www.irlen.ru®
ИРЛЕН
ИНЖИНИРИНГ

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

U-MILL

UBM-W
серия

Расточные горизонтально-фрезерные станки с ЧПУ

Мы работаем для Вас с 1990 года

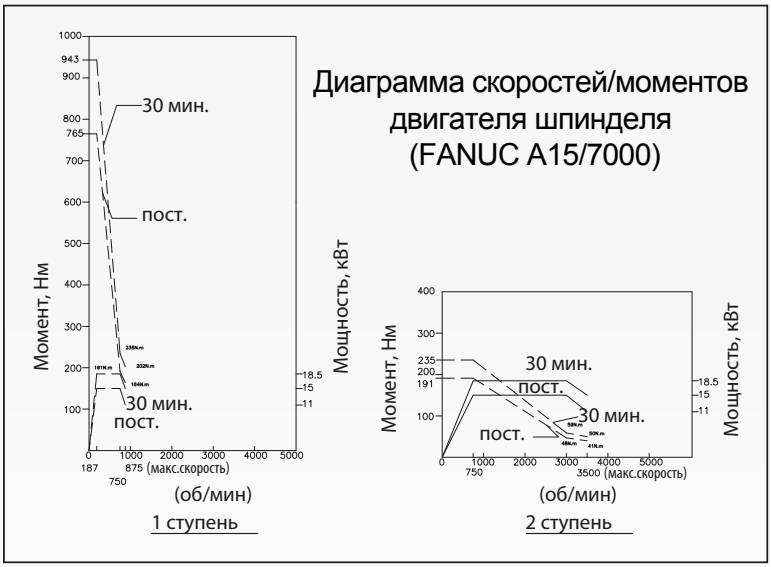
U-MILL

РАСТОЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ

Серия UBM-RS

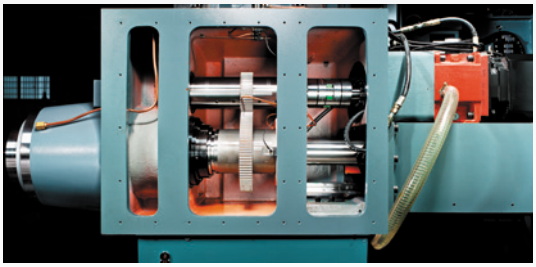
Расточные горизонтально-фрезерные станки с ЧПУ с неподвижной колонной

- Конструкция с неподвижной колонной
- Подходит для растачивания и фрезерования на тяжелых режимах для заготовок весом до 5 т
- Минимальный прогиб пиноли шпинделя (ось W)
- Дискретность поворотного стола, управляемого от ЧПУ: 0,001°
- Инструментальный магазин на 40 позиций – стандартная комплектация
- Инструментальный магазин на 60 позиций – опция



Жесткая, мощная шпиндельная бабка

- Шпиндельная бабка усилена ребрами каркасной формы для увеличения жесткости.
- Шпиндельная бабка объединяет коробку передач собственного производства в сочетании с немецкой ZF коробкой передач с передаточным числом 1:8, обеспечивая более высокий выходной крутящий момент для работы на тяжелых режимах.



www.irlen.ru®
ИРЛЕН
ИНЖИНИРИНГ

U-MILL

Превосходное исполнение, позволяющее достичь оптимальной жесткости и стабильности

Жесткая и стабильная конструкция

Все части конструкции выполняются из высококачественного чугуна (FC 30), закалены с последующим отпуском.

Направляющие

Прямоугольные направляющие по осям X и Y.

