



[www.irlen.ru](http://www.irlen.ru)<sup>®</sup>  
**ИРЛЕН**  
ИНЖИНИРИНГ



Гидравлические листогибочные прессы



Гидравлические гильотинные ножницы

**ishear iBend**



# Y1, Y2, X+R

ОСИ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ В СТАНДАРТНОЙ КОМПЛЕКТАЦИИ  
ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, ВЫСОКАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ

# Серия iVend A/B/C

Гидравлические листогибочные прессы с ЧПУ (электронная синхронизация)

## Особенности конструкции

- ▶ С тремя автоматическими осями (**серии А и В**)/четырьмя автоматическими осями (**серия С**) и возможностью расширения до 12 осей.
- ▶ Различные системы ЧПУ - ESA (Италия), Delem (Нидерланды), Cybelec (Швейцария). Возможны варианты исполнения с 2D/3D программированием, цифровым программированием, сенсорным экраном и т.д.
- ▶ Жесткая, стальная конструкция станины и верхней траверсы обеспечивает минимальные значения деформаций даже при максимальных нагрузках.
- ▶ Механическая обработка рабочих и соединительных поверхностей станины осуществляется за один установ.
- ▶ Корпуса гидроцилиндров изготовлены путем механической обработки сплошной заготовки, которая впоследствии подвергается хонингованию.
- ▶ Поршни гидроцилиндров изготовлены из поковки, закалены, хромированы, подвергнуты точной шлифовке и полировке.
- ▶ Максимальная производительность и высокая точность обработки - результат наличия современной системы электронной синхронизации гидроцилиндров, а также применения только высококачественных комплектующих.
- ▶ Калибровка осей при каждом пуске станка.
- ▶ Автоматический расчет применяемого усилия в зависимости от введенных начальных данных - характеристики материала и рабочего инструмента.
- ▶ Автоматический расчет положения заднего упора, а также его отдачи (ретракции) на каждом гibe.
- ▶ Автоматический расчет хода траверсы (верхней и нижней мертвой точки).
- ▶ Программируемая максимальная нагрузка на каждый инструмент - защита от повреждений.
- ▶ Возможность сохранения, вызова и переноса программ, а также поиска по критериям (тип материала, инструмента и т.д.).
- ▶ Программируемая величина скорости рабочего хода.
- ▶ Ручной, полуавтоматический и автоматический рабочие режимы.
- ▶ Возможность выполнения конических гибов.
- ▶ С-образные кронштейны крепления датчиков линейных перемещений - компенсация поперечных деформаций станины.
- ▶ Электронная система синхронизации гидроцилиндров с обратной связью.
- ▶ Наличие предохранительного клапана - защита от перегрузок.
- ▶ Электронная защита от перегрузок.
- ▶ Автоматический расчет основных технологических параметров гибки в зависимости от введенных оператором начальных данных (длина полки, тип материала и его толщина, угол гiba, геометрия инструмента и т.д.). В **сериях В и С** стандартная система ЧПУ с 2D-графическим программированием позволяет автоматически найти оптимальную последовательность гибки, проверить инструмент и заготовку на возможные столкновения и повреждения.
- ▶ Оригинальный стол с компенсацией поперечного прогиба в качестве дополнительной опции.

## Системы ЧПУ



▶ M25  
Диагональ 7", TFT, Цифровой  
Офлайн ПО  
Стандартная комплектация  
(Серия А)



▶ M30  
Диагональ 7", Цветной  
2D графика  
Офлайн ПО  
Стандартная комплектация  
(Серия В)



▶ Delem 66T  
Диагональ 12", Цветной  
3D графика  
На базе Windows  
Стандартная комплектация  
(Серия С)



▶ Cybelec ModEva12's  
Диагональ 12", Цветной  
3D графика  
На базе Windows,  
офлайн ПО  
Опция



▶ Cybelec DNC880s  
На базе Windows,  
диагональ 10"  
Цветной, 2D графика  
Офлайн ПО  
Опция



▶ Delem 69T  
Диагональ 12", Цветной  
3D графика  
На базе Windows,  
офлайн ПО  
Опция



