



## ЛАЗЕРНО-ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ

FIBERLINE



FIBERLINE



*cutting at the highest levels*



## FIBERLINE

это высокоточная установка на основе оптоволоконного лазера, предназначенная для резки таких материалов, как малоуглеродистая сталь, нержавеющая сталь, латунь и алюминий.

Эта мощная машина с гибкой конструкцией может быть поставлена в комплектации с дополнительной кареткой плазменной резки - для больших толщин.

Все требования безопасности полностью соблюдены в этой установке за счет того, что зона резки закрыта защитным кожухом с возможностью легкого доступа к столу.

Стол-паллета является частью системы и предназначен для загрузки и выгрузки материала без прерывания процесса обработки.



Инновации и технологии. Модель Fiberline соответствует высоким стандартам качества для режущих станков, что является отличительной особенностью всех продуктов компании Soitaab. Деятельность компании Soitaab сертифицирована по ISO 9001:2008.



### ПРОДОЛЬНОЕ И ПОПЕРЕЧНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ

Продольное перемещение осуществляется при помощи двух бесщеточных двигателей с контролем перемещения портала и высокоточной реечной передачей.

Поперечное перемещение осуществляется также при помощи бесщеточного мотора и реечной передачи.



### ПОРТАЛ

Портал представляет собой жесткую сварную алюминиевую конструкцию.

2 поперечные линейные направляющие смонтированы на передней поверхности портала и защищены от пыли и окалины.



### ОСНОВАНИЕ

Изготовлено из балок с квадратным профилем, в виде модульной конструкции.

Базовый модуль и дополнения к нему позволяют достичь необходимой длины резки.

Рама станка включает также:

- Продольный кабельный канал с направляющей опорой
- Продольные направляющие и высокоточную зубчатую рейку для обеспечения плавных перемещений



**ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО**

Зона резки FIBERLINE полностью закрыта кабинетом чтобы избежать любого риска отражения пучка. Возможно получить доступ к рабочим столам с передней стороны и с левой стороны. левой части открытия сервоуправлением.



**ГЛАВНАЯ КАРЕТКА**

Главная каретка сделана из алюминиевого сплава. Поперечное перемещение каретки (по оси X) осуществляется при помощи механизма реечной передачи и бесщеточного двигателя. Ведущая каретка может быть оборудована с обе технологии, то есть лазерная головка и газоплазменная горелка.



**СТОЛ ДЛЯ РЕЗКИ**

Сепаратный стол (то есть не соединенный с движущимися частями машины) поделен на секторы, что позволяет сконцентрировать вытяжку только в зоне резки. Вытяжка имеет 2 боковых канала и 2 заслонки, которые автоматически открываются ЧПУ в соответствии с положением портала. Модули имеют ширину 800 или 1600 мм. Каждая секция имеет извлекаемый контейнер для отходов с боковой стороны.



**СТОЛ-ПАЛЛЕТА**

Система смены столов позволяет обеспечить легкую загрузку и выгрузку материала. Для увеличения производительности может оборудоваться автоматическим загрузочным устройством.



**РЕЖУЩАЯ ГОЛОВКА HP SSL с электронной системой LasermaticR (Precitec)**

Режущая головка HP SSL идеальна для использования при плоскостной резке и резке труб при помощи оптоволоконного лазера.

В головку интегрирован датчик расстояния с очень высокой стабильностью и картридж с управляемым защитным стеклом.

Преднастраиваемые картриджи позволяют осуществлять чрезвычайно быструю смену при резке различных толщин

- > быстрая смена защитного стекла и регулировка картриджа
- > мониторинг температуры посредством установленного сенсора
- > бесконтактная система обнаружения неисправностей картриджа, вмонтированная в режущую головку
- > коллиматор 100 мм
- > фокусность 200 мм от 125 мм
- > волокно 50 микрон
- > волокно 100 микрон (опция)

**МОГУТ ПОСТАВЛЯТЬСЯ ПРИВОДНЫЕ ЛИНЗЫ**

Приводные линзы позволяют автоматически регулировать фокусное расстояние.

