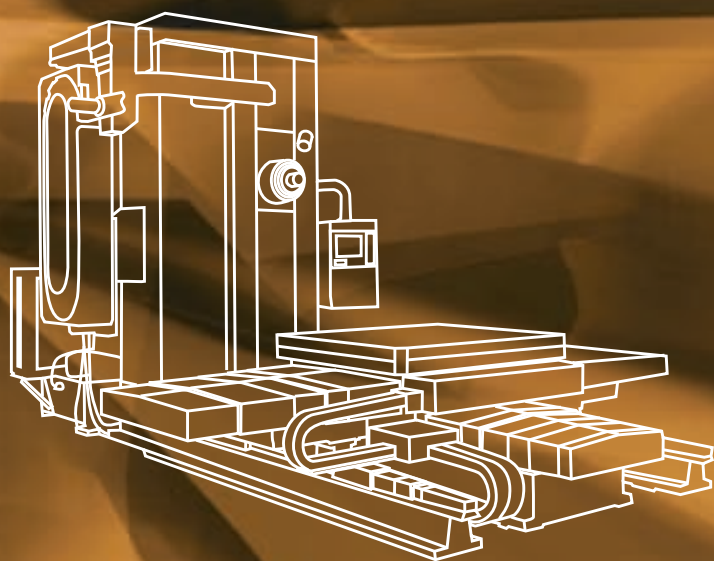


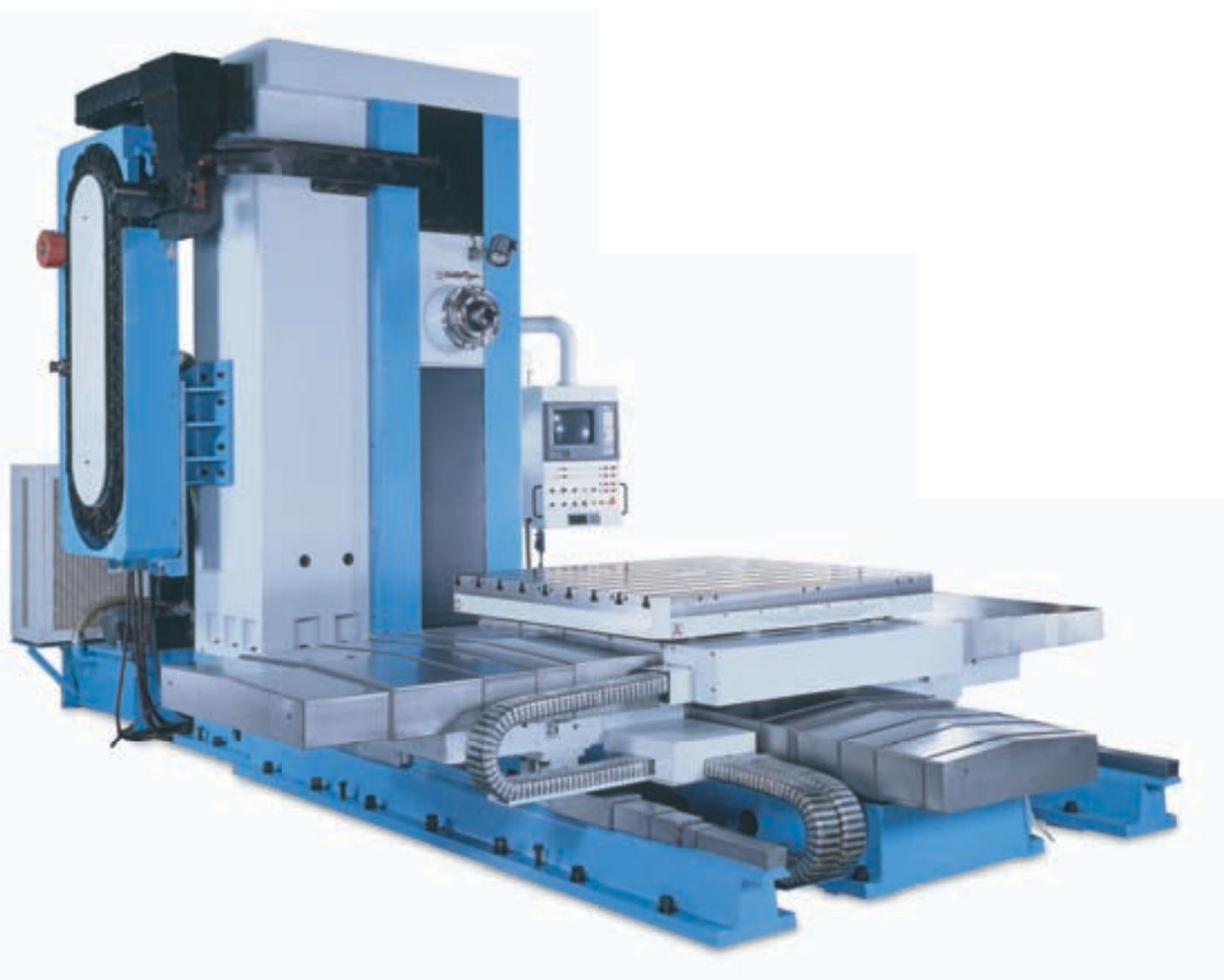
ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ
СТАНКИ