▶ Delem DA-56  
На базе Windows,  
диагональ 10"  
Цветной, 2D графика  
Опция

# Стандартная комплектация

- ▶ Управляемые от системы ЧПУ оси (3 - **серии А, В**; 4 - **серия С**).
- ▶ Ход траверсы от 260 мм - **серии А, В**; от 300 мм - **серия С**.
- ▶ Горловина опор (вылет) от 400 мм - **серии А, В**; 500 мм - **серия С**.
- ▶ Система ЧПУ M25 (цифровое программирование) - **серия А**; M30 (2D графика) - **серия В**; Delem 66T (2D графика + 3D визуализация) - **серия С**.
- ▶ При оснащении оборудования системой ЧПУ ESA M25, M30 или M50 офлайн ПО (САМ) включено в стандартную комплектацию.
- ▶ Гидравлика от ведущих производителей Германии - Hoerbiger или Rexroth. Полное соответствие нормам CE.
- ▶ Электрооборудование и защитные компоненты от всемирно известных брендов - Telemecanique, Schneider. Электрощкаф с воздушным охлаждением.
- ▶ Эргономичный блок управления на поворотном кронштейне и мобильная стойка с педалями управления и наиболее функциональными кнопками.
- ▶ Качественные, высокоточные датчики линейных перемещений траверсы производства АТЕК (Турция) - **серия А**; Givi Mesure (Италия) или Heidenhain (Германия) - **серии В и С**.
- ▶ Скорость холостого хода до 120 мм/с.
- ▶ Система ЧПУ проста в эксплуатации, обладает дружелюбным интерфейсом и хорошей функциональностью.
- ▶ Жесткий задний упор на шарико-винтовой паре, производства MVD INAN (Турция) - **серия А**; Unimes (Италия) - **серии В и С**, контроль положения от системы ЧПУ.
- ▶ Скользящие по направляющим вдоль фронта прессы кронштейны передней поддержки листа.
- ▶ Привод заднего упора от асинхронного двигателя с частотным преобразователем (точность позиционирования  $\pm 0,1$  мм) - **серия А**. Привод заднего упора от серводвигателя с частотным преобразователем (точность позиционирования  $\pm 0,05$  мм) - **серия В**. Привод заднего упора от серводвигателя с частотным преобразователем (точность позиционирования  $\pm 0,03$  мм) - **серия С**.
- ▶ Ход заднего упора по оси X - 500 мм (**серия А**), 750 мм (**серии В и С**).
- ▶ Скорость перемещения заднего упора - 100 мм/с - **серия А**, 500 мм/с - **серии В и С**.
- ▶ Ручная ось Z - перемещение пальцев заднего упора вдоль линии гибки.
- ▶ Боковые ограждения рабочей зоны.
- ▶ Тип крепления верхнего рабочего инструмента - Amada-Promecam - **серия А. Серии В и С** снабжены адаптерами с быстросъемным креплением.
- ▶ Закаленный шлифованный секционный пуансон мод. 1260 или 1281, длина секции 835 мм.
- ▶ Закаленная шлифованная секционная многоручьевая матрица мод. 2067, длина секции 835 мм.
- ▶ Узкий стол (крепление под матрицу - 60/90 мм) или широкий стол с Т-образными пазами для крепления инструмента.
- ▶ Задний фотоэлектрический барьер - ограждение рабочей зоны.
- ▶ Оригинальный стол Wila с ручной или моторизированной системой компенсации прогиба (только серия С).

## ▶ Задний упор



▶ Задний упор X, ось R - ручная  
Стандартная комплектация - **серии А и В**



▶ Задний упор X-R  
Стандартная комплектация - **серия С**  
Опция - **серии А и В**

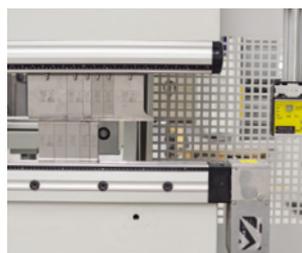


▶ Задний упор башенного типа Unimes (Италия)  
Оси X1-X2-R1-R2-Z1-Z2, управляемые от ЧПУ  
Опция

## ▶ Системы компенсации прогиба



▶ Оригинальный стол Wila с ручной  
системой компенсации прогиба  
Стандартная комплектация - **серия С**  
Опция - **серии А и В**



▶ Оригинальный стол Wila с моторизированной  
системой компенсации прогиба  
Стандартная комплектация - **серия С**  
(некоторые модели)  
Опция - **серии А и В**

## ▶ Заднее ограждение рабочей зоны



▶ Заднее защитное ограждение  
рабочей зоны



▶ Фотоэлектрический барьер - ограждение  
рабочей зоны  
Стандартная комплектация