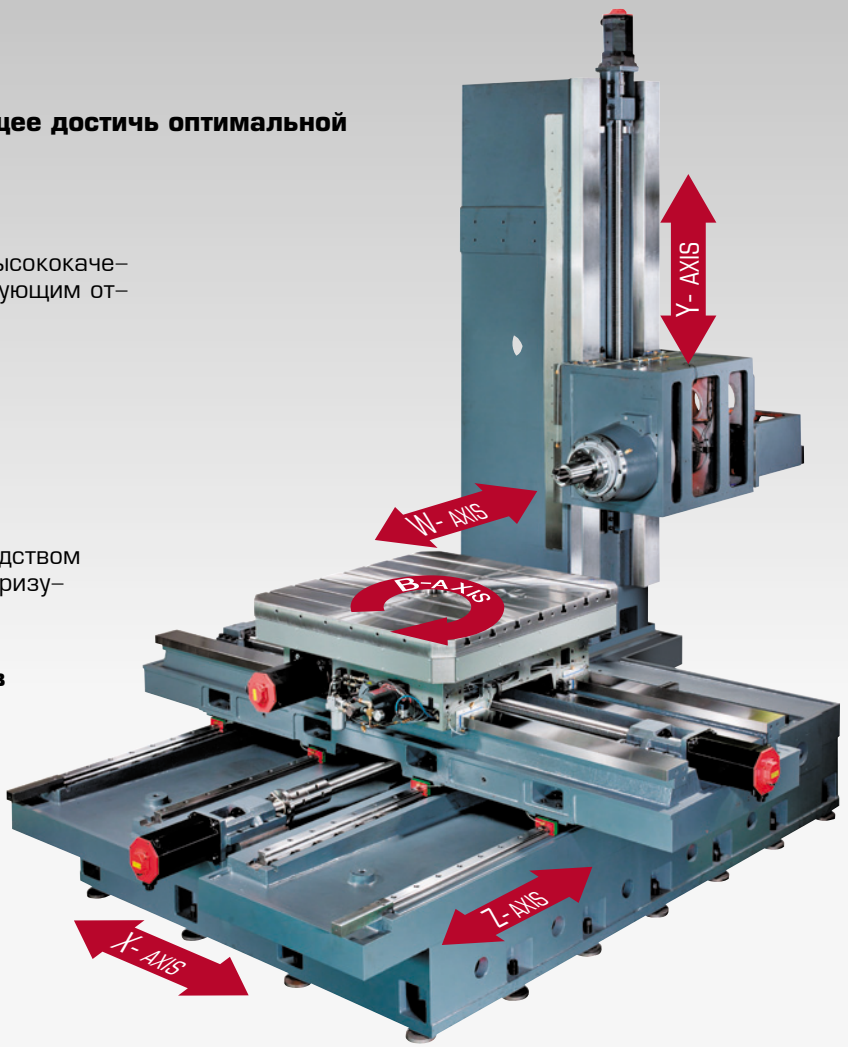
Четыре линейных направляюбщих по оси Z.

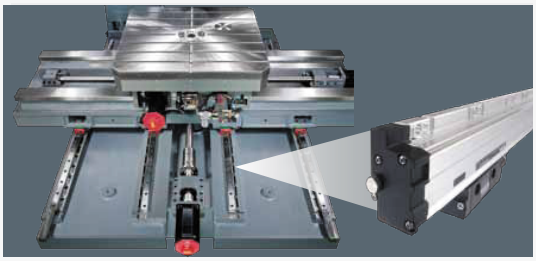
Большая шариковая винтовая пара

Подача по осям X, Y, Z осуществляется посредством шариковых винтов ∅63 мм, класс C3, характеризующимся максимальной жесткостью.

Анализ методом конечных элементов (FEA)

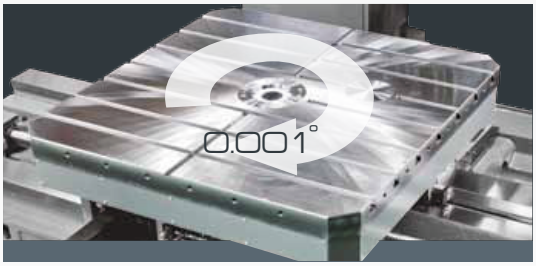
Основная часть конструкции выполнена с проведением анализа методом конечных элементов, позволяющего выявить деформацию вследствие напряжения.





HEIDENHAIN линейные оптические датчики положения по трем осям.

