

РАБОЧИЙ ИНСТРУМЕНТ И ОСНАСТКА ДЛЯ ЛИСТОГИБОЧНЫХ ПРЕССОВ

MORA
COSTRUZIONI MECCANICHE



MORA

COSTRUZIONI MECCANICHE

Итальянская компания «Mora» г.Парма - высокое качество продукции: инструментальная оснастка для листогибочных прессов.

Компания «Mora Costruzioni Meccaniche srl» выпускает инструмент и оснастку с 1997 г. и гордится своим более чем десятилетним опытом работы, и высокопрофессиональной командой компании. Благодаря высокому качеству изделий, компания сумела завоевать значительную часть национального и международного рынков, а также привлечь внимание престижных клиентов-производителей прессов мирового уровня. Вследствие непрерывного улучшения процессов обработки, компания достигла высочайшего качества: в частности, механический допуск на соединениях инструментов 0,01 мм, великолепный дизайн изделий, которые шлифуются не только со стороны рабочих поверхностей (ручей призмы и острие режущей кромки), но и в части крепления деталей к станку.

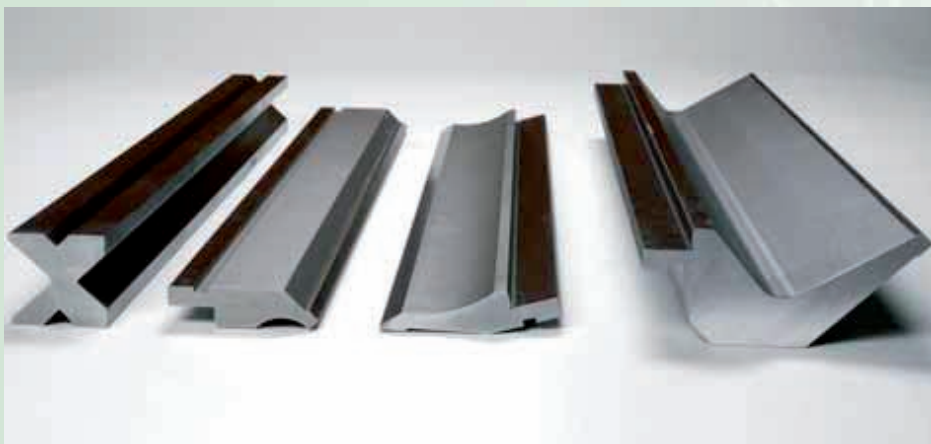
Из-за того, что применяется сталь, легированная хромом и молибденом, а также термообработка для придания износостойчивости, предусматривающей индукционную закалку с получением твердости 58-62 HRC при заглублении 2-3 мм в отшлифованную поверхность, увеличивается срок службы инструмента для гибочных прессов, что выгодно отличает их от аналогичной продукции среднего качества, предлагаемой на рынке. Благодаря тщательности обработки и высокой точности конечный пользователь получает в распоряжение инструмент, эффективный в каждой своей детали, за счет чего уменьшается время подготовки к работе и сокращаются соответствующие расходы.

Выпускаемые «Mora Costruzioni Meccaniche» инструменты являются съемными, шлифуются не только с фронтальной, и с боковых сторон для полного прилегания к поверхностям. Они идеально подходят для производства обработки по заказу третьих лиц и обладают такими свойствами, как быстрота в использовании и высочайшее качество, особенно ценные при гибке предварительно окрашенного либо полированного листа из редких сталей фасонного профиля. Базовый ноу-хау, разработанный не только в сфере механической обработки, применяемой при производстве инструмента для гибочных прессов, но и в области технологий гибки листового металла, позволяет расширять возможности по выпуску многоцелевых изделий, которые полностью

отвечают возрастающим запросам зарубежных заказчиков, становящихся все более требовательными.

Получение механических допусков достигается при помощи современной производственной базы, оснащенной инновационными шлифовальными станками с ЧПУ и системами контроля рабочих фаз, проектирующими на экран полученный на данный момент контур изделия, благодаря чему обеспечиваются выявление и своевременная корректировка возможных отклонений. Проверка каждого инструмента не ограничивается контролем в момент упаковки перед поступлением на склад либо отгрузкой: она неоднократно осуществляется во время различных фаз обработки. Основным направлением деятельности компании является выпуск крупных партий пресс-форм для гибочных прессов, а также стандартной инструментальной оснастки для любых серийных гибочных прессов, выпускаемых различными производителями, с взаимозаменяемостью до 0,01 мм.

Именно благодаря этим особенностям компания «Mora» является поставщиком самых крупных предприятий на рынке, ценящих не только выгодные цены, но и точность, которая приобретает первостепенную важность. Ежегодно компания осуществляет значительные инвестиции в оборудование, что обеспечивает дальнейшее улучшение уровня качества, сокращает время, необходимое для выпуска продукции, и повышает уровень ее конкурентоспособности, соответствующий запросам новых и старых клиентов. Помимо этого, по запросу заказчика к инструментам для гибочных прессов может прилагаться сертификат с характеристиками изделия, в котором указывается тип стали и вид выполненной термообработки. Также по запросу клиента изделия могут быть промаркированы фирменным логотипом либо данными о технических параметрах, которые наносятся лазером. Вследствие применения системы штрих-кодов, производится проверка в режиме реального времени, относящаяся к срокам выполнения работы со стороны каждого оператора на каждом определенном станке, что обеспечивает компании возможность прямого контроля рабочего цикла и досрочной поставки.



«Свободная» гибка

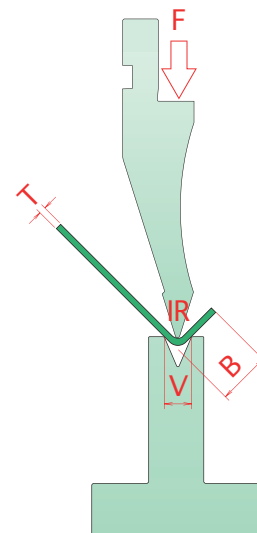
T - толщина листа (R=45-50 кг/мм²)

F - удельное усилие на 1 м²

IR - внутренний радиус

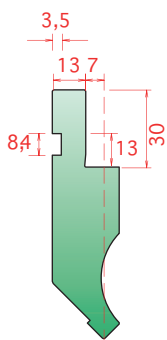
B - минимальная длина отгибаемой полки

V - ширина ручья матрицы

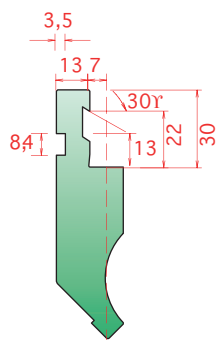


	4	6	7	8	10	12	14	16	18	20	25	32	40	50	63	80	100	125	160	200	250	V
T	2,8	4	5	5,5	7	8,5	10	11	13,5	14	17,5	22	28	35	45	55	71	89	113	140	175	B
m/m	0,7	1	1,1	1,3	1,6	2	2,3	2,6	3	3,3	4	5	6,5	8	10	13	16	20	26	33	41	IR
0,5	4	3																				
0,6	6	4	4	4																		
0,8		7	7	5	4																	
1,0		11	10	8	7	6																
1,2			14	12	10	8	7	6														
1,4				15	13	11	10	9	8													
1,6					17	15	13	11	10	9												
2,0						22	19	17	15	13	11											F
2,3							25	23	19	17	15	12										
2,6								28	25	22	18	14										
3,0									34	30	24	19	15									
3,2										34	27	22	17	14								
3,5											33	26	20	16	13							
4,0											43	34	27	21	17							
4,5												44	34	27	21							
5,0												52	42	33	26	21						
6													60	48	38	30	24					
7															52	41	33	26				
9																67	54	43				
10																85	67	53	42	55		
12																	96	78	60	86		
16																		136	107	125	100	
19																			150	160	130	
22																				210	170	
25																					240	
30																						

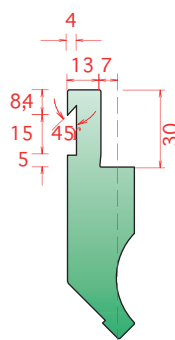
Паз безопасности - варианты исполнения



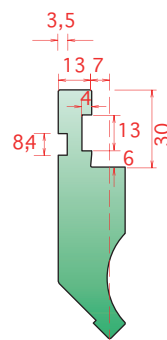
STANDARD



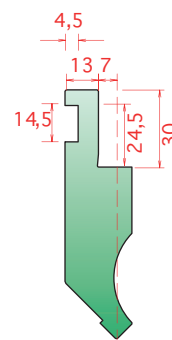
MST



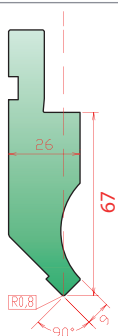
MSB



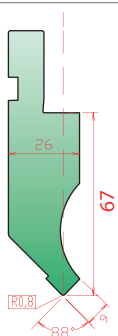
MSS



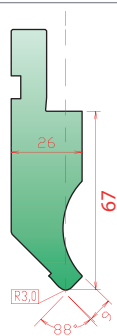
MSF



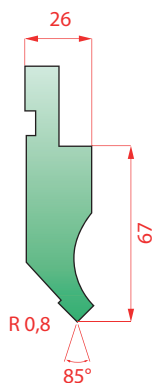
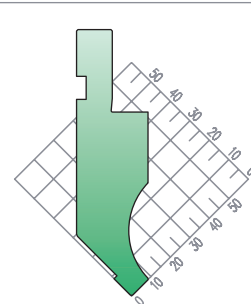
MS 1010/90°R0,8



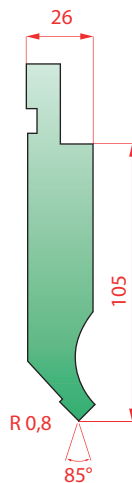
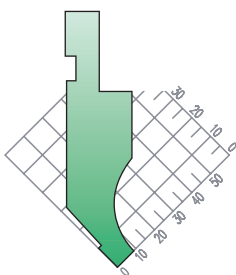
MS 1010/88°R0,8



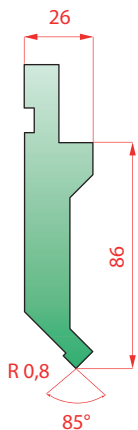
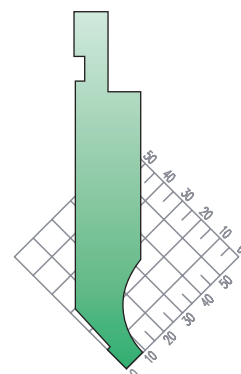
MS 1010/88°R3,0



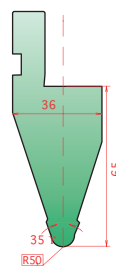
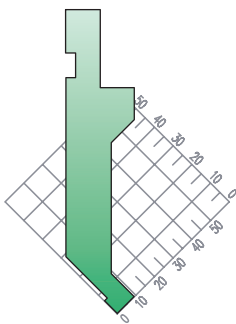
MS 1010/85°R0,8



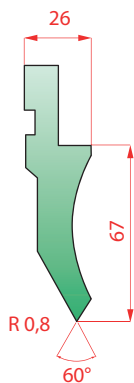
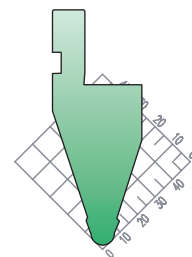
MS 1010/88°R0,8



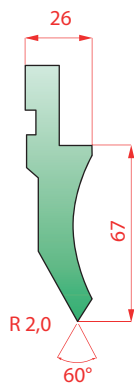
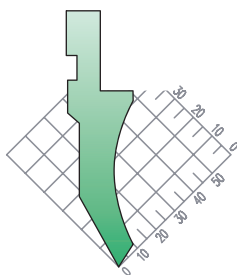
MS 1025/85°R0,8



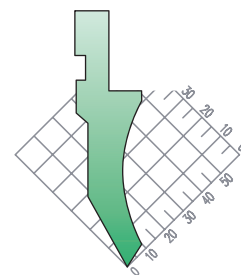
MS 1013/35°R5,0

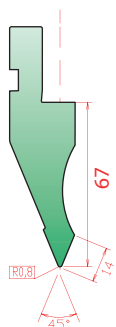


MS 1024/60°R0,8

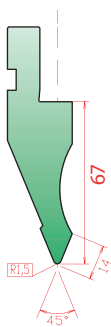


MS 1024/60°R2,0

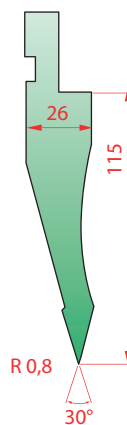
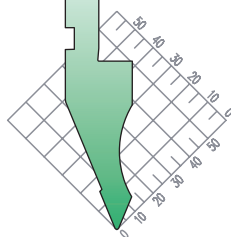