# Опции

- ▶ Различные системы ЧПУ - ESA (Италия), Delem (Нидерланды), Cybetec (Швейцария). Возможны варианты исполнения с 2D/3D программированием, цифровым программированием, сенсорным экраном и т.д.
- ▶ Различные программные комплексы автоматизации подготовки производства (CAM). Например, Delem V-Bend, Profile-W и т.д.
- ▶ Оригинальный стол с ручной системой компенсации прогиба WILA (включено в стандартную комплектацию **серии С**)
- ▶ Оригинальный стол с моторизованной системой компенсации прогиба WILA (включено в стандартную комплектацию в некоторых моделях **серии С**).
- ▶ Различные варианты исполнения заднего упора (от 2-х до 6-ти управляемых от ЧПУ осей).
- ▶ Увеличенный ход заднего упора по оси X.
- ▶ Увеличенная скорость холостого хода траверсы до 180 мм/с - только для **серии С**.
- ▶ Лазерный барьер безопасности AKAS с ручной регулировкой - защита рук оператора в соответствии с CE
- ▶ Лазерный барьер безопасности AKAS с моторизованной регулировкой - защита рук оператора в соответствии с CE
- ▶ Лазерный барьер безопасности LASERSAFE - защита рук оператора в соответствии с CE
- ▶ Лазерный барьер безопасности DFS - защита рук оператора
- ▶ Фотоэлектрический барьер перед линией гибки (для исполнения «Тандем»)
- ▶ Быстросъемное крепление верхнего рабочего инструмента типа Amada-Promecam. Включено в стандартную комплектацию в **сериях В и С**.
- ▶ Дополнительный палец заднего упора.
- ▶ Дополнительный кронштейн передней поддержки листа.
- ▶ Гидравлическая или механическая система крепления инструмента типа WILA.
- ▶ Гидравлическая система крепления рабочего инструмента типа Amada-Promecam.
- ▶ Горловина опор - 500 мм, ход траверсы - 300 мм.
- ▶ Специальное исполнение с увеличенными горловиной опор и ходом траверсы.
- ▶ Дополнительная мобильная стойка с педалями управления.
- ▶ Теплообменник (охлаждение масла).

## ▶ Защита рук оператора



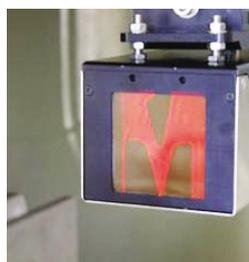
▶ Лазерный барьер безопасности DFS - защита рук оператора  
Опция



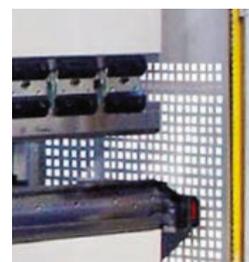
▶ Лазерный барьер безопасности AKAS с ручной регулировкой  
Опция



▶ Лазерный барьер безопасности AKAS с моторизованной регулировкой  
Опция



▶ Лазерный барьер безопасности LASERSAFE  
Опция



▶ Фотоэлектрический барьер перед линией гибки (для исполнения «Тандем»)  
Опция

## ▶ Различные устройства



▶ Рабочий инструмент  
Стандартная комплектация



▶ Система крепления инструмента типа WILA  
Опция



▶ Кронштейны передней поддержки листа  
Стандартная комплектация



▶ Лазерная система измерения угла  
Опция



▶ Гидравлическая фиксация рабочего инструмента  
Опция



▶ Специальное исполнение станка с увеличенной горловиной в опорах  
Опция

# Технические характеристики

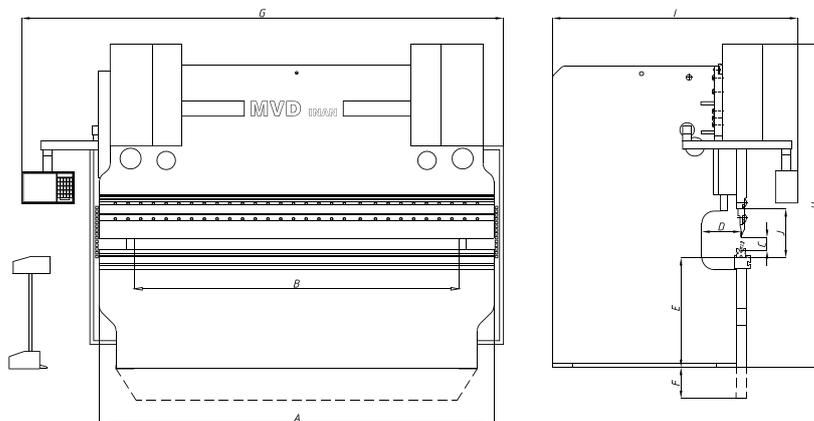
## Сводная таблица технических характеристик