Все оси X, Y, Z оснащаются линейными оптическими датчиками положения, обеспечивающими высокую точность позиционирования.



0,001° Прямой привод
Поворотный стол

- 0,001° постоянная индексация поворотного стола
- Допустимая нагрузка 5 т
- Автоматический гидравлический зажим
- Позиционирование через каждые 90° с установочным штифтом

U-MILL

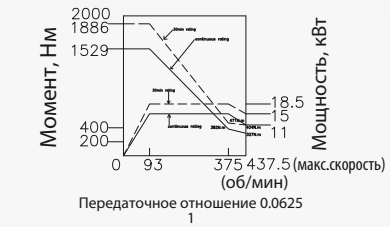
РАСТОЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ

Серия UBM-R

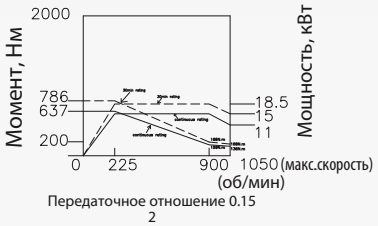
Расточные горизонтально-фрезерные станки с ЧПУ с подвижной колонной

- Конструкция с подвижной колонной
- Минимальный прогиб пиноли шпинделя (ось W)
- Дискретность поворотного стола с прямым приводом: 0,001°
- Инструментальный магазин на 40 позиций – стандартная комплектация
- Инструментальный магазин на 60 позиций – опция
- Широкая линейка моде–лей для выбора

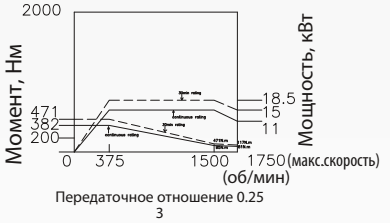
Диаграмма скоростей/моментов двигателя шпинделя (FANUC A15/7000) (UBM-130 XXR)



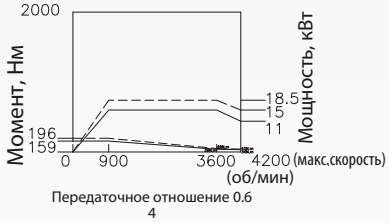
Передаточное отношение 0.0625
1



Передаточное отношение 0.15
2

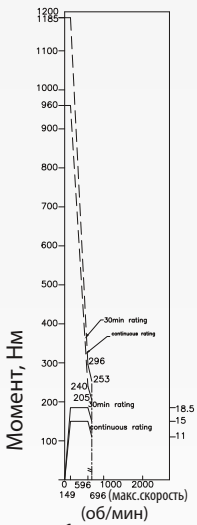


Передаточное отношение 0.25
3

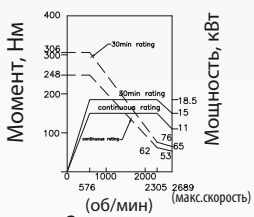


Передаточное отношение 0.6
4

Диаграмма скоростей/моментов двигателя шпинделя (FANUC A15/7000) (UBM-110 XXR)



1 ступень



2 ступень

www.irlen.ru®
ИРЛЕН
ИНЖИНИРИНГ

U-MILL

Оптимальное исполнение конструкции для увеличения стабильности

Жесткая и стабильная конструкция

Все части конструкции выполняются из высококачественного чугуна (FC 30), закалены с последующим отпуском.

T-образная станина

Конструкция T–образной станины позволяет оснащать станок столами различных типов.