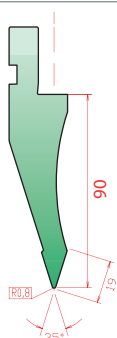
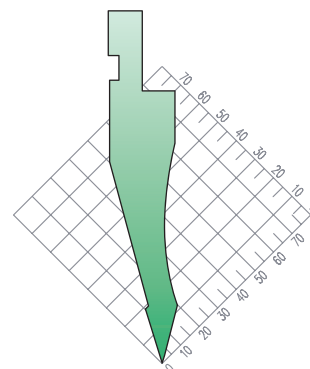
MS 1011/45°R0,8



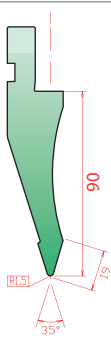
MS 1011/45°R1,5



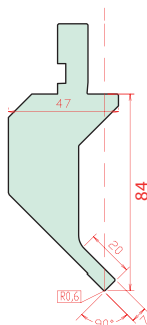
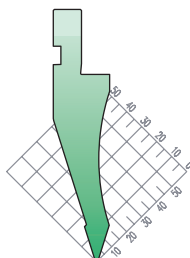
MS 1033/30°R0,8



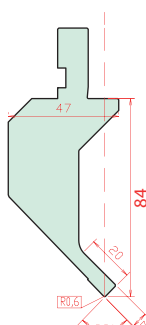
MS 1012/45°R0,8



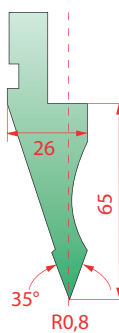
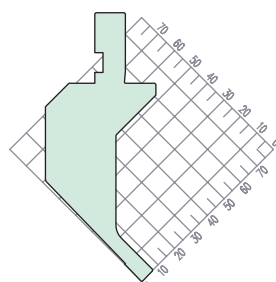
MS 1012/35°R1,5



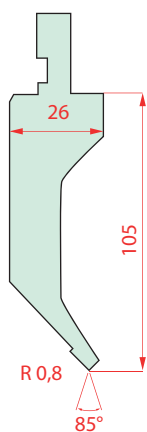
MS 1016/90°R0,6



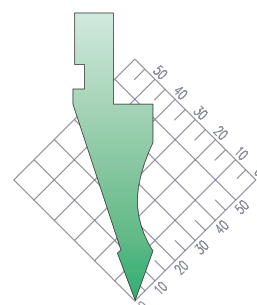
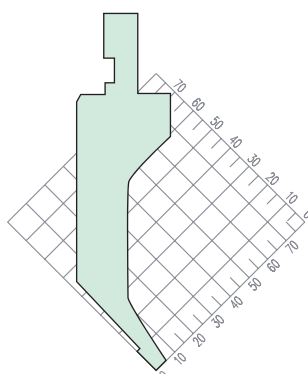
MS 1016/88°R0,6

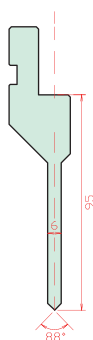


MS 1011/35°R0,8

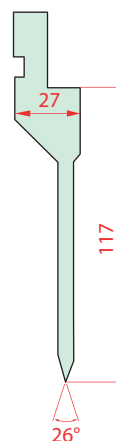
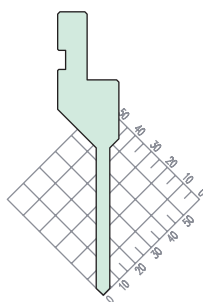


MS 1042/85° R0,8

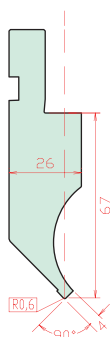
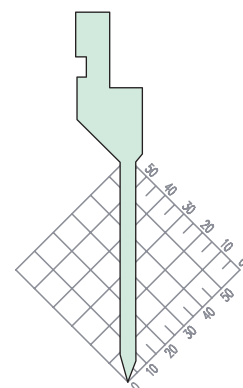




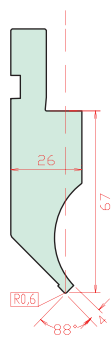
MS 1047/88°R0,2



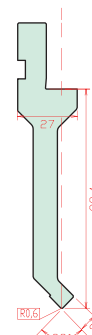
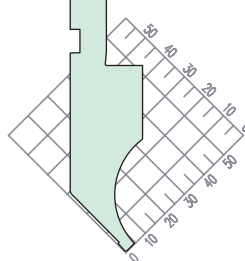
MS 1047/26°R0,8



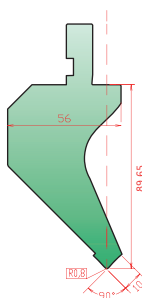
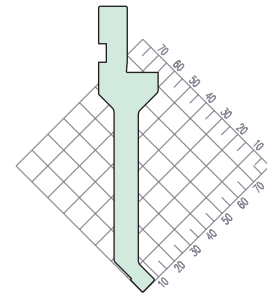
MS 1026/90°R0,8



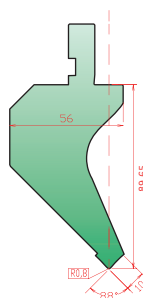
MS 1026/88°R0,8



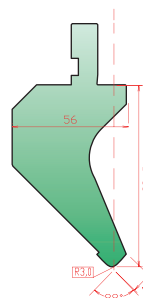
MS 1043/88°R0,8



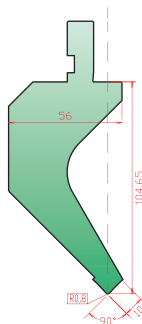
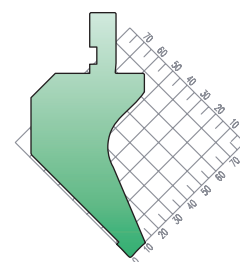
MS 1014/90°R0,8



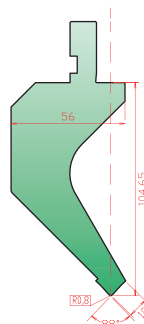
MS 1014/88°R0,8



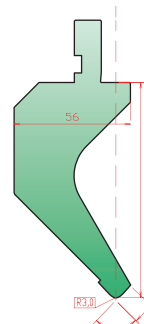
MS 1014/88°R3,0



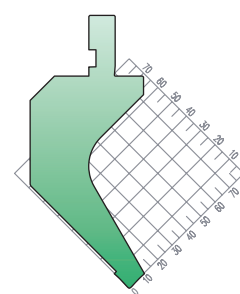
MS 1015/90°R0,8

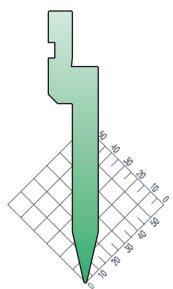
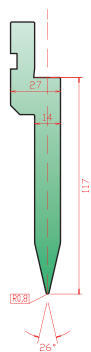


MS 1015/88°R0,8

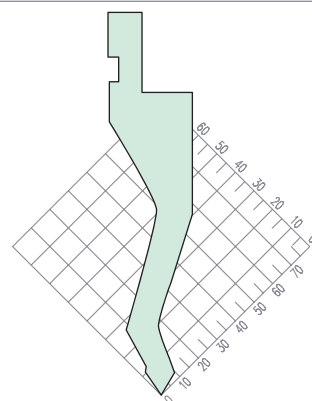
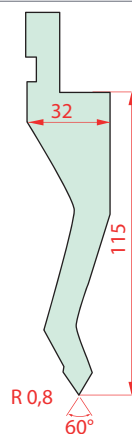


MS 1015/88°R3,0

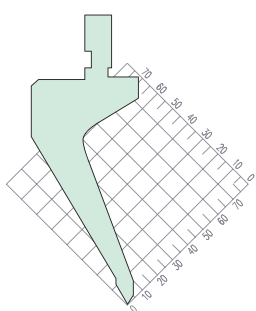
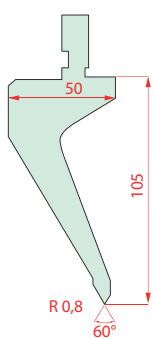




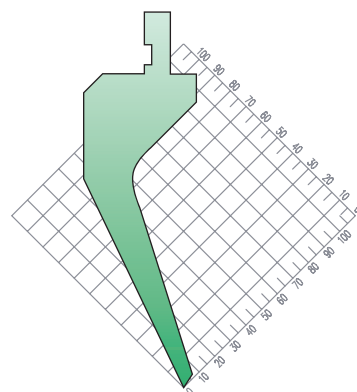
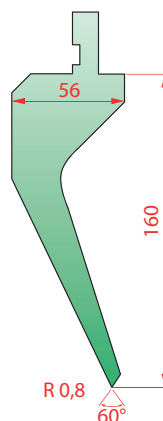
MS 1022/26° R0,8



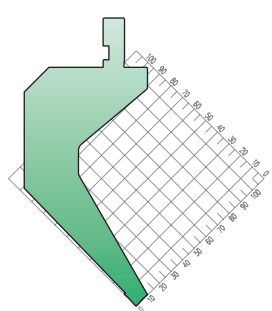
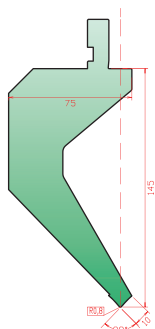
MS 1034/60° R0,8



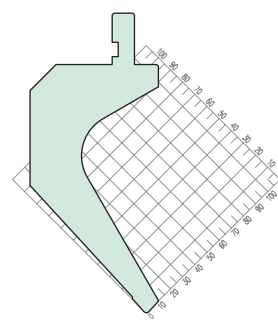
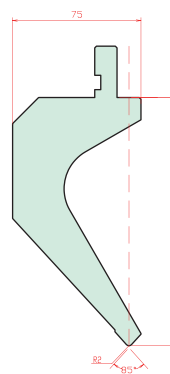
MS 1032/60° R0,8



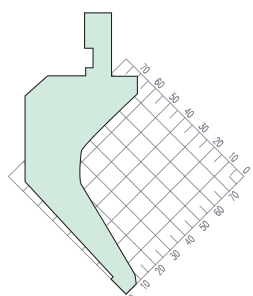
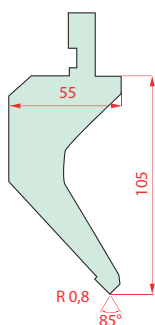
MS 1050/60° R0,8



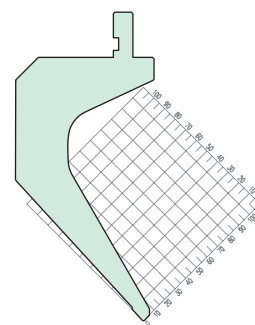
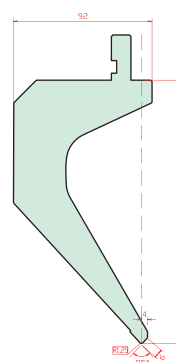
MS 1027/88° R0,8



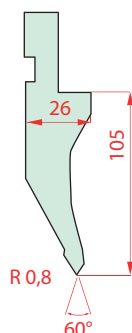
MS 1045/85° R2,0



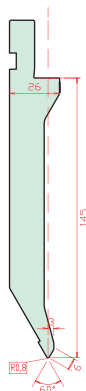
MS 1029/85° R0,8



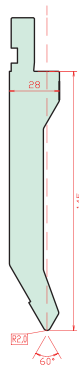
MS 1046/85° R1,25



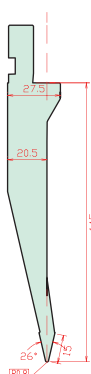
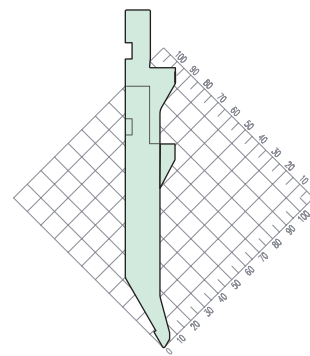
MS 1028/60° R0,8



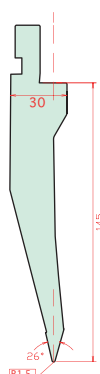
MS 1035/60° R0,8



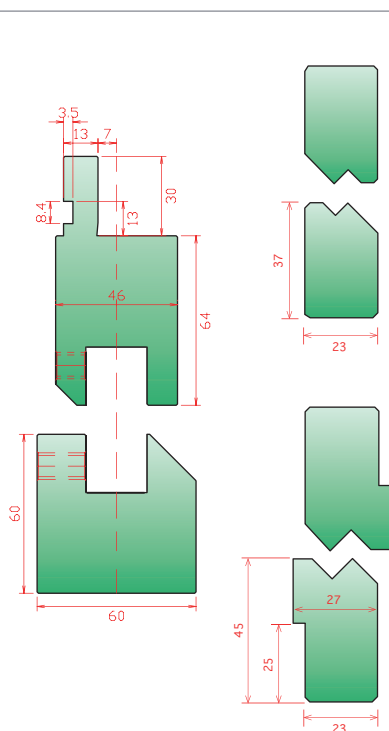
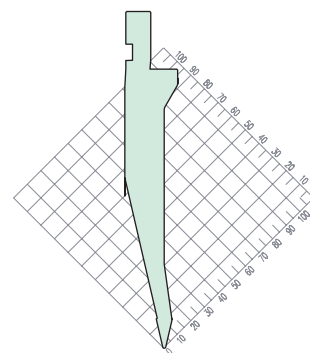
MS 1036/60° R2,0