Серия iBend A/B/C	Номинальное усилие	Рабочая длина	Расстояние между опорами	Величина хода	Открытая высота	Горловина опор	Высота уровня стола	Глубина ямы под фундамент	Скорость пере- заднего у
	тонн	A	B	C	J	D	E	F	Оси X-
		мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм/с
40-1250	40	1250	1100	260/260/310*	465/465/515*	400/400/500*	870	xx	100/500/500*
60-2100	60	2100	1600	260/260/310*	465/465/515*	400/400/500*	880	xx	100/500/500*
60-2600	60	2600	2150	260/260/310*	465/465/515*	400/400/500*	880	xx	100/500/500*
100-2600	100	2600	2150	260/260/310*	465/465/515*	400/400/500*	880	xx	100/500/500*
100-3100	100	3100	2600	260/260/310*	465/465/515*	400/400/500*	900	xx	100/500/500*
135-3100	135	3100	2600	260/260/310*	465/465/515*	400/400/500*	920	xx	100/500/500*
175-3100	175	3100	2600	260/260/310*	465/465/515*	400/400/500*	920	xx	100/500/500*
220-3100	220	3100	2600	260/260/310*	465/465/515*	400/400/500*	930	xx	100/500/500*
270-3100	270	3100	2600	260/260/310*	465/465/515*	400/400/500*	950	xx	100/500/500*
320-3100	320	3100	2600	260/260/310*	465/465/515*	400/400/500*	970	xx	100/500/500*
135-3700	135	3700	3200	260/260/310*	465/465/515*	400/400/500*	930	xx	100/500/500*
175-3700	175	3700	3200	260/260/310*	465/465/515*	400/400/500*	940	xx	100/500/500*
220-3700	220	3700	3200	260/260/310*	465/465/515*	400/400/500*	940	xx	100/500/500*
320-3700	320	3700	3200	260/260/310*	465/465/515*	400/400/500*	970	xx	100/500/500*
135-4100	135	4100	3200	260/260/310*	465/465/515*	400/400/500*	930	xx	100/500/500*
175-4100	175	4100	3200	260/260/310*	465/465/515*	400/400/500*	940	xx	100/500/500*
220-4100	220	4100	3200	260/260/310*	465/465/515*	400/400/500*	940	xx	100/500/500*
270-4100	270	4100	3200	260/260/310*	465/465/515*	400/400/500*	950	xx	100/500/500*
320-4100	320	4100	3200	260/260/310*	465/465/515*	400/400/500*	970	xx	100/500/500*
400-4100	400	4100	3200	310	550	500	1250	xx	100/500/500*
500-4100	500	4100	3200	310	550	500	850	685	100/500/500*
220-4300	220	4300	3700	260/260/310*	465/465/515*	400/400/500*	950	xx	100/500/500*
270-4300	270	4300	3700	260/260/310*	465/465/515*	400/400/500*	950	xx	100/500/500*
320-4300	320	4300	3700	260/260/310*	465/465/515*	400/400/500*	970	xx	100/500/500*
220-5100	220	5100	4200	260/260/310*	465/465/515*	400/400/500*	970	xx	100/500/500*
270-5100	270	5100	4200	260/260/310*	465/465/515*	400/400/500*	970	xx	100/500/500*
320-5100	320	5100	4200	260/260/310*	465/465/515*	400/400/500*	1000	xx	100/500/500*
400-5100	400	5100	4200	310	550	500	1050	xx	100/500/500*
220-6100	220	6100	5100	260/260/310*	465/465/515*	400/400/500*	1050	xx	100/500/500*
320-6100	320	6100	5100	260/260/310*	465/465/515*	400/400/500*	1100	xx	100/500/500*
400-6100	400	6100	5100	310	550	500	1150	xx	100/500/500*
500-6100	500	6100	5100	310	550	500	900	1450	100/500/500*
600-6100	600	6100	5100	360	600	600	900	1500	100/500/500*
800-6100	800	6100	5100	410	650	600	900	1550	100/500/500*
1000-6100	1000	6100	5100	510	750	600	900	1700	100/500/500*

\* - данные значения соответствуют сериям A/B/C

Технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

Оборудование нестандартного исполнения может быть изготовлено в соответствии со спецзаказом