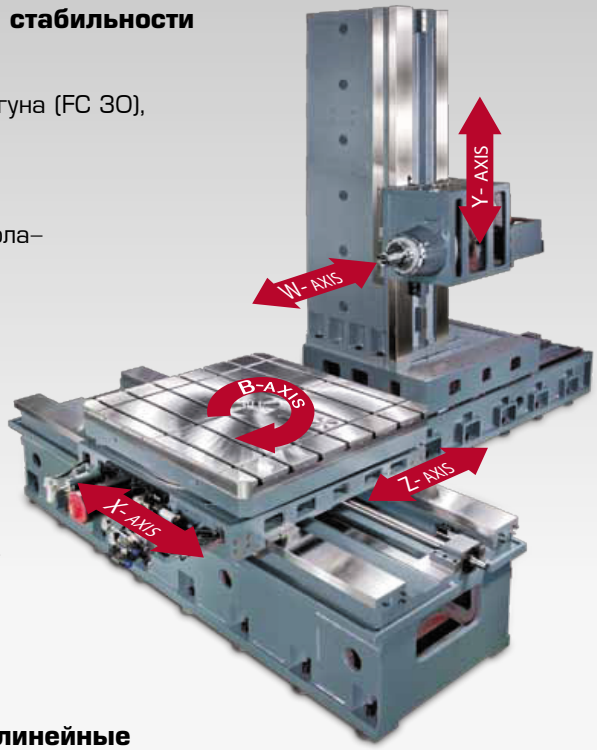
Направляющие

Прямоугольные направляющие по осям X и Y.

По оси Z 3 MRD65 SCHNEEBERGER роликовых линейных направляющих с 12 блоками.

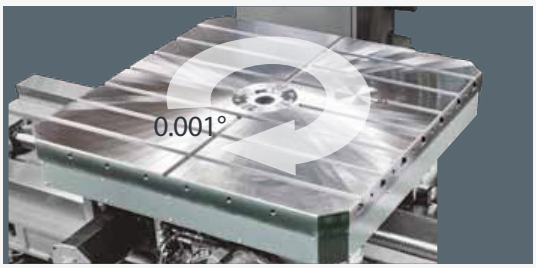
Анализ методом конечных элементов (FEA)

Основная часть конструкции выполнена с проведением анализа методом конечных элементов, позволяющего выявить деформацию вследствие напряжения.



HEIDENHAIN линейные оптические датчики положения по трем осям

Все оси X, Y, Z оснащаются линейными оптическими датчиками положения, обеспечивающими высокую точность позиционирования.



0,001° Прямой привод Поворотный стол

- 0,001° постоянная индексация поворотного стола
- Допустимая нагрузка на стол 1600 x 1400 мм: 8 т
- Допустимая нагрузка на стол 2000 x 1800 мм: 15 т
- Позиционирование через каждые 90° с установочным штифтом
- Возможно синхронное управление поворотного стола (опция)

Жесткая, мощная шпиндельная бабка

- Шпиндельная бабка усилена ребрами каркасной формы для увеличения жесткости.
- Шпиндельная бабка объединяет коробку передач собственного производства в сочетании с немецкой ZF коробкой передач с передаточным числом 1:8, обеспечивая более высокий выходной крутящий момент для работы на тяжелых режимах.

U-MILL

РАСТОЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ

Серия UBM-RS

Расточные горизонтально-фрезерные станки с ЧПУ с неподвижной колонной

Модель		ед. измерения	UBM-11020RS
Стол	размер стола	мм	1250x1250x0.001°
	Т-образные пазы	мм x шт.	22x7
	максимальная нагрузка	кг	5000
Перемещение	по оси X, мм	мм	2000
	по оси Y, мм	мм	1700
	по оси Z, мм	мм	1400
	по оси W, мм	мм	400
Шпиндель	диаметр	мм	∅110
	скорость вращения	об/мин	10~2500
	конус		7/24 BT-50
Расстояния	от оси шпинделя до стола	мм	0~1700
	от торца шпинделя до центра стола	мм	60~1860
	высота от пола до поверхности стола	мм	1280
Скорость подачи	скорость быстрых перемещений по осям X/Y/Z	м/мин	12
	скорость быстрых перемещений по оси W	м/мин	10
	макс. скорость рабочей подачи	м/мин	0,001
	рабочая скорость подачи	мм/мин	1~5000
Двигатель	серводвигатель шпинделя (пост./30 мин)	кВт	15/18,5 (22/26)
	по осям X/Y/Z/W/B	кВт	7 / 7 / 7 / 4 / 7
	двигатель системы смазки	кВт	0,025
	гидравлический насос	кВт	2,25
	насос подачи СОЖ	кВт	0,9
	транспортер для удаления стружки	кВт	0,75
	насос маслоохладителя	кВт	0,75
УАСИ	количество инструментов	шт	40 (60)*
	время смены инструмента	сек	15
	макс. диаметр (без смежного инструмента)/длина инструмента	мм	Ø125(Ø250)/400
	максимальный вес инструмента	кг	25
Охлаждение и смазка	объем бака для СОЖ	л	400
	объем бака системы смазки	л	8
Разное	потребляемая мощность	кВА	45
	сжатый воздух	кг/см²	6
	вес станка	кг	22500