MS 1039/26° R0,8



MS 1040/26° R1,5

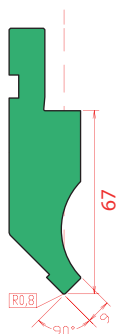


MS 1030

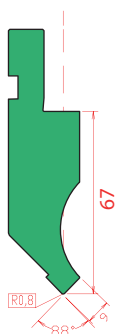
MS 1031

	Z, мм	AY	Максимальная толщина листа, мм
MS 1031 / 1,0	1,0	160 Y	0,5
MS 1031 / 1,5	1,5	160 Y	0,6
MS 1031 / 2,0	2,0	150 Y	0,8
MS 1031 / 2,5	2,5	140 Y	1,0
MS 1031 / 3,0	3,0	90 Y	1,0
MS 1031 / 3,5	3,5	90 Y	1,2
MS 1031 / 4,0	4,0	90 Y	1,2
MS 1031 / 4,5	4,5	90 Y	1,5
MS 1031 / 5,0	5,0	90 Y	1,5
MS 1031 / 5,5	5,5	90 Y	1,5
MS 1031 / 6,0	6,0	90 Y	1,5
MS 1031 / 6,5	6,5	90 Y	1,5
MS 1031 / 7,0	7,0	90 Y	2,0
MS 1031 / 7,5	7,5	90 Y	2,0
MS 1031 / 8,0	8,0	90 Y	2,5
MS 1031 / 8,5	8,5	90 Y	2,5
MS 1031 / 9,0	9,0	90 Y	2,5
MS 1031 / 10,0	10,0	90 Y	3,0
MS 1031 / 11,0	11,0	90 Y	3,0
MS 1031 / 12,0	12,0	90 Y	3,0

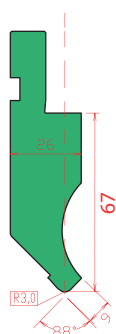




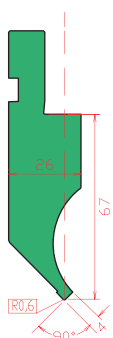
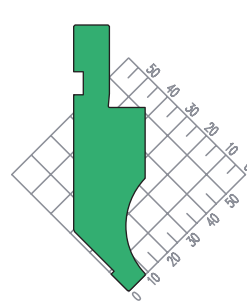
MS 0016/90°R0,2



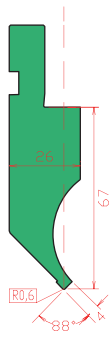
MS 0004/88°R0,2



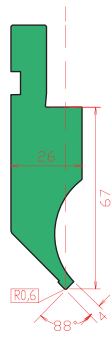
MS 0004/88°R0,8



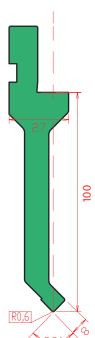
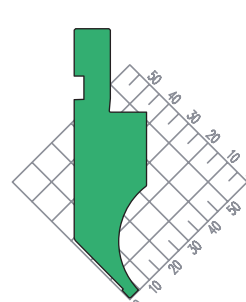
MS 0116/90°R0,2



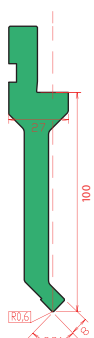
MS 0116/88°R0,2



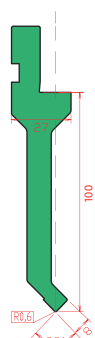
MS 0116/88°R0,8



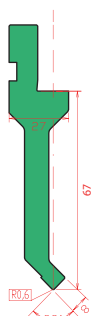
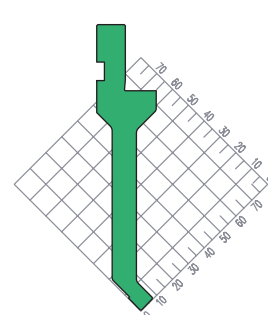
MS 0203/90°R0,2



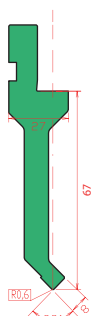
MS 0202/88°R0,2



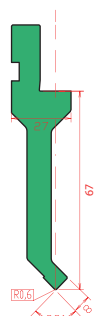
MS 0202/88°R0,8



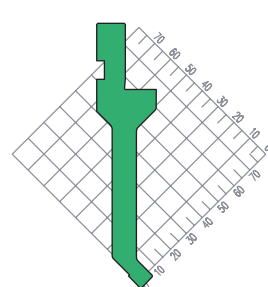
MS 0201/90°R0,2

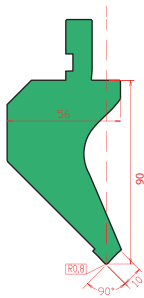


MS 0200/88°R0,2

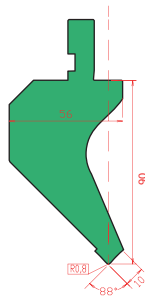


MS 0200/88°R0,8

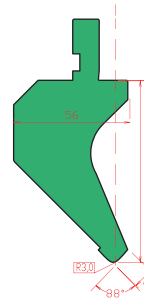




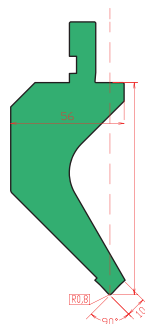
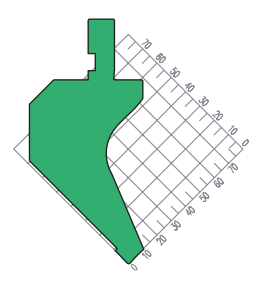
MS 0462/90°R0,2



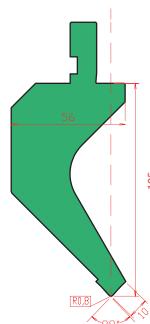
MS 0453/88°R0,2



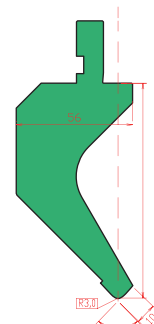
MS 0453/88°R0,8



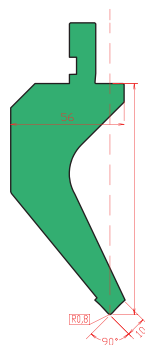
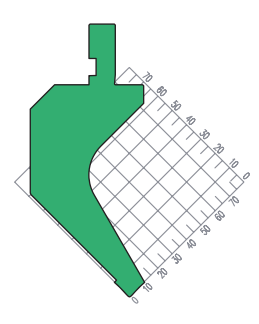
MS 0046/90°R0,2



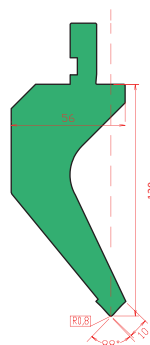
MS 0045/88°R0,2



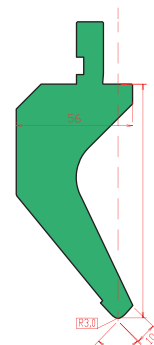
MS 0045/88°R0,8



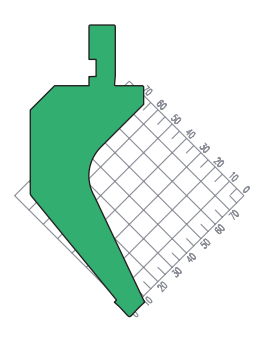
MS 0048/90°R0,2

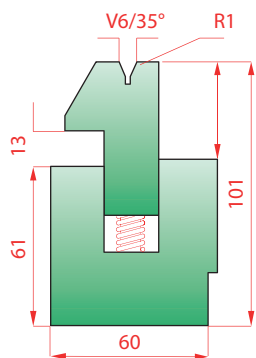


MS 0047/88°R0,2

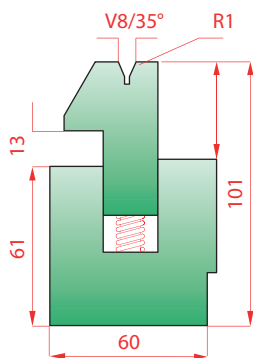


MS 0047/88°R0,8

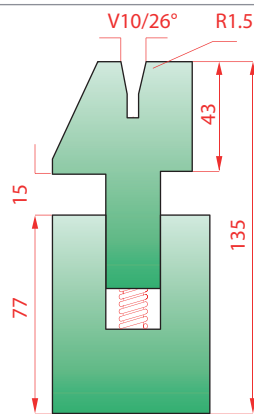




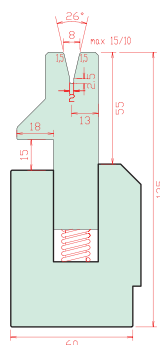
MS 3030/35° V6



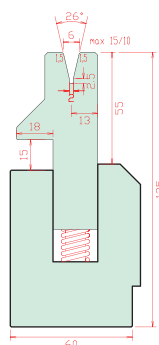
MS 3030/35° V8



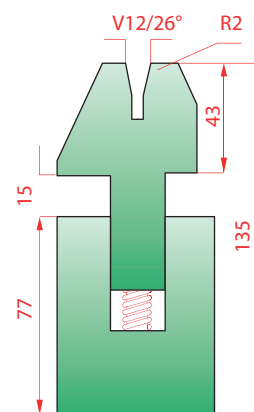
MS 3020/26° V10



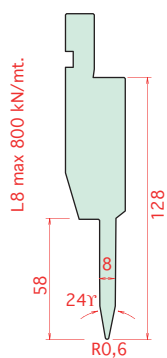
MS 3008/26° V8



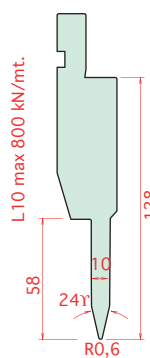
MS 3008/26° V6



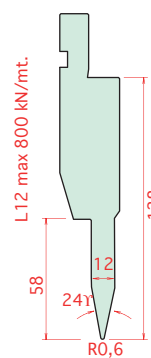
MS 3000/26° V12



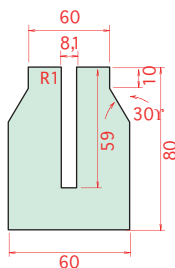
MS 1038/L08



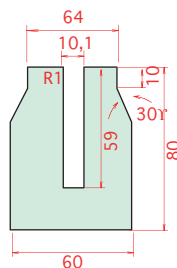
MS 1038/L10



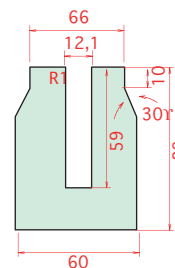
MS 1038/L12



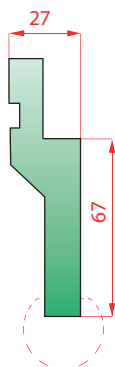
MS 1038/M08



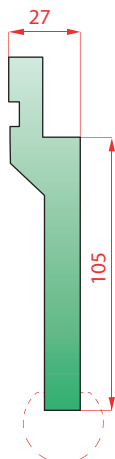
MS 1038/M10



MS 1038/M12



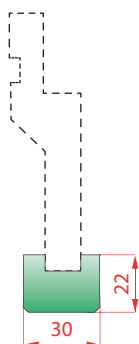
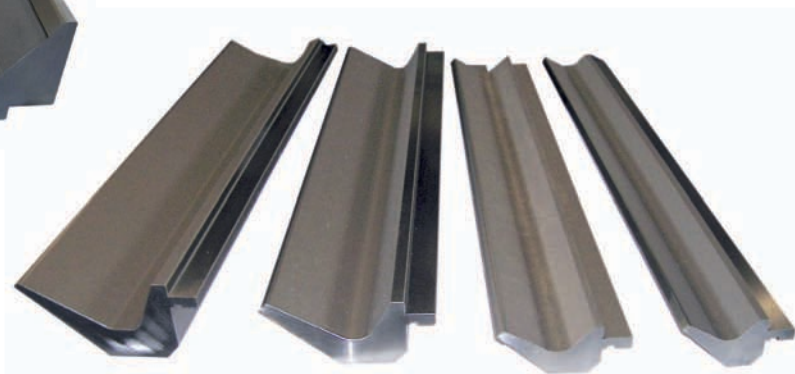
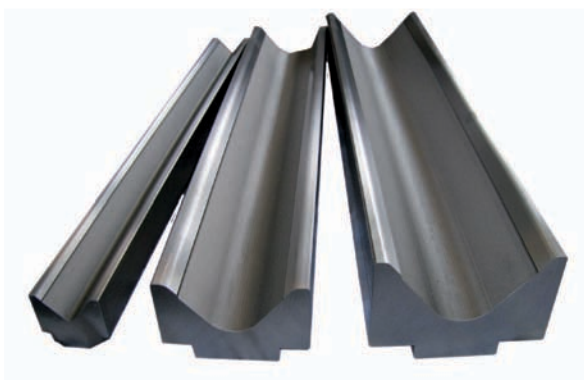
MS 1019 h 67