Вместимость пора	Величина хода заднего упора	Габаритная длина	Габаритная высота	Габаритная ширина	Скорость холостого хода	Рабочая скорость	Скорость отвода траверсы	Емкость масляного бака	Мощность главного двигателя	Прибл. масса
R	Ось X	G	H	L	мм/с	мм/с	мм/с	л	кВт	кг, не менее
по оси R	мм	мм	мм, не более	мм, не более						
мм/с										
300	500/750/750*	2750	2500	2200	120	9/9/10*	100	95	4	3050
300	500/750/750*	3600	2500	2300	120	10/10/11*	120	110	4	4850
300	500/750/750*	4150	2500	2350	120	10/10/11*	120	110	5,5	5300
300	500/750/750*	4150	2530	2350	120	10/10/11*	120	110	7,5	5800
300	500/750/750*	4750	2550	2400	120	10/10/11*	120	180	7,5	6450
300	500/750/750*	4750	2600	2700	120	10/10/11*	120	180	11	7600
300	500/750/750*	4750	2700	2875	120	10/10/11*	120	180	15	8800
300	500/750/750*	4800	2830	2900	110	10/10/11*	120	290	18,5	10800
300	500/750/750*	4850	2950	3000	100	10/10/11*	120	290	22	13100
300	500/750/750*	4850	3000	3050	100	9/9/11*	120	290	22	14200
300	500/750/750*	5450	2700	2700	120	10/10/11*	120	180	11	8600
300	500/750/750*	5450	2900	2875	120	10/10/11*	120	180	15	9900
300	500/750/750*	5450	3000	2900	110	10/10/11*	120	290	18,5	12000
300	500/750/750*	5450	3100	3100	100	9/9/11*	120	290	22	15100
300	500/750/750*	5850	2700	2700	120	10/10/11*	120	180	11	9600
300	500/750/750*	5850	2900	2875	120	10/10/11*	120	180	15	11000
300	500/750/750*	5850	3000	2900	110	10/10/11*	120	290	18,5	12900
300	500/750/750*	5850	3100	3000	100	10/10/11*	120	290	22	14700
300	500/750/750*	5850	3150	3050	100	9/9/11*	120	290	22	16300
300	500/750/750*	5850	3200	3250	90	8,5/8,5/10*	90	370	30	20800
300	500/750/750*	5850	3250	3250	80	10	80	550	45	26100
300	500/750/750*	6000	3100	2950	110	10/10/11*	120	290	18,5	14100
300	500/750/750*	6000	3150	3050	100	10/10/11*	120	290	22	15600
300	500/750/750*	6000	3250	3100	100	9/9/11*	120	290	22	17200
300	500/750/750*	6900	3200	3000	110	10/10/11*	120	290	18,5	17900
300	500/750/750*	6900	3250	3100	110	10/10/11*	120	290	22	20400
300	500/750/750*	6900	3300	3100	100	9/9/11*	120	290	22	22800
300	500/750/750*	6900	3400	3150	90	8,5/8,5/10*	90	410	30	26000
300	500/750/750*	8000	3100	3050	110	10/10/11*	120	400	18,5	24000
300	500/750/750*	8000	3150	3100	100	9/9/11*	120	400	22	29000
300	500/750/750*	8050	3650	3200	90	8,5/8,5/10*	90	400	30	34500
300	500/750/750*	8100	3950	3200	80	10	80	550	37	40000
300	500/750/750*	8150	4300	3300	75	9,5/9,5/10*	90	550	45	46000
300	500/750/750*	8200	4500	3500	70	8,7/8,7/9*	90	640	55	58000
300	500/750/750*	8250	4750	3800	65	7,2/7,2/8*	90	1000	55	72000

## Стандартная комплектация

- ▶ Управляемые от системы ЧПУ 2 оси (Y, X)
- ▶ Система ЦУ (цифрового управления)
- ▶ Система ЦУ - Elgo P40
- ▶ Гидравлика от ведущих производителей Германии - Hoerbiger или Rexroth. Полное соответствие нормам CE.
- ▶ Электрооборудование и защитные компоненты от всемирно известных брендов - Telemecanique, Schneider. Электрошкаф с воздушным охлаждением.
- ▶ Блок управления на поворотном кронштейне и мобильная стойка с педалями выполнены в соответствии с нормами CE
- ▶ Система ЦУ проста в эксплуатации, обладает дружелюбным интерфейсом и хорошей функциональностью
- ▶ Моторизированный программируемый задний упор
- ▶ Кронштейны передней поддержки листа
- ▶ Ход заднего упора по оси X - 500 мм
- ▶ Ручная ось Z - перемещение пальцев заднего упора вдоль линии гибки
- ▶ Боковые ограждения рабочей зоны
- ▶ Тип крепления верхнего рабочего инструмента - Amada-Promecam
- ▶ Закаленный шлифованный секционный пуансон мод. 1260 или 1281, длина секции 835мм
- ▶ Закаленная шлифованная секционная многоручьевая матрица мод. 2067, длина секции 835 мм
- ▶ Узкий стол (крепление под матрицу - 60/90 мм) или широкий стол с Т-образными пазами для крепления инструмент

### ▶ Системы ЦУ



▶ Elgo P40  
Стандартная комплектация



▶ Cybelec Touch 6  
Опция



## Опции

- ▶ Система ЦУ Cybelec Touch 6 с сенсорным экраном
- ▶ Оригинальный стол WILA с ручной системой компенсации прогиба
- ▶ Увеличенный ход заднего упора по оси X (750 мм или 1000 мм)
- ▶ Лазерный барьер безопасности AKAS с ручной регулировкой - защита рук оператора в соответствии с CE
- ▶ Лазерный барьер безопасности DFS - защита рук оператора
- ▶ Быстросъемное крепление верхнего рабочего инструмента типа Amada-Promecam
- ▶ Скользящие по направляющим вдоль фронта пресса кронштейны передней поддержки листа.
- ▶ Дополнительный палец заднего упора
- ▶ Дополнительный кронштейн передней поддержки листа
- ▶ Теплообменник (охлаждение масла)
- ▶ Задний фотоэлектрический барьер - ограждение рабочей зоны
- ▶ Фотоэлектрический барьер перед линией гибки (для исполнения «Тандем»)
- ▶ Гидравлическая система крепления рабочего инструмента типа Amada-Promecam

