИНЖИНИРИНГ”:

Санкт-Петербург
194362, Старожиловская, д.9, irlen@irlen.ru

отдел продаж, тел.: (812) 927-88-03, 970-37-59
инструментальный отдел, тел.: (812) 923-36-93, 8 (911) 769-41-26
служба сервиса, тел.: (812) 635-70-91
многоканальный, тел.: (812) 600-60-98

Москва
105187, ул. Вольная, д. 28, стр. 29А, тел.: (495) 786-77-24, факс: (495) 786-77-25, irlen@irlen-m.ru

Екатеринбург
620049, ул. Первомайская, д. 109, тел.: (343) 383-44-80, 8 (919) 370-61-48, 8 (919) 370-61-38, ekb@irlen.ru

Нижний Новгород
603074, Сормовское ш., д. 1, лит.Б, тел.: 8 (910) 144-77-16, 8 (910) 790-72-51, (831) 257-79-61, факс: (831) 257-79-71, nn@irlen.ru

Пермь
614068, ул. Кирова, д. 200, тел./факс: (342) 236-31-10, (342) 271-68-76, 8 (902) 796-57-38, perm@irlen.ru