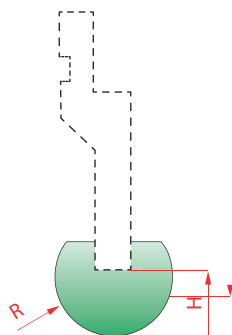
MS 1019 h 105



MS 1019 h 67

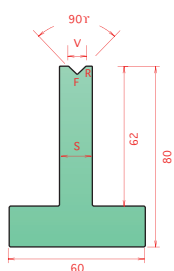


MS 3010

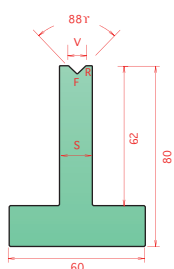
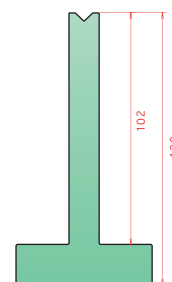


MS 3005

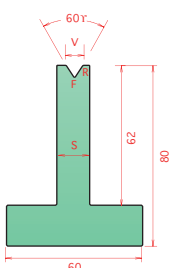
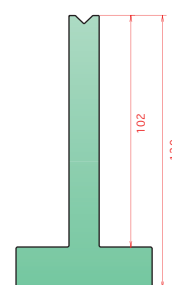
	Радиус, мм	Высота, мм
MS 3005 / 8	8	10
MS 3005 / 9	9	10
MS 3005 / 10	10	12
MS 3005 / 12,5	12,5	17
MS 3005 / 15	15	20
MS 3005 / 17,5	17,5	22
MS 3005 / 20	20	24
MS 3005 / 22,5	22,5	25
MS 3005 / 25	25,0	29
MS 3005 / 27,5	27,5	34
MS 3005 / 30	30	34
MS 3005 / 35	35	39
MS 3005 / 40	40	44
MS 3005 / 45	45	50
MS 3005 / 50	50	54



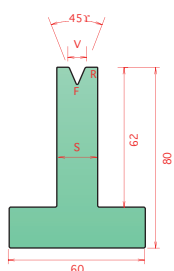
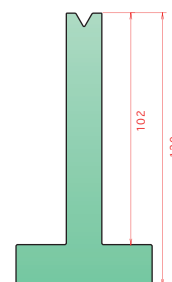
Высота - 80 мм	V мм	R мм	S мм	F мм	max кН/м	Высота - 120 мм
MS2020/90°V 6	6	0,40	14	r0,5	1000	MS4020/90°V 6
MS2020/90°V 8	8	0,50	14	r0,5	1000	MS4020/90°V 8
MS2020/90°V 10	10	0,60	18	r0,5	1000	MS4020/90°V 10
MS2020/90°V 12	12	0,80	18	r0,5	1000	MS4020/90°V 12



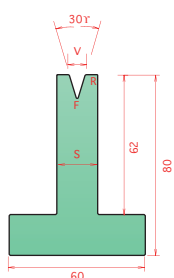
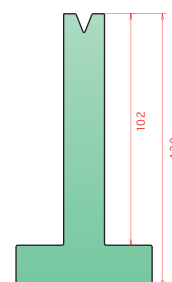
Высота - 80 мм	V мм	R мм	S мм	F мм	max кН/м	Высота - 120 мм
MS2020/88°V 6	6	0,40	14	r0,5	1000	MS4020/88°V 6
MS2020/88°V 8	8	0,50	14	r0,5	1000	MS4020/88°V 8
MS2020/88°V 10	10	0,80	18	r0,5	1000	MS4020/88°V 10
MS2020/88°V 12	12	2,75	18	r0,5	1000	MS4020/88°V 12
MS2020/88°V 16	16	2,75	24	r0,5	1000	MS4020/88°V 16
MS2020/88°V 20	20	3,00	30	r0,5	1000	MS4020/88°V 20
MS2020/88°V 25	25	3,00	35	r0,5	1000	MS4020/88°V 25



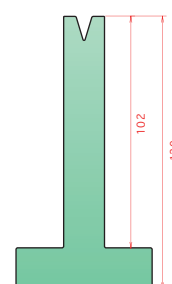
Высота - 80 мм	V мм	R мм	S мм	F мм	max кН/м	Высота - 120 мм
MS2020/60°V 6	6	0,50	14	r0,5	800	MS4020/60°V 6
MS2020/60°V 8	8	0,80	14	r0,5	700	MS4020/60°V 8
MS2020/60°V 10	10	0,80	18	r0,5	800	MS4020/60°V 10
MS2020/60°V 12	12	0,80	18	r0,5	700	MS4020/60°V 12
MS2020/60°V 16	16	2,75	24	r2,0	1000	MS4020/60°V 16
MS2020/60°V 20	20	3,00	30	r2,0	1000	MS4020/60°V 20
MS2020/60°V 25	25	3,00	35	r2,0	1000	MS4020/60°V 25

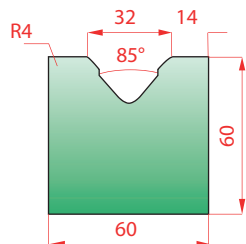


Высота - 80 мм	V мм	R мм	S мм	F мм	max кН/м	Высота - 120 мм
MS2020/45°V 6	6	0,80	14	r0,5	500	MS4020/45°V 6
MS2020/45°V 8	8	1,00	18	r0,8	500	MS4020/45°V 8
MS2020/45°V 10	10	1,20	18	r0,8	500	MS4020/45°V 10
MS2020/45°V 12	12	1,60	24	r0,8	500	MS4020/45°V 12
MS2020/45°V 16	16	2,75	26	r2,0	500	MS4020/45°V 16
MS2020/45°V 20	20	3,00	30	r2,0	600	MS4020/45°V 20
MS2020/45°V 25	25	3,00	37	r2,0	700	MS4020/45°V 25

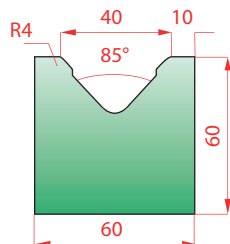


Высота - 80 мм	V мм	R мм	S мм	F мм	max кН/м	Высота - 120 мм
MS2020/30°V 6	6	0,60	14	r1,0	350	MS4020/30°V 6
MS2020/30°V 8	8	0,80	18	p2,0	350	MS4020/30°V 8
MS2020/30°V 10	10	1,00	24	p2,0	500	MS4020/30°V 10
MS2020/30°V 12	12	1,50	24	p2,0	400	MS4020/30°V 12
MS2020/30°V 16	16	2,00	30	p5,0	450	MS4020/30°V 16
MS2020/30°V 20	20	2,50	35	p5,0	500	MS4020/30°V 20
MS2020/30°V 25	25	3,00	40	p5,0	700	MS4020/30°V 25