Серия UBM-RT

Расточные горизонтально-фрезерные станки с ЧПУ с подвижным столом и неподвижной колонной

UBM-11020RT	UBM-11025RT	UBM-11032RT
2000x1400x 0,001°		
24x7		
8000		
2000	2500	3200
1800		
1700		
500		
Ø110		
10~2500		
7/24 BT-50		
0~1800		
0~2200		
1250		
10		
10		
0,001		
1~5000		
18,5/22 (22/26)		
7 / 7 / 7 / 4 / 7		
0,15		
2,25		
1,17		
0,2		
0,75		
40 (60)*		
15		
Ø125 (Ø250)/400		
25		
400		
8		
55		
6		

*–опция. * *– Технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

Стандартная комплектация

1. Линейный оптический датчик положения по осям X, Y, Z
2. Маслоохладитель шпинделя
3. Автоматической выключение питания
4. Гидравлическая система
5. Система охлаждения
6. Система смазки
7. Лампа сигнализации
8. Лампа освещения рабочей зоны
9. Ручной импульсный генератор (электронный маховичок)
10. Интерфейс RS232
11. Теплообменник
12. Транспортер для удаления стружки и бак
13. Выравнивающие болты и опоры
14. Руководства на контроллер и принципиальные схемы
15. Руководство по эксплуатации
16. Контрольный перечень для приемки станка
17. Защитное ограждение (вокруг стола)
18. Набор инструментов и ключей
19. FANUC OiMD
20. УАСИ: 40 инструментов

Дополнительное оснащение

1. УАСИ: 60 инструментов
2. Устройтсво масляного тумана
3. Выбор контроллеров (Fanuc/Meldas/Siemens/Heidehain/Selca)
4. Доступны различные дополнительные рабочие столы
5. Кондиционер электрошкафа
6. Удлинительная втулка (250 мм/300мм)
7. Подача СОЖ через шпиндель
8. Доступны различные рабочие столы: для моделей UBM-110xxR – (1600x1800 мм); для моделей UBM-130xxR – (2000x2200 мм, 2400x2200 мм)
9. Угловая фрезерная головка 90° с ручным управлением (UBM-xxR, UBM)
10. Радиальный суппорт (UBM-xxR, UBM)
11. Индексируемый стол 1200x1200x∅360. (только если по оси X линейные направляющие) (UBM-xxRS)

U-MILL

Технические характеристики**

Серия UBM-R

Расточные горизонтально-фрезерные станки с ЧПУ с подвижной колонной

UBM-11020R	UBM-11025R	UBM-11032R	UBM-11042R	UBM-13032R	UBM-13042R
1400x1600x0,001°				1800x2000x0.001°	
24x7				28x9	
8000				15000 (20000)	
2000	2500	3200	4200	3200	4200
2000 (2500)*				(2000) 2500 (3000)	
1700				2000	
550				700 (900)	
Ø110				Ø130	
10~2500				10~2000	
7/24 BT-50				7/24 BT-50	
0~2000 (2500)*				(0~2000)* 0~2500 (3000)*	
0~2250				50~2750	
1225				1420	
10				10	
10				6	
0,001				0,001	
1~5000				1~5000	
15/18,5 (22/26)					
7 / 7 / 7 / 4 / 7				9 / 7 / 9 / 4 / 7	
0,045					
3,75					
0,9					
0,75					
0,75					
40 (60)*					
15					
Ø125 (Ø250)/400					
25					
400					
8					
55					
6					