Серия ВМС R

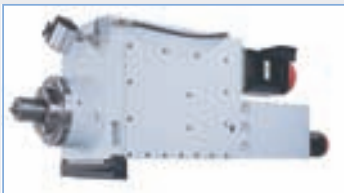
BMC-110R1/R2/R3

- Все главные узлы станка выполнены из сплава Механит;
- Мощная гидравлическая система надежно зажимает поворотный стол;
- Удлиняющая шпиндельная муфта позволяет обрабатывать глубокие отверстия;
- Система автоматической смены инструмента (опция);
- Одновременное управление по осям X, Y, Z (стандартная комплектация);
- Программно управляемый поворотный стол позиционируется на каждые 90°;
- Поворотный стол, управляемый ЧПУ (опция);
- Система ЧПУ Fanuc 0iMB;
- Непрерывное управление по 4 осям, при установке поворотного стола (опция).



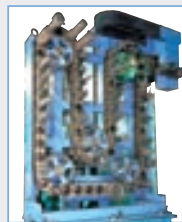
ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ

ПРИВОД ШПИНДЕЛЯ



Привод шпинделя установлен, непосредственно, на шпиндельной баке, что упрощает конструкцию и делает ее более устойчивой к внешним воздействиям. Это повышает точность обработки без потери мощности.

СИСТЕМА АСИ*



Вместительная система *автоматической смены инструмента (BT50) надежно удерживает инструмент.

ШПИНДЕЛЬ С УДЛИНИТЕЛЕМ



Шпиндель и удлинительная муфта изготовлены из легированной стали; термообработка (твердость HS 100±10) обеспечивает максимальную жесткость при обработке и износоустойчивость. Шпиндель удлиняется до 550мм (900мм для ВМС-135) при глубокой обработке обеспечивает максимальную стабильность.

ИНДЕКСНОЕ УСТРОЙСТВО



При повороте на 90° стол надежно и точно фиксируется при помощи штифтов.