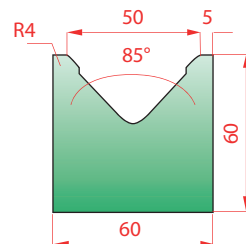




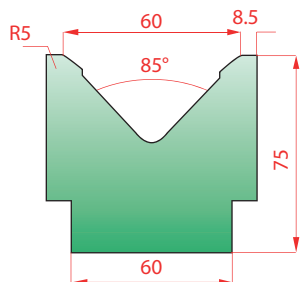
MS 2011/32



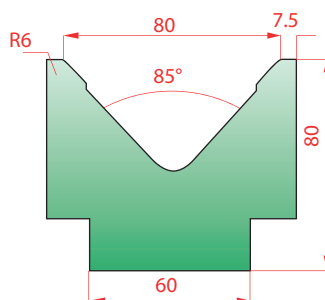
MS 2011/40



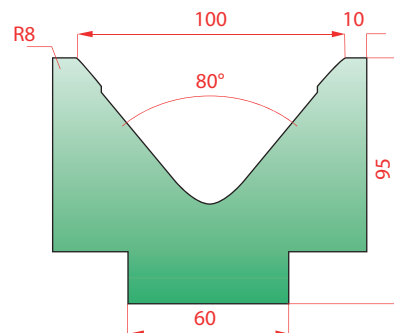
MS 2011/50



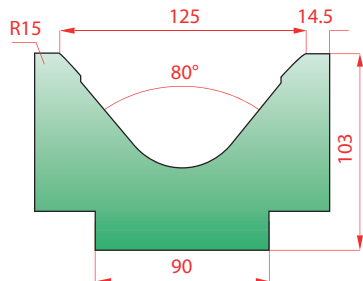
MS 2011/63



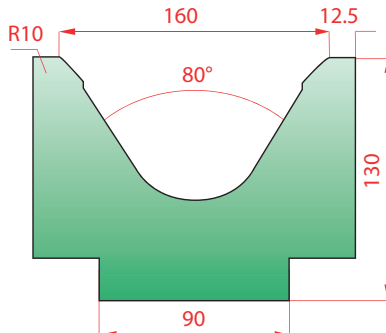
MS 2011/80



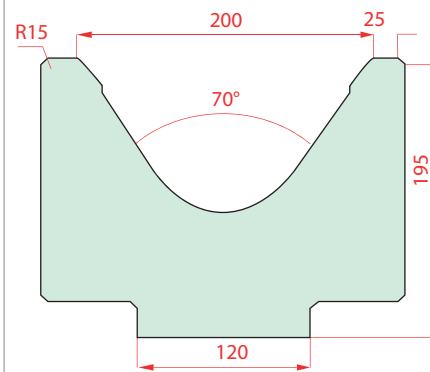
MS 2011/100



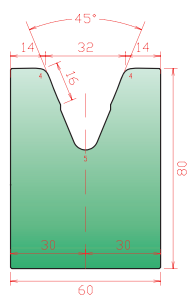
MS 2011/125



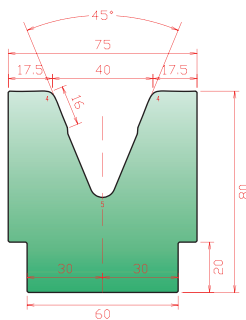
MS 2011/160



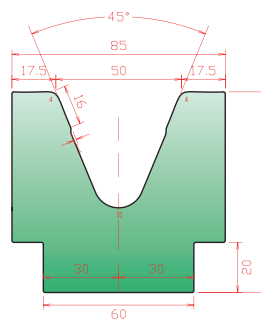
MS 2011/200



MS 2020/45° V=32

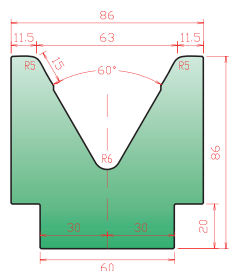


MS 2020/45° V=40

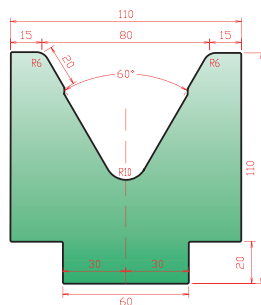


MS 2020/45° V=50

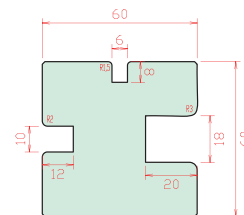




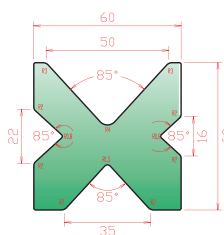
MS 2020/60° V=63



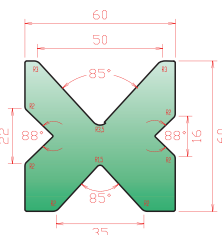
MS 2020/60° V=80



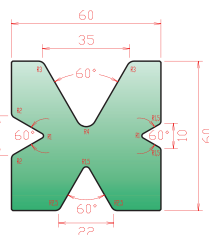
MS 2008



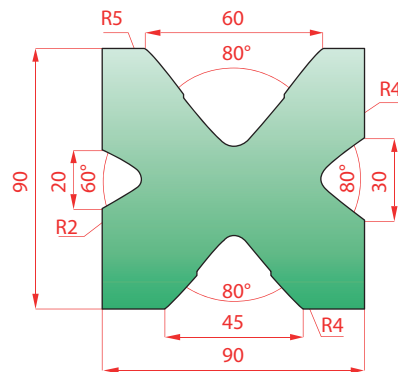
MS 2005



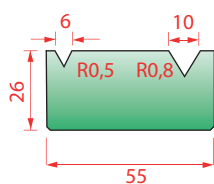
MS 2009M



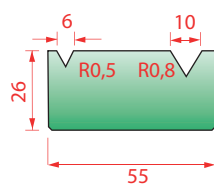
S 2010



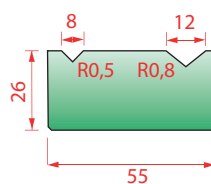
MS 2004/4V



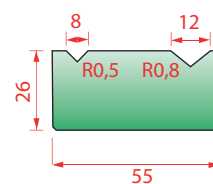
MS 2012/90°



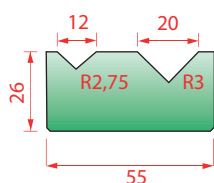
MS 2012/88°



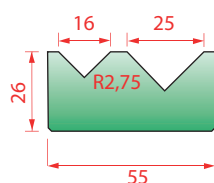
MS 2013/90°



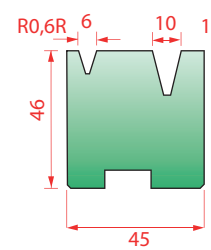
MS 2013/88°



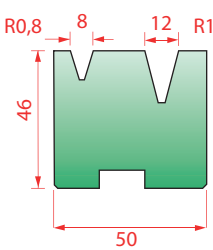
MS 2014/88°



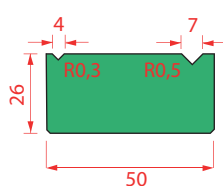
MS 2015/88°



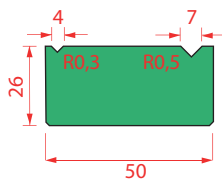
MS 5036/30°



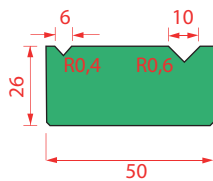
MS 5037/30°



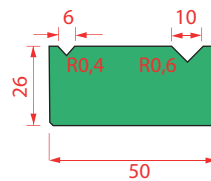
MS 0121/90°



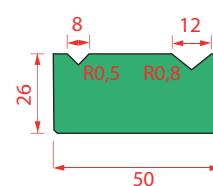
MS 0121/88°



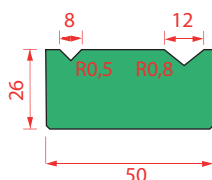
MS 0123/90°



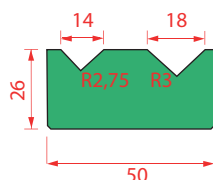
MS 0123/88°



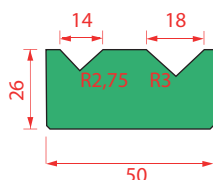
MS 0124/90°



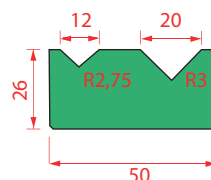
MS 0124/88°



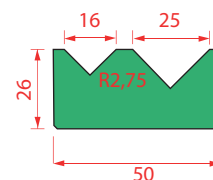
MS 0125/90°



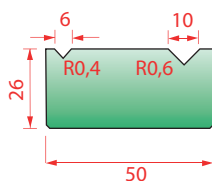
MS 0125/88°



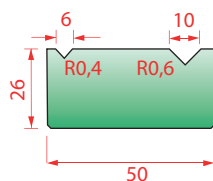
MS 0126/88°



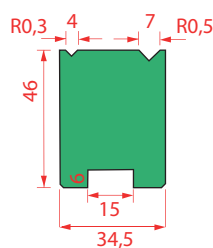
MS 0127/88°



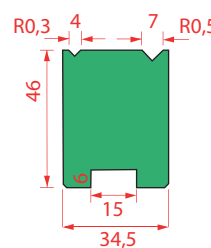
MS 0311/90°



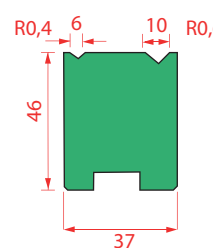
MS 0311/88°



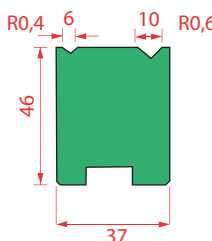
MS 0501/90°



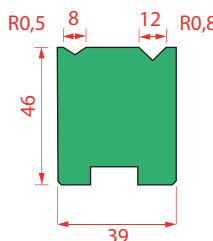
MS 0501/88°



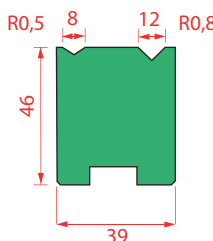
MS 0502/90°



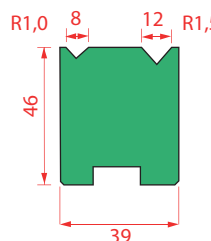
MS 0502/88°



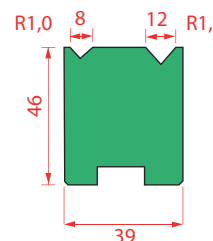
MS 0503/90°



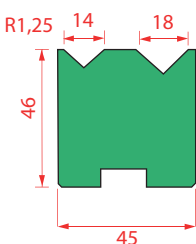
MS 0503/88°



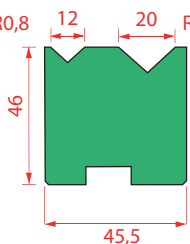
MS 0504/90°



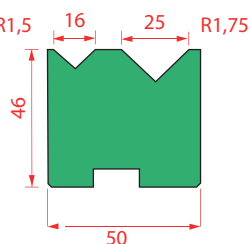
MS 0504/88°



MS 0505/88°

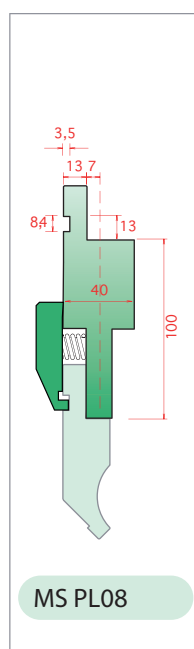
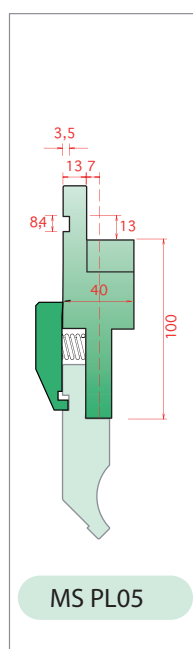
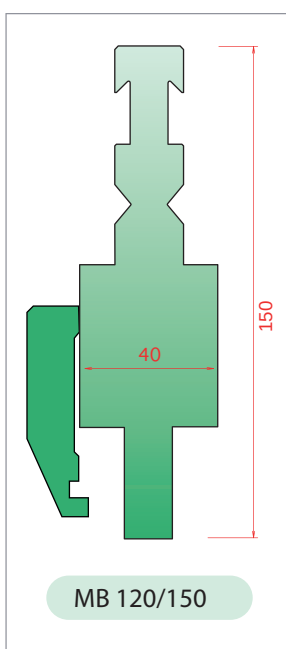
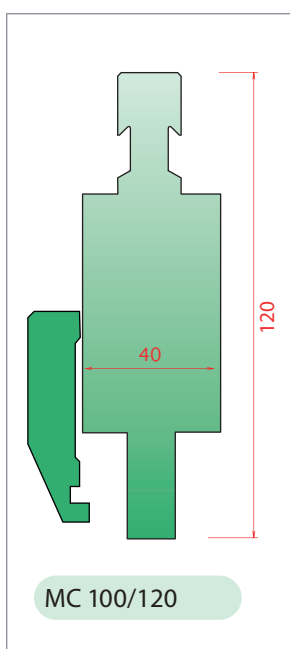
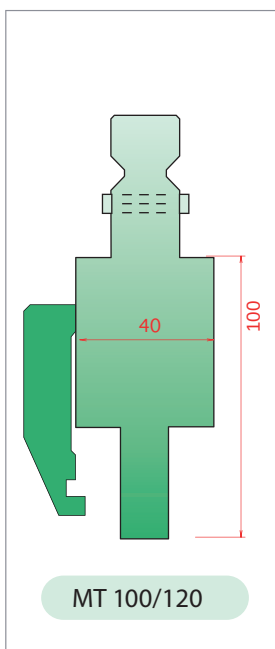
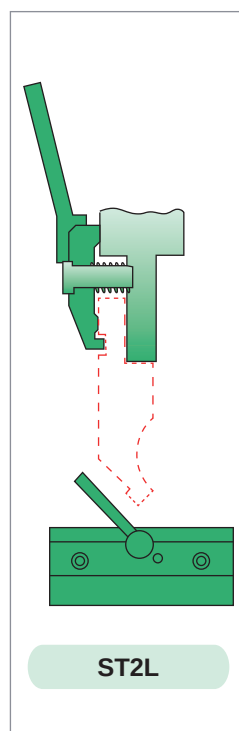
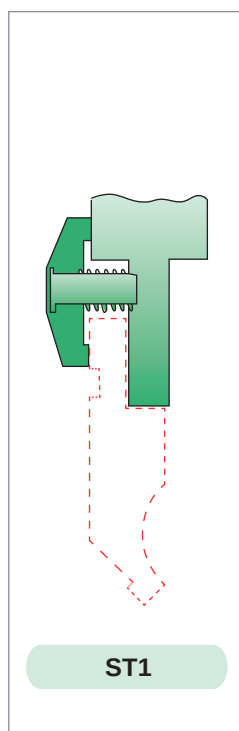
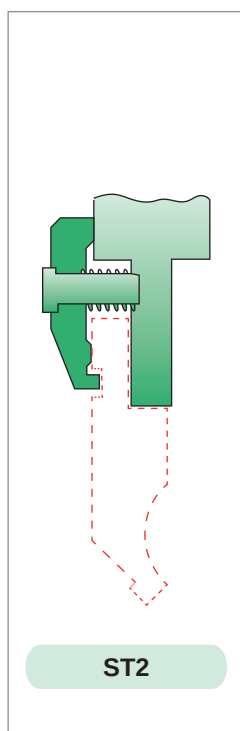
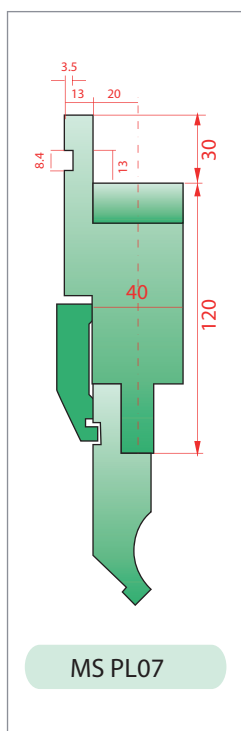
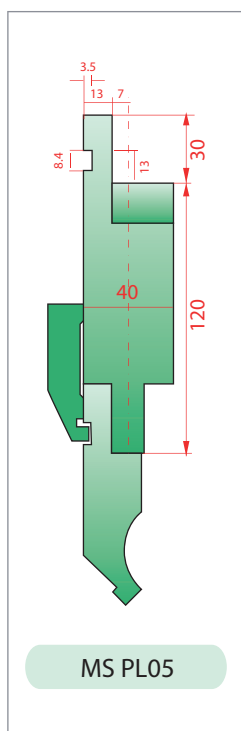