С этой опцией можно осуществлять:

- > Резку различных материалов и толщин без паузы на ручную настройку фокусного расстояния
- > Быстрый прожиг
- > Маркировку лучшего качества
- > Увеличение производительности установки (также не понадобится часть базовой комплектации)

Все системы были разработаны для обеспечения максимального давления резки 25 бар (используется для резки нержавеющей стали без образования шлака)

- > Макс. мощность лазера: 6 кВт (длины волн 900 - 1080 нм)
- > Электроника: LasermaticR
- > Диаметр линз: 30 мм
- > Макс. свободный проем: 26 мм
- > Диапазон вертикальной настройки от -10 до +5 мм

**КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ**

- > Интерфейс: QBN / QD
- > Диаметр: 50 мкм (100 мкм)
- > Тип: Волокно со ступенчатым изменением показателя преломления, включая систему безопасности RSY
- > Длина: 20 м
- > Аксессуары: соединитель «оптоволоконно – оптоволоконно»

**БАЗОВЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**

- > Напряжение: 3 x 400 В±10%; 50/60 Гц
- > Подключенная нагрузка: 8.5 кВт\*А
- > Эффективная мощность на номинале: 7.8 кВт

**ПОЛЬЗОВАТЕЛЬСКИЙ ИНТЕРФЕЙС**

- > Элементы управления лазером: сенсорный экран



**ЛАЗЕРНЫЙ ИСТОЧНИК, ROFIN FL020-FL030-FL040**

- > Технические характеристики оптоволоконного лазера: (Multi Mode)
- > Номинальная мощность: 2000 Вт
- > Диапазон мощностей: 10 - 100 %
- > Качество лазерного луча на коллиматоре: ≤ 2.5 мм mrad для 50 мкм (другие диаметры - по запросу)
- > Стабильность мощности: ± 2%
- > Частотный диапазон: CW – 5 кГц
- > Длина волны: 1.08 мкм ± 10 нм
- > Возбуждение: Лазерные диоды



**ВОДНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ**

- > Охлаждающая способность: ≥ 8 кВт
- > Поток: ≥ 6500 л/ч (зависит от конфигурации)
- > Интервал допустимых температур: ±1°C
- > Давление: 6000 – 7000 ГПа (6-7 бар)
- > Напряжение: 3 x 400 В ±10%; 50/60 Гц
- > Эффективная максимальная мощность: 8.7 кВт



**SOITAAB CNC II**

Тип ЧПУ - Soitaab  
 Операционная система – собственной разработки  
 Видеокарта 12,1” , 800x600, цветной, (SVGA)  
 Ввод данных: 75 кнопочная клавиатура и Touch Screen  
 Встроенная память (4 Mb Flash memory и 512Mb Compact Flash)  
 Связь RS232, Ethernet 10/100 с протоколом TCP-IP,  
 Порт USB, порт CF  
 Программирование в соответствии с ISO, включены параметрические фигуры  
 Параметры резки устанавливаются CAM и CNC

Зона резания	1500 x 3000	2000 x 4000	2000 x 6000
Макс. скорость	60 (m/min)		
Ускорение	4 m/s <sup>2</sup>		
Точность позиционирования	i+0,03 mm		



*Soitaab reserves the right to modify without any prior notice, the technical characteristics of each of its models.  
All data included in the present catalogue are to be considered indicative and not binding.*



**SOITAAB IMPIANTI SRL**

Via Eligio Brigatti, 75 - 20885 Ronco Briantino (MB)  
Tel. +39 0396079131 - Fax +39 0396079119

**DIVISIONE SEGATRICI:**

Via del Lavoro, 9 - 20061 Carugate (MI)  
Tel. +39 0292504044 - Fax +39 0292150095

[www.soitaab.com](http://www.soitaab.com) - [info@soitaab.com](mailto:info@soitaab.com)