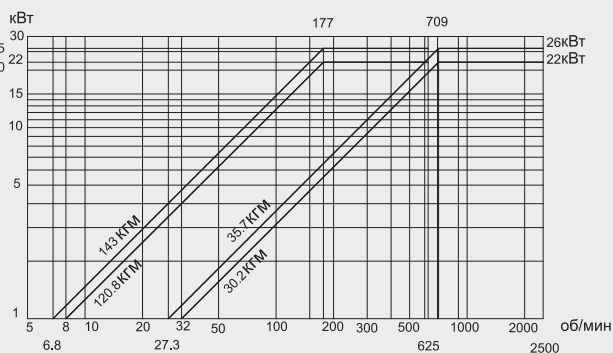
ПОВОРОТНЫЙ СТОЛ



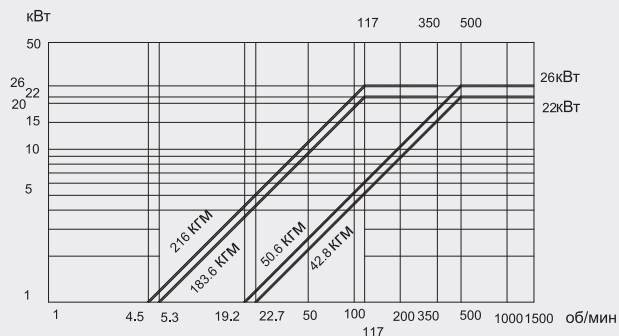
Поворотный стол надежно зажимается гидравлической системой, обеспечивая превосходную точность и стабильность при тяжелой обработке. Стол программно управляется — поворот с шагом 90°.

СКОРОСТНАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

BMC-110R2/R3 FANUC ALPHA 22+ZF 2K250(1:4)