MS 0506/88°

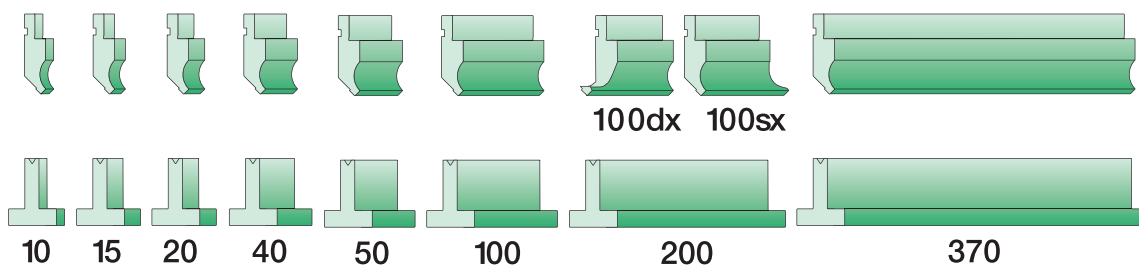


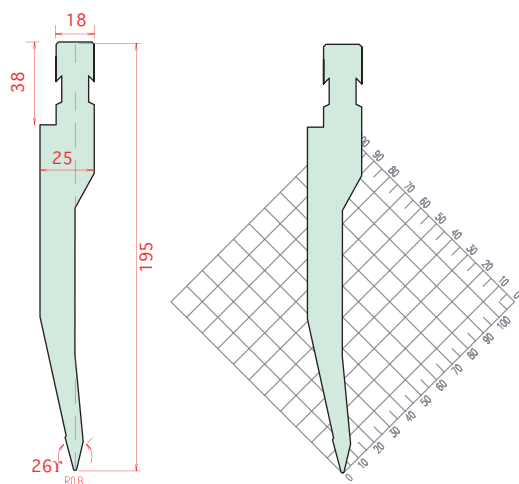
MS 0507/88°



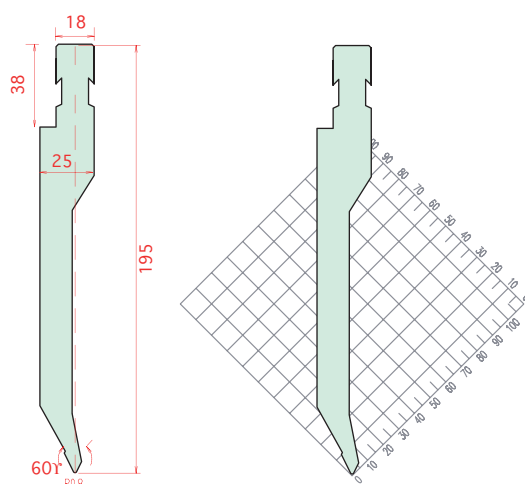


Стандартно разрезанная секция

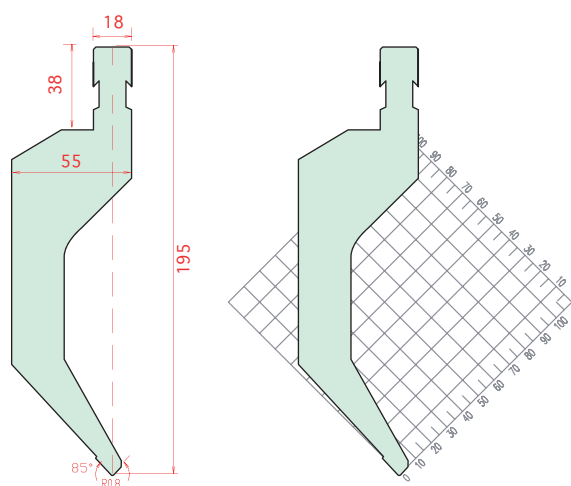




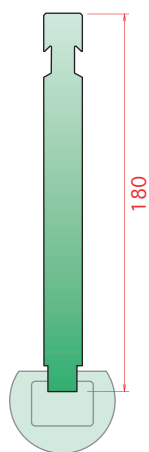
MC 195/26°R0,8



MC 195/60°R0,8



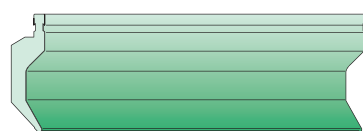
MC 195/85°R0,8



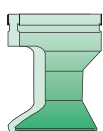
MC 180



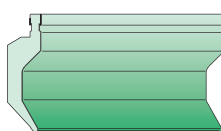
Стандартно разрезанная секция



525



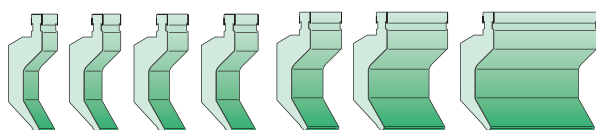
100dx



300



100 sx



25

30

35

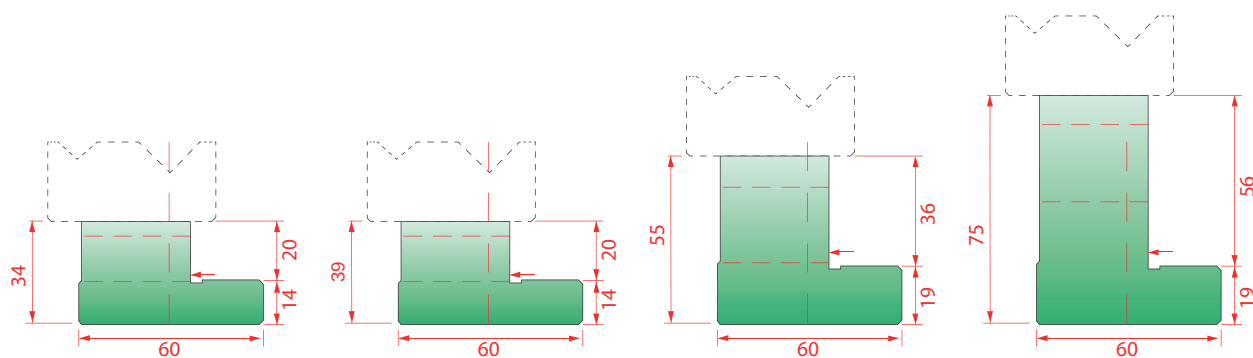
40

50

100

170



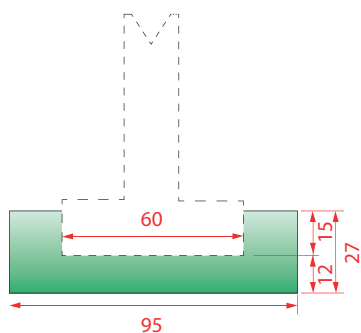


MS 0931 h34

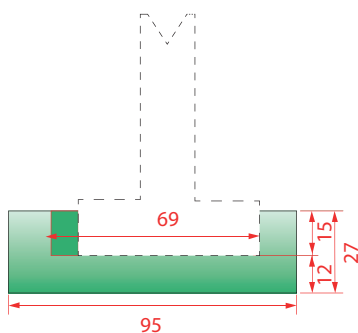
MS 0931 h39

MS 0934 h55

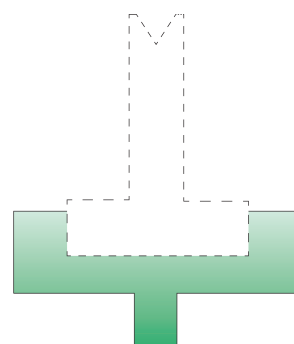
MS 0933 h75



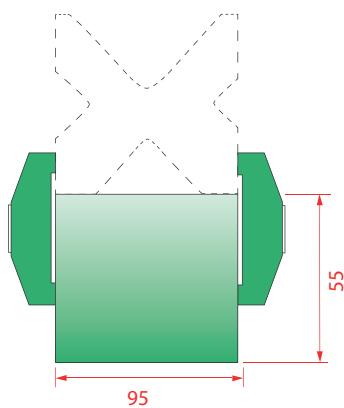
MS PM6



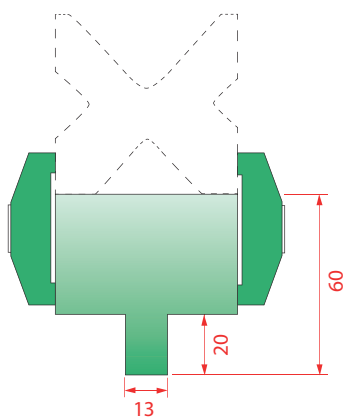
MS PM7



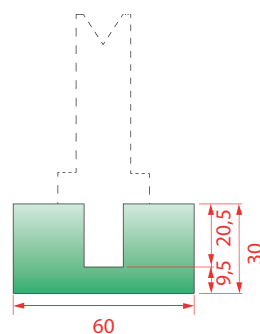
MS PM8



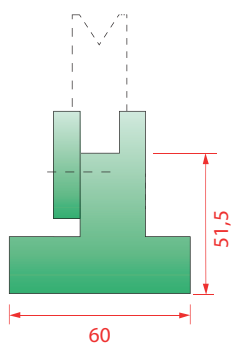
MS PM9



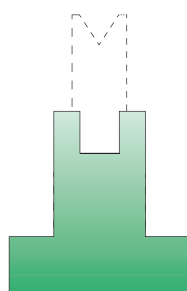
MS PM9/B



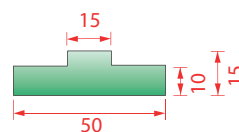
MS PM10



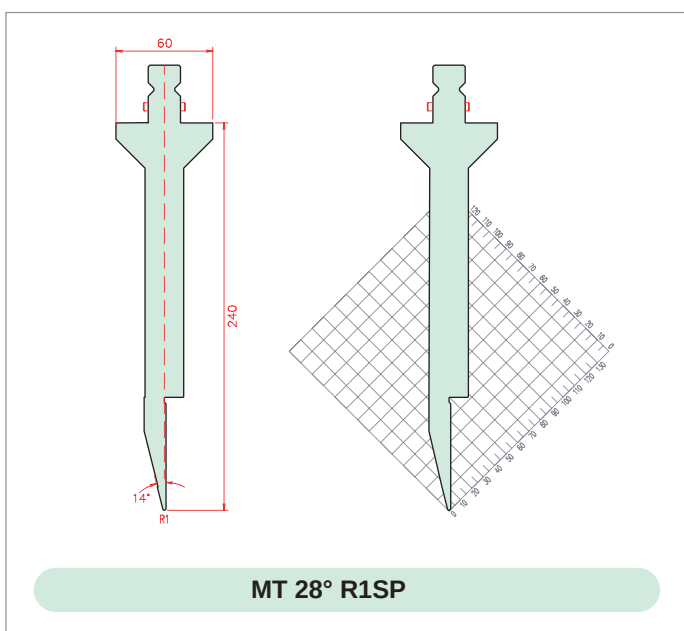
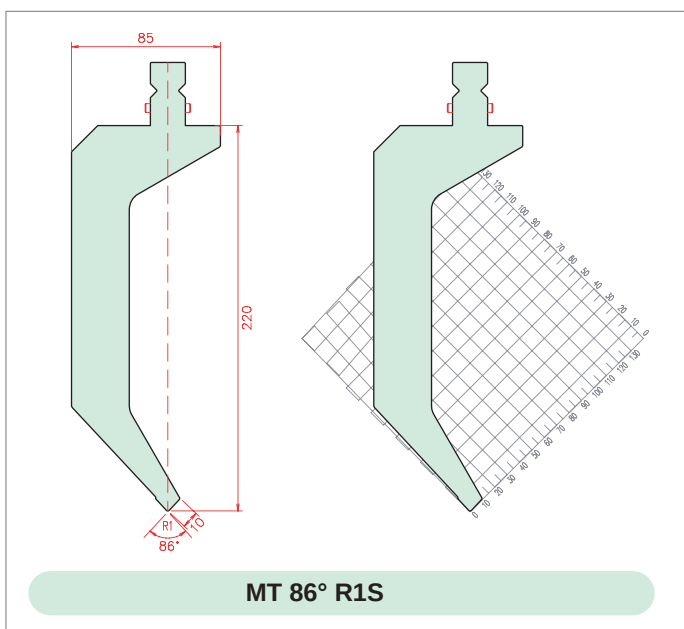
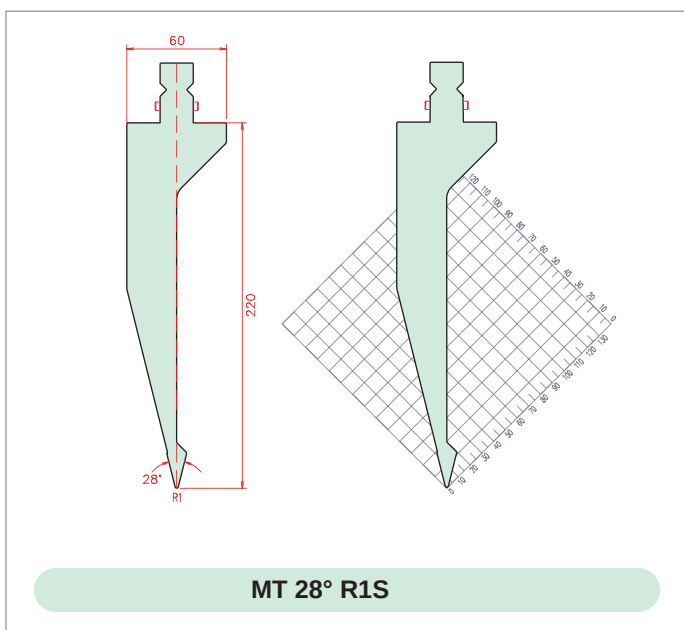
MS 0081