# Серия iBend NC

Гидравлические листогибочные прессы с ЦУ (механическая синхронизация)

## Сводная таблица технических характеристик

Серия iBend NC	Номинальное усилие	Рабочая длина	Расстояние между опорами	Величина хода	Открытая высота	Горловина опор	Высота уровня стола	Глубина ямы под фундамент	Габаритная длина	Габаритная высота	Габаритная ширина	Скорость холостого хода	Рабочая скорость	Скорость отвода траверсы	Мощность главного двигателя	Прибл. масса
	тонн	A	B	C	J	D	E	F	G	H	L					
		мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм/с	мм/с	мм/с	кВт	кг
NC 25/090	90	2600	2150	140	345	300	880	xx	4350	2300	2200	80	9	80	5,5	5500
NC 30/090	90	3100	2550	140	345	300	900	xx	4750	2300	2200	80	9	80	5,5	6500
NC 30/120	120	3100	2550	155	360	300	920	xx	4750	2450	2500	80	9	80	11	7500
NC 30/160	160	3100	2550	180	385	300	920	xx	4750	2550	2675	80	9	80	15	8500
NC 30/200	200	3100	2550	200	405	300	920	xx	4800	2650	2700	100	10	100	18,5	10000
NC 30/225	225	3100	2550	200	405	300	930	xx	4800	2680	2700	100	10	100	18,5	11000
NC 30/260	260	3100	2550	250	455	400	930	xx	4850	2750	2800	80	8	80	18,5	13000
NC 30/300	300	3100	2550	250	455	400	940	xx	4850	2770	2850	80	8	80	18,5	13500
NC 30/400	400	3100	2550	300	505	500	900	350	4950	3000	3050	80	8	70	30	20000
NC 30/500	500	3100	2550	300	555	500	900	450	5000	3200	3150	80	7	70	30	23000
NC 30/600	600	3100	2550	350	600	500	900	550	5050	3400	3300	80	7	70	45	28000
NC 35/120	120	3600	3100	150	355	300	930	xx	5350	2500	2500	80	9	80	11	9000
NC 35/160	160	3600	3100	180	385	300	940	xx	5350	2750	3675	80	8	80	15	10000
NC 35/225	225	3600	3100	200	405	300	940	xx	5350	2850	2700	100	10	100	18,5	12500
NC 35/260	260	3600	3100	250	455	400	950	xx	5400	2870	2800	80	8	80	18,5	14000
NC 35/300	300	3600	3100	250	455	400	970	xx	5400	2900	2850	80	8	80	18,5	14500
NC 40/120	120	4100	3100	150	355	300	930	xx	5600	2470	2500	80	9	80	11	10000
NC 40/160	160	4100	3100	180	385	300	940	xx	5600	2750	2675	80	9	80	15	11500
NC 40/200	200	4100	3100	200	405	300	940	xx	5600	2820	2700	100	10	100	18,5	12500
NC 40/225	225	4100	3100	200	405	300	940	xx	5600	2850	2700	100	10	100	18,5	13500
NC 40/260	260	4100	3100	250	455	400	950	xx	5650	2870	2800	80	8	80	18,5	15000
NC 40/300	300	4100	3100	250	455	400	970	xx	5650	2900	2850	80	8	80	18,5	15500
NC 40/400	400	4100	3100	300	505	500	900	500	5850	3100	3050	70	8	80	30	24000
NC 40/500	500	4100	3100	300	555	500	900	650	5900	3250	3150	70	8	80	30	29000
NC 40/600	600	4100	3100	350	600	500	900	750	5900	3350	3300	70	7	80	45	33000
NC 60/200	200	6100	4100	200	405	500	1040	xx	7950	3050	2750	100	10	100	18,5	23000
NC 60/260	260	6100	4100	250	455	500	900	900	8000	3350	2950	80	8	80	18,5	28000
NC 60/300	300	6100	4100	250	455	500	900	950	8000	3400	3000	80	8	80	18,5	30000
NC 60/400	400	6100	4100	300	605	500	900	1150	8050	3650	3050	80	8	70	30	40000
NC 60/500	500	6100	5100	300	605	500	900	1450	8100	3950	3150	80	7,5	70	30	45000
NC 60/600	600	6100	5100	350	655	500	900	1500	8150	4300	3300	80	6	60	45	52000

Технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления. Оборудование нестандартного исполнения может быть изготовлено в соответствии со спецификацией заказчика.