Серия UBM

Расточные горизонтально-фрезерные станки с ЧПУ с подвижной колонной (удлиненный стол)

UBM-11022	UBM-11032	UBM-11042	UBM-13052	UBM-13062
2000x1400	3000x1400	4000x1400	5000x2500	6000x2500
22			28	
10000	12000	15000	30000	40000
2200	3200	4200	5200	6200
2000 (2500)*			2500 (3000)*	
1700			2000	
550			700 (900)*	
Ø110			Ø130	
10~2500			10~2000	
7/24 BT-50			7/24 BT-50	
0~2000 (2500)*			0~2500 (3000)*	
0~2250			200~2900 (0~2900)*	
1225			1420	
10				
10			6	
0,001				
1~5000				
15/18,5 (22/26)				
7 / 7 / 7 / 4 / 7			9 / 7 / 9 / 4 / 7	
0,045				
3,75				
0,9				
0,75				
0,75				
40 (60)*				
15				
Ø125 (Ø250)/400				
25				
400				
8				
55				
6				

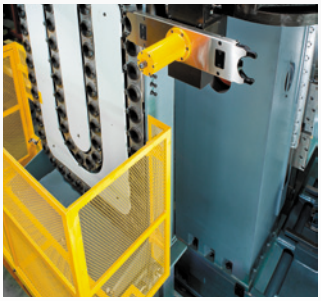
Вспомогательное оборудование (опции)

Универсальная фрезерная головка с ручным управлением

Угловая фрезерная головка 90°

Удлинительная втулка

Прямоугольная пластина



Инструментальный магазин цепного типа, устанавливаемый сбоку

- Инструментальный магазин на 40 инструментов – стандартная комплектация
- Инструментальный магазин на 60 инструментов – опция

www.irlen.ru®
ИРЛЕН
ИНЖИНИРИНГ

ЗАО «ИРЛЕН-ИНЖИНИРИНГ» представляет:

Станки с ЧПУ:

- токарные и фрезерные станки;
- горизонтальные и вертикальные обрабатывающие центры;
- горизонтально-расточные станки;
- прошивные и проволочно-вырезные электроэрозионные станки;
- портально-фрезерные станки;
- шлифовальные станки;
- токарно-карусельные станки.

Кузнечно-прессовое оборудование;
Универсальные токарно-винторезные станки;
Универсальные фрезерные станки;
Радиально-сверлильные станки;
Ленточные биметаллические полотна;
Ленточнопильные станки COSEN:

- консольного исполнения;
- двухстоечного исполнения;
- вертикального исполнения.

Оказываемые услуги:

Сварка ленточных пил;
Подбор оборудования, разработка технологии и программ;
Обучение технологов ии операторов ЧПУ;
Поставка CAD/CAM систем;
Сервисное гарантийное и постгарантийное обслуживание.

Санкт-Петербург
194362, Старожиловская, д. 9,
Отдел продаж
тел.: +7 812 600 60 98,
(812) 927-88-03, 970-37-59
Инструментальный отдел
тел.: (812) 923-36-93,
(911) 769-41-26
Служба сервиса
тел.: (812) 635-70-91
irlen@irlen.ru

Москва
105187, ул. Вольная, д. 28, стр. 29 А,
тел.: (495) 786-77-24,
факс: (495) 786-77-25,
irlen@irlen-m.ru

Екатеринбург
620049, ул. Первомайская, д. 109,
тел.: (343) 383-44-80,
(919) 370-61-48,
(919) 370-61-38,
ekb@irlen.ru

Нижний Новгород
603074, Сормовское ш., д. 1, лит. Б,
тел.: (910) 144-77-16,
(910) 790-72-51, (831) 257-79-61,
факс: (831) 257-79-71,
nn@irlen.ru

Пермь
614068, ул. Кирова, д. 200,
тел./факс: (342) 236-31-10,
(342) 271-68-76, (902) 796-57-38,
perm@irlen.ru