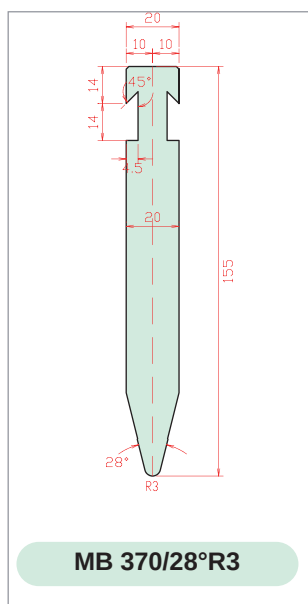
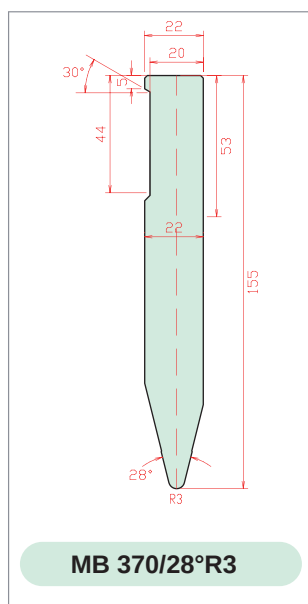
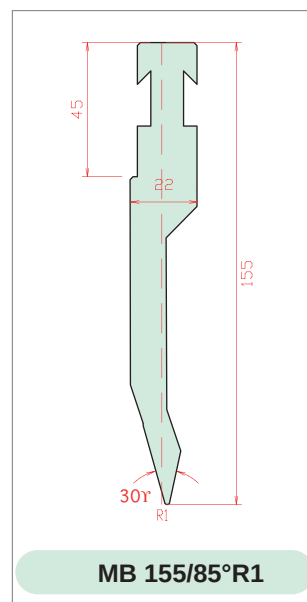
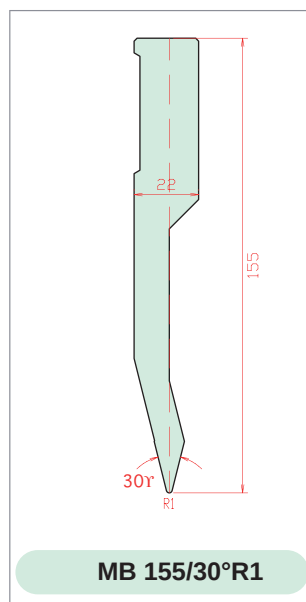
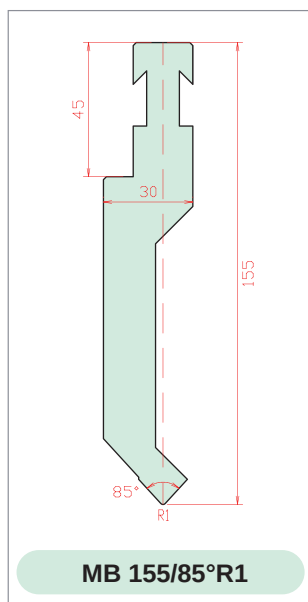
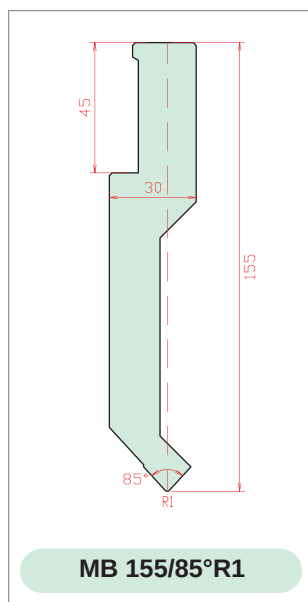
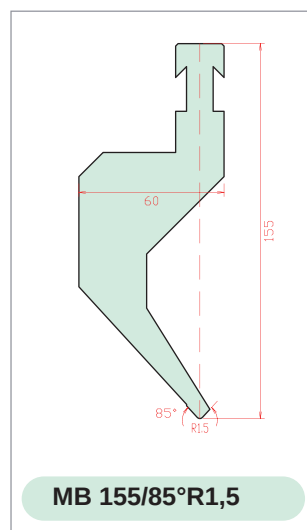
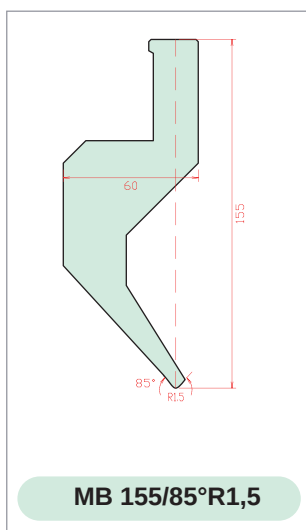
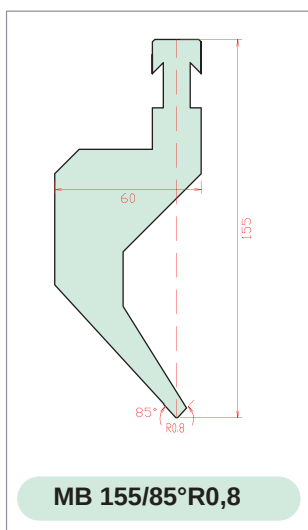
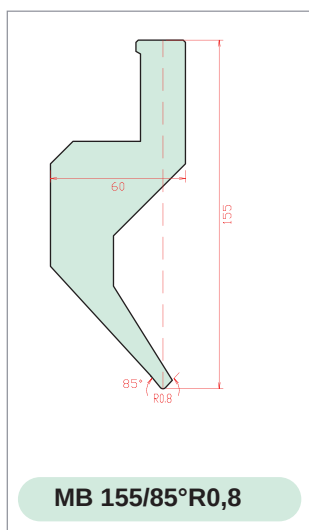


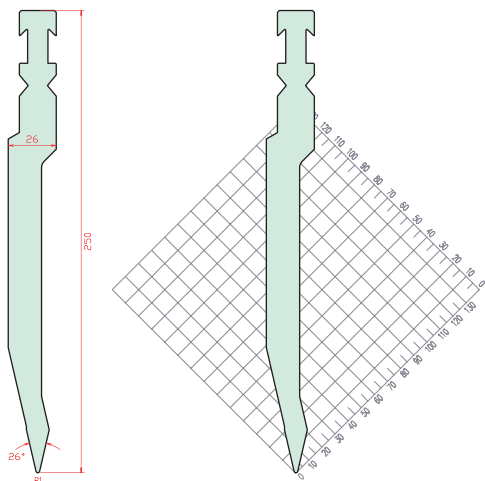
MS 0080



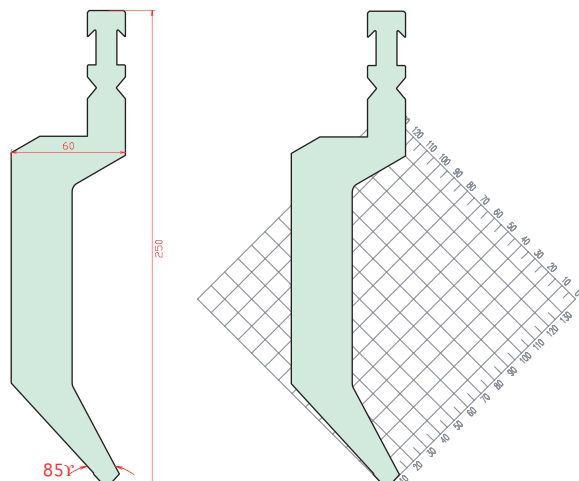
MS 5000 h10



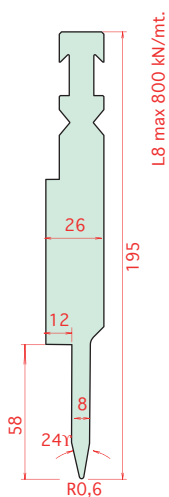




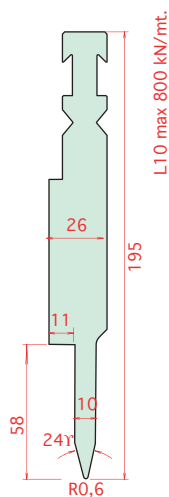
MB 250/26°R1



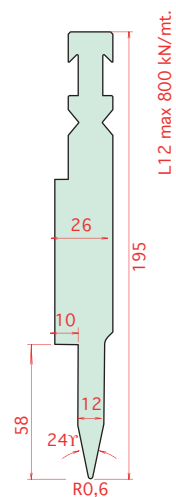
MB 250/85° R1,5



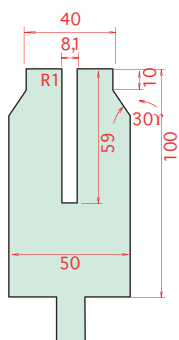
MB 1038/L08



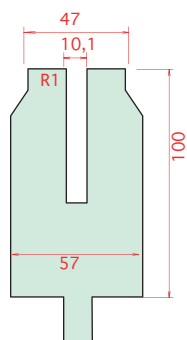
MB 1038/L10



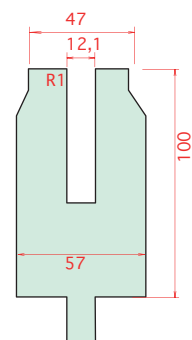
MB 1038/L12



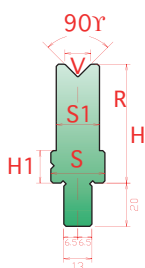
MB 1038/M08



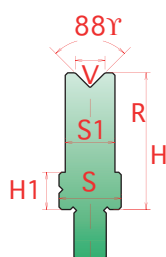
MB 1038/M10



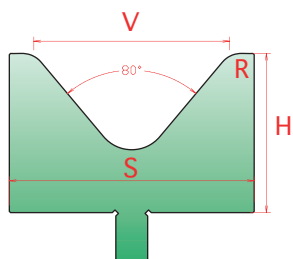
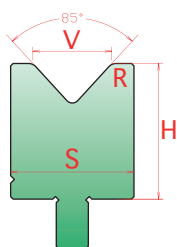
MB 1038/M12



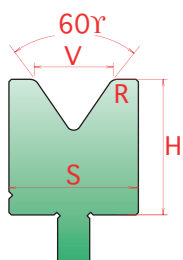
90°	V мм	R мм	H мм	H1 мм	S мм	S1 мм	Max кН/м
MB55/90°V 06	6	0,4	55	15	25	15	1150
MS 1031 / 1,5	8	0,5	55	15	25	15	1100
MS 1031 / 2,0	10	1,0	55	15	25	20	1100
MS 1031 / 2,5	12	1,5	55	15	25	20	1200
MS 1031 / 3,0	16	2,0	55		30	30	1200



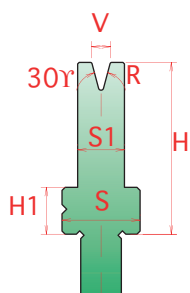
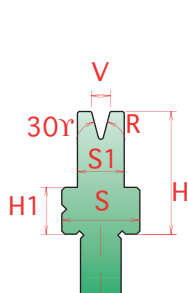
88°	V мм	R мм	H мм	H1 мм	S мм	S1 мм	Max кН/м
MB55/88°V 10	10	1,0	55	15	25	20	1100
MB55/88°V 12	12	1,5	55	15	25	20	1200
MB55/88°V 16	16	2,0	55	-	30	30	1200
MB55/88°V 20	20	2,0	55	-	30	30	1100
MB55/88°V 24	24	3,0	55	-	40	40	1200



85°-80°	V мм	R мм	H мм	H1 мм	S мм	S1 мм	Max кН/м
MB55/85°V 32	32	4,0	55	-	50	50	1200
MB55/85°V 40	40	4,0	55	-	55	55	1200
MB65/80°V 80	80	10,0	65	-	100	100	1700
MB85/90°V100	100	12,0	85	-	125	125	2300
MB105/80°V120	120	15,0	105	-	160	160	3000

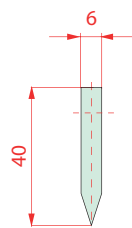


60°	V мм	R мм	H мм	H1 мм	S мм	S1 мм	Max кН/м
MB55/60°V 40	40	5,0	55	-	55	50	1300
MB55/60°V 50	50	5,0	55	-	70	70	1200
MB65/60°V 60	60	7,0	65	-	80	80	1100



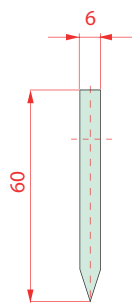
30°	V мм	R мм	H мм	H1 мм	S мм	S1 мм	Max кН/м
MB55/30°V 06	6	0,6	55	15	25	15	350
MB55/30°V 08	8	0,8	55	15	25	15	200
MB75/30°V 08	8	0,75	75	15	25	20	400
MB55/30°V 10	10	1,0	55	15	25	20	400
MB75/30°V 10	10	1,0	75	15	25	20	400
MB55/30°V 12	12	1,5	55	15	25	20	300
MB75/30°V 12	12	1,5	75	-	25	25	400
MB55/30°V 16	16	2,0	55	-	30	30	500
MB75/30°V 16	16	2,0	75	-	30	30	500
MB55/30°V 20	20	2,5	55	-	35	35	550
MB55/30°V 24	24	3,0	55	-	40	40	600
MB60/30°V 32	32	4,0	60	-	60	60	800