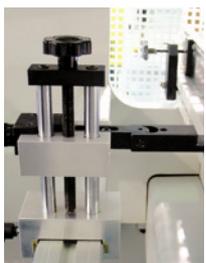
## Различные узлы и детали станка



▶ Лазерный барьер безопасности DFS - защита рук оператора  
Опция



▶ Лазерный барьер безопасности AKAS с ручной регулировкой  
Опция



▶ Пальцы заднего упора



▶ Кронштейны передней поддержки листа



▶ Задний упор



▶ Оригинальный стол WILA с ручной системой компенсации прогиба  
Опция



## Стандартная комплектация

- ▶ Система ЦУ (цифровое управление) - **серия В**; ЧПУ - **серия С**.
- ▶ Регулировка зазора проста и удобна в эксплуатации, осуществляется одним маховиком в соответствии со шкалой.
- ▶ Панель управления на поворотном кронштейне.
- ▶ Станина выполнена из высококачественной конструкционной стали.
- ▶ Автоматический задний упор, перемещение обеспечено шарико-винтовой парой вдоль жестких направляющих, величина хода - 1000 мм.
- ▶ Программируемое перемещение заднего упора, функция ретракции (отдачи) и отвода, точность позиционирования  $\pm 0,1$  мм.
- ▶ Шариковые опоры в столе - удобство подачи заготовки в зону резания и предотвращение царапин.
- ▶ Набор гидравлических прижимов - фиксация листа в процессе резания.
- ▶ Корпуса гидроцилиндров изготовлены путем механической обработки сплошной заготовки, которая впоследствии подвергается хонингованию.
- ▶ Поршни гидроцилиндров изготовлены из поковки, закалены, хромированы, подвергнуты точной шлифовке и полировке.
- ▶ Простая и удобная в эксплуатации ручная система регулировки зазора между ножами - **серия В**, автоматическая система - **серия С**.
- ▶ Тонкая настройка зазора между ножами в столе станка.
- ▶ 2 рабочие скорости.
- ▶ Регулировка длины реза (величина хода ножевой балки) позволяет увеличить производительность станка при обработке относительно небольших заготовок.
- ▶ Оба ножа изготовлены из высоколегированной стали. Автоматическая регулировка угла наклона ножей - **серия С**.
- ▶ Нижний нож имеет 4 режущие кромки, верхний - 2.
- ▶ Гидравлика от ведущих производителей Германии - Noerbiger или Rexroth.
- ▶ Электрооборудование и защитные компоненты от всемирно известных брендов - Telemecanique, Schneider. Электрошкаф с воздушным охлаждением.
- ▶ В режиме непрерывных ходов управление станком осуществляется от мобильной стойки с педалями.
- ▶ Кронштейны передней поддержки листа со шкалой, Т-образным пазом и обратным упором, длина 1000 мм.
- ▶ Заднее и боковые ограждения рабочей зоны.
- ▶ Заднее ограждение - фотоэлектрический барьер (соответствие нормам CE).
- ▶ Подсветка рабочей зоны с проекцией линии резания.
- ▶ Кнопка аварийного останова.
- ▶ Индикатор уровня масла.
- ▶ Счетчик резов - стандартная комплектация - **серия С**, опция - **серия В**.

## Особенности конструкции

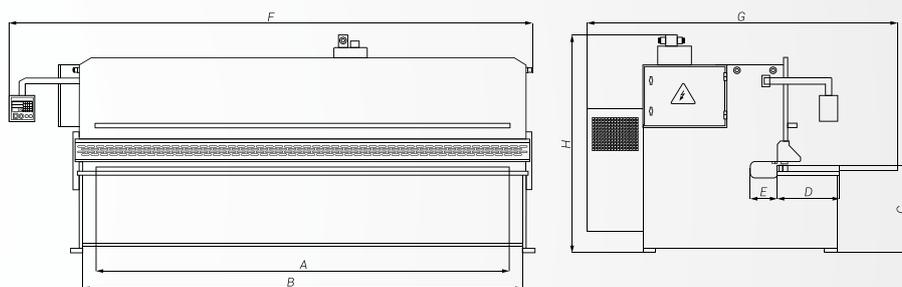
- ▶ Автоматический расчет и регулировка следующих параметров: угол наклона верхнего ножа, величина зазора, длина реза, положение заднего упора - в соответствии с выбранными оператором начальными данными - толщина листа и тип материала (**серия С**).
- ▶ Высокая точность и качество резания толстых листов на низкой рабочей скорости.
- ▶ В стандартном исполнении рабочая длина гильотинных ножей варьируется от 3 до 6 метров, а способность резания от 6 мм до 20 мм.
- ▶ Высокое качество резания достигается за счет минимального угла наклона ножей.
- ▶ Угол наклона ножей фиксированный - особенность конструктивного исполнения.
- ▶ Возможна комплектация станка автоматической системой регулировки зазора и величины хода, с управлением от ЧПУ.
- ▶ Жесткая, стальная конструкция станины и ножевой балки обеспечивают минимальные значения деформаций даже при максимальных нагрузках.
- ▶ Именно регулировка угла наклона ножа позволяет добиться высокого качества резания, а также значительно уменьшить скручивание и деформации листа небольшой и средней толщины (**серия С**).
- ▶ Защита от ошибок оператора значительно увеличивает срок службы ножей.
- ▶ Задний упор на шарико-винтовой паре и жестких направляющих, наличие которых гарантирует высокую точность и повторяемость позиционирования. Величина хода заднего упора - 1000 мм.
- ▶ Автоматический отвод заднего упора вверх после положения 1000 мм.