BMC-135R FANUC ALPHA 22



ХОД ШПИНДЕЛЯ
500 мм

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ



Приспособление для наклонного закрепления детали



Универсальная фрезерная головка



Поворотная фрезерная головка



Удлиняющая муфта на шпиндель

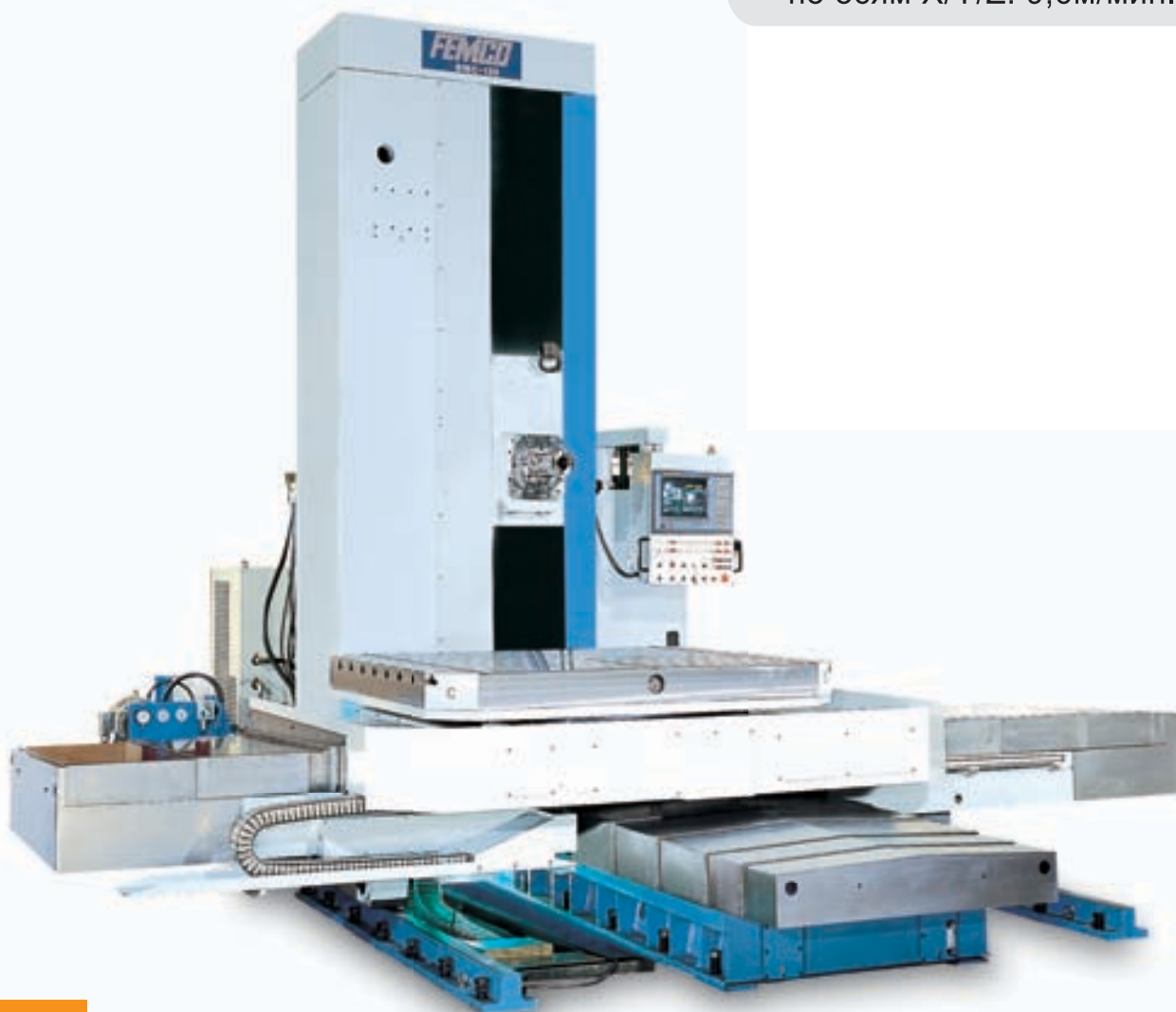




ПРЕВОСХОДНАЯ ОБРАБОТКА

Горизонтальные обрабатывающие центры производят многопозиционную обработку всего за один установ. Высокая точность позиционирования поворотного стола гарантирует превосходную точность между поверхностями. Данные станки разработаны для расточки, сверления, резбонарезания, экономят время на установку и дальнейшую обработку.

- На осях X, Y, Z установлены оптические линейки;
- Нет необходимости выхода станка в «0»;
- Управление по 5-и осям (X, Y, Z, W, B) и непрерывное управление по 4 осям;
- Универсальный поворотный стол (ось B);
- Перемещение по осям X/Y/Z: 2400/2100/1500мм;
- Ход шпинделя (перемещение оси W) 900мм;
- Размер стола: 2000x1800мм;
- Максимальная нагрузка на стол: 10000кг;
- Скорость быстрых перемещений по осям X/Y/Z: 9,6м/мин.





ПРЕВОСХОДНАЯ ОБРАБОТКА

Горизонтальные обрабатывающие центры производят многопозиционную обработку всего за один установ. Высокая точность позиционирования поворотного стола гарантирует превосходную точность между поверхностями. Данные станки разработаны для расточки, сверления, резьбонарезания, экономят время на установку и дальнейшую обработку.

- На осях X, Y, Z установлены оптические линейки;
- Нет необходимости выхода станка в «0»;
- Управление по 5-и осям (X, Y, Z, W, B) и непрерывное управление по 4 осям;
- Универсальный поворотный стол (ось B);
- Перемещение по осям X/Y/Z: 2400/2100/1500мм;
- Ход шпинделя (перемещение оси W) 900мм;
- Размер стола: 2000x1800мм;
- Максимальная нагрузка на стол: 10000кг;
- Скорость быстрых перемещений по осям X/Y/Z: 9,6м/мин.





ЗАО "ИРЛЕН-ИНЖИНИРИНГ":

Санкт-Петербург,

194362, ул. Старожиловская, д. 9, irlen@irlen.ru,

отдел продаж,	тел.: (812) 927-88-03, 970-37-59
инструментальный отдел,	тел.: (812) 923-36-93, 8 (911) 769-41-26
служба сервиса,	тел.: (812) 635-70-91
многоканальный	тел.: (812) 600-60-98

Москва

105187, ул. Вольная, д. 28, стр. 29А, тел.: (495) 786-77-24, факс: (495) 786-77-25, irlen@irlen-m.ru

Екатеринбург

620049, ул. Первомайская, д. 109, тел.: (343) 383-44-80, 8 (919) 370-61-48, 8(919)370-61-38, ekb@irlen.ru

Нижний Новгород

603074, Сорновское ш. д. 1, лит. Б, тел.: 8(910)144-77-16, 8(910)790-72-51, (831) 257-79-61, факс: (831) 257-79-71, nn@irlen.ru

Пермь

614000, ул. Кирова, д. 200, тел./факс: (342) 236-31-10, (342) 271-68-76, 8(902) 796-57-38, perm@irlen.ru

www.irlen.ru