# Серия iShear В/С

Гидравлические гильотинные ножницы с качающейся ножевой балкой - В  
 Гидравлические гильотинные ножницы с изменяемым углом наклона ножей - С

## Опции

- ▶ Автоматическая регулировка величины зазора от системы ЧПУ
- ▶ Система ЧПУ Cybelec Touch6 (сенсорный экран), Delem DAC310 или M25
- ▶ Пневматическая поддержка листа за линией реза
- ▶ Транспортер для резки под углом, фиксируется в Т-образный паз кронштейна передней поддержки листа
- ▶ Откидываемое переднее ограждение рабочей зоны
- ▶ Специальное исполнение горловины опор (500 мм)
- ▶ Фотоэлектрический барьер вместо переднего ограждения рабочей зоны
- ▶ Специальные ножи для резки нестандартных материалов (высокопрочные стали, нержавеющая сталь и т.д.)
- ▶ Кронштейны передней поддержки нестандартной длины



## ▶ Сводная таблица технических характеристик

Серия iShear В/С	06-3000	08-3000	10-3000	13-3000	16-3000	20-3000	06-4000	08-4000	10-4000	12-4000	13-4000	14-4000	16-4000	20-4000
Способность резания (450Н/мм <sup>2</sup> )	6	8	10	13	16	20	6	8	10	12	13	14	16	20
Способность резания (700Н/мм <sup>2</sup> )	4	5	6	8	10	13	4	5	6	8	8	9	10	13
Рабочая длина, мм, не менее	A 3000	3000	3000	3000	3000	3000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000
Угол наклона ножей - В/С, °	1,5/ 0,5-2	1,9/ 0,5-2,5	2/ 0,5-3	2,1/ 0,5-3	2,25/ 0,5-3	2,75/ 0,5-3	1,5/ 0,5-3	1,5/ 0,5-3	1,5/ 0,5-3	1,8/ 0,5-3	0,5-3	1,8	2/ 0,5-3	2/ 0,5-3
Количество прижимов - В/С, шт.	12	13/12	14	14	17	17/14	18/17	18/17	17	17	17	18	18	18
Число ходов в мин на рабочей скорости - на высокой скорости, 1/мин, В/С	18-23/ 10-15	13-19/ 10-15	13-19/ 11-15	10-14/ 11-15	7-10/ 11-15	7-10/ 11-15	10-14	13-20/ 9-13	11-17/ 9-13	9-15	9-13	6-20	5-16/ 8-12	4-15/ 8-12
Расстояние между колоннами, мм, не менее	B 3230	3230	3240	3240	3290	3290	4230	4240	4240	4320	4470	4350	4375	4390
Высота рабочей плоскости стола, мм, не менее	C 775	850	850	855	850	870	830	850	865	915	900	900	900	950
Ширина стола, мм, не менее	D 500	580	600	620	625	655	600	630	630	660	700	660	680	710
Горловина опор, мм, В/С	E --/250	250	250	250	200/250	150/250	250	250	250	250	250	250	100/250	250
Величина хода заднего упора, мм	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Габаритная длина, мм, не более	F 4300	4330	4350	4400	4450	4450	5340	5350	5370	5450	5400	5450	5480	5700
Габаритная высота, мм, не более	H 2010	2170	2250	2450	2500	2600	2200	2350	2380	2400	2530	2400	2700	2850
Габаритная ширина, мм, не более	G 2620	2850	3100	3150	3250	3450	2900	2950	3000	3000	3050	3050	3100	3150
Емкость масляного бака, л, В/С	160/140	230	230	230	315	350/370	220/230	220/230	280	370	370	370	370	370
Мощность двигателя, кВт, В/С	11	15/18,5	22/18,5	22	30	45/30	11	22	22	30	22	30	30	45/30

\* - данные значения соответствуют сериям В/С

Технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления. Характеристики гильотинных ножниц, длиной 6000 мм и более, по запросу.

Оборудование нестандартного исполнения может быть изготовлено в соответствии со спецзаказом