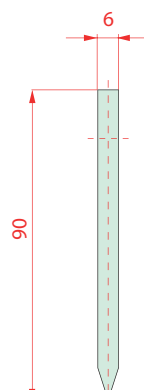
30° R1
Max 600 Kn/m

MH 11.010.00



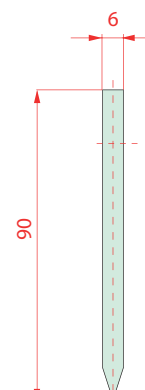
30° R1
Max 1000 Kn/m

MH 11.007.00



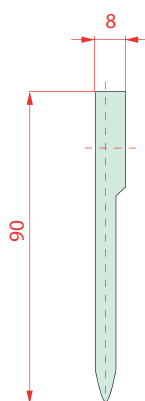
28° R1
Max 1000 Kn/m

MH 11.281.00



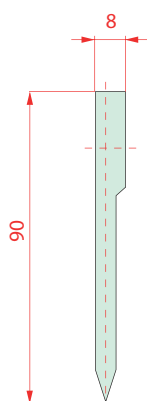
30° R1
Max 1000 Kn/m

MH 11.001.00



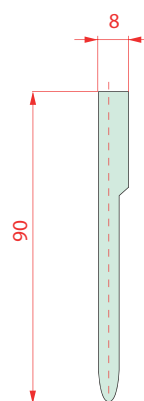
30° R2
Max 1000 Kn/m

MH 11.006.00



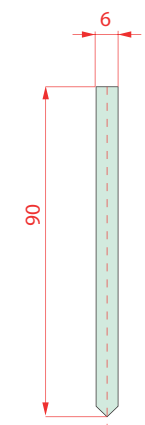
30° R1
Max 1000 Kn/m

MH 11.008.00



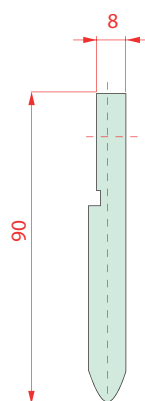
30° R3
Max 1000 Kn/m

MH 11.033.00



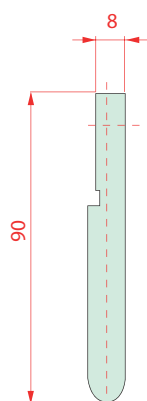
90° P0.2
Max 1000 Kn/m

MH 11.005.00



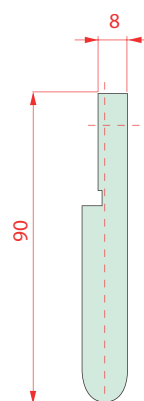
30° R4
Max 1000 Kn/m

MH 11.034.00



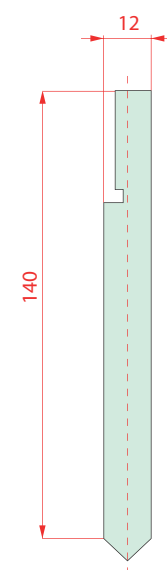
R5
Max 1000 Kn/m

MH 11.035.00



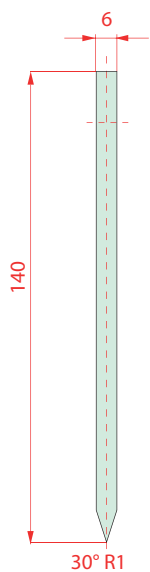
R6
Max 1000 Kn/m

MH 11.036.00



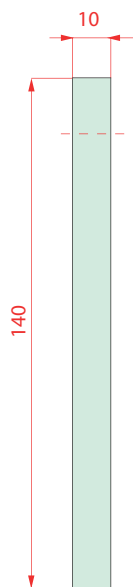
90° P0.2
Max 1000 Kn/m

MH 11.009.10



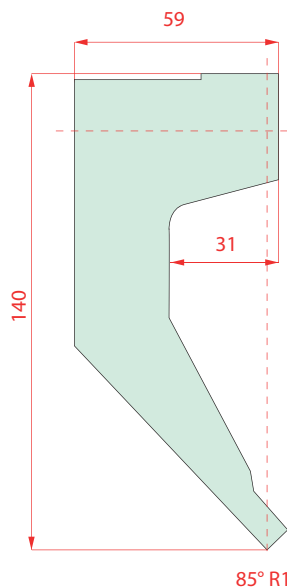
Max 1000 Kn/m

MH 11.003.00



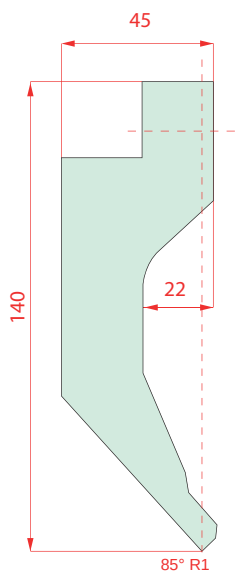
Max 1500 Kn/m

MH 12.021.00



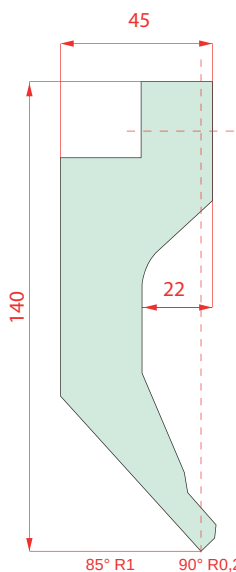
Max 1000 Kn/m

MH 12.014.00



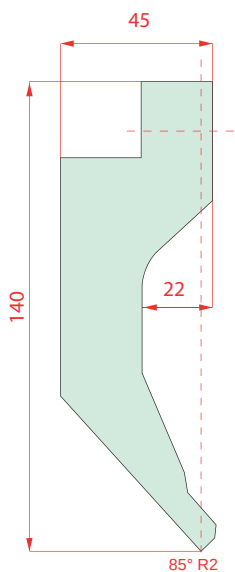
Max 975 Kn/m

MH 12.015.00



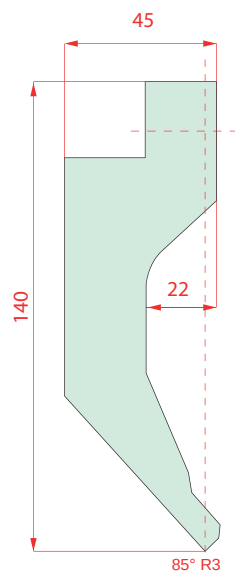
Max 975 Kn/m

MH 12.019.00



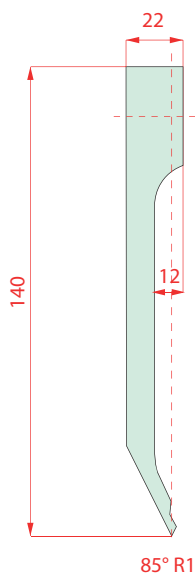
Max 975 Kn/m

MH 12.052.00

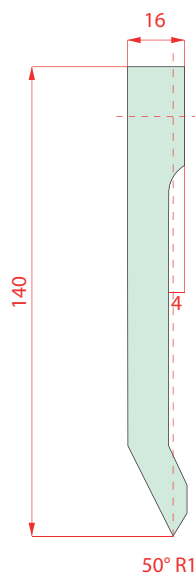


Max 975 Kn/m

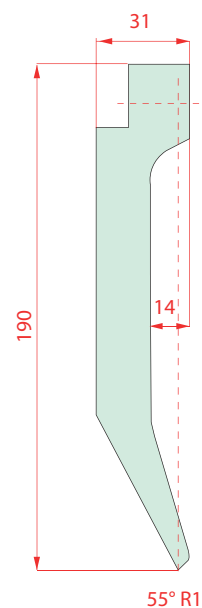
MH 12.053.00



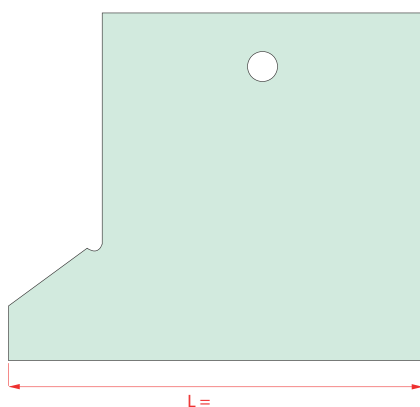
MH 12.025.00



MH 12.065.00

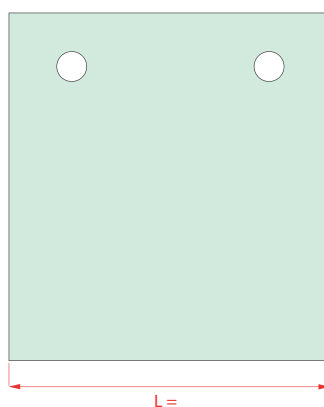


MH 12.017.00

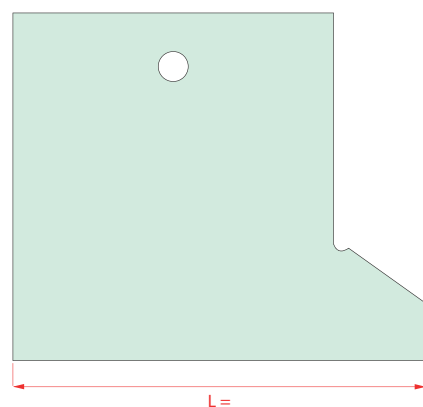


LEFT SERIES

.4.01 L = 75 R
.5.01 L = 75 L
.5.02 L = 85 L
.5.03 L = 95 L
.5.04 L = 105 L
.5.05 L = 115 L
.5.06 L = 80 R
.2.01 L = 50



.2.01 L = 50
.2.02 L = 55
.2.03 L = 60
.2.04 L = 65
.2.05 L = 70
.2.06 L = 75
.2.07 L = 80
.2.08 L = 85
.2.09 L = 90
.2.10 L = 95



RIGHT SERIES

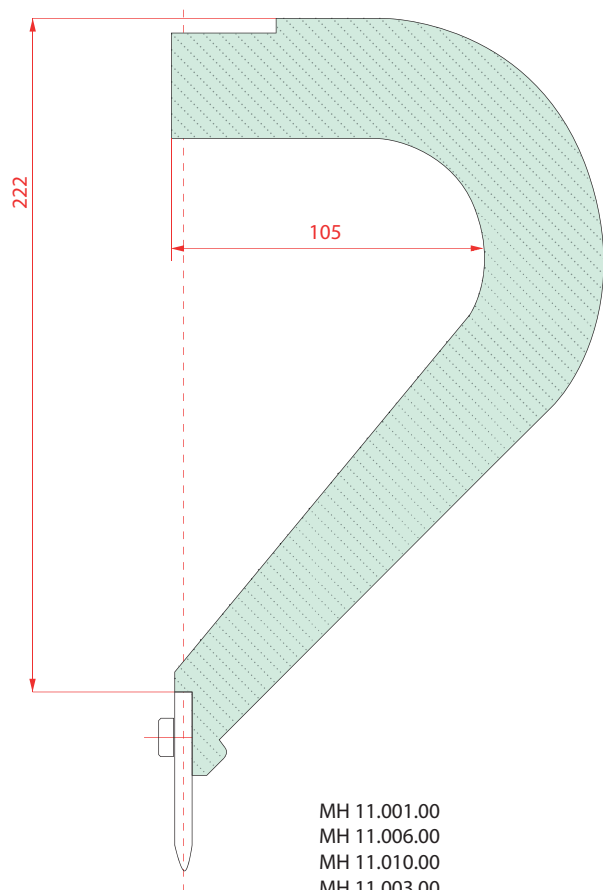
.5.01 L = 75 L
.4.01 L = 75 R
.4.02 L = 85 R
.4.03 L = 95 R
.4.04 L = 105 R
.4.05 L = 115 R
.4.06 L = 80 L
.2.01 L = 50

MH SERIES

поковка

инструментальная
сталь C45

легированная
сталь 42CrMo4

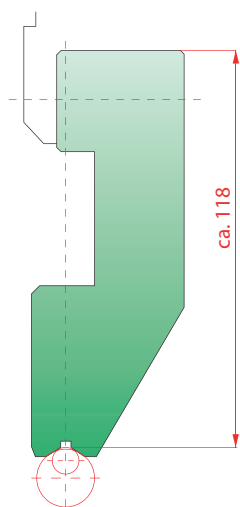


- .01.01 L = 100
- .02.01 L = 50
- .02.02 L = 55
- .02.03 L = 60
- .02.04 L = 65
- .02.05 L = 70
- .02.06 L = 75
- .02.07 L = 80
- .02.08 L = 85
- .02.09 L = 90
- .02.10 L = 95

MH 11.001.00
MH 11.006.00
MH 11.010.00
MH 11.003.00

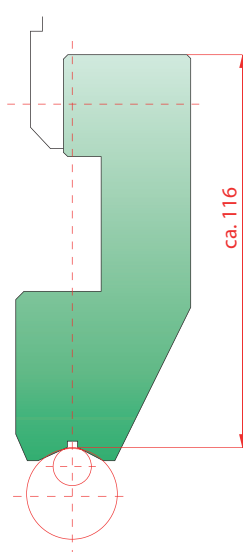
Max 600 kn/m

MH 22.006.00



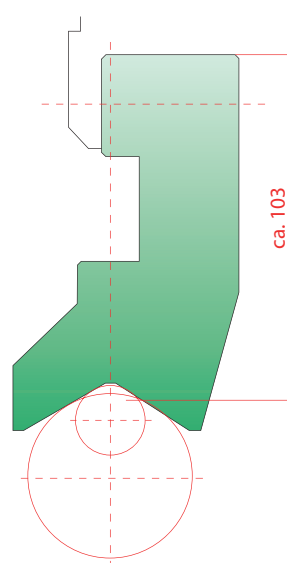
Ø 12 - 25
Max 150 t

MH 22.013.00



Ø 16 - 40
Max 150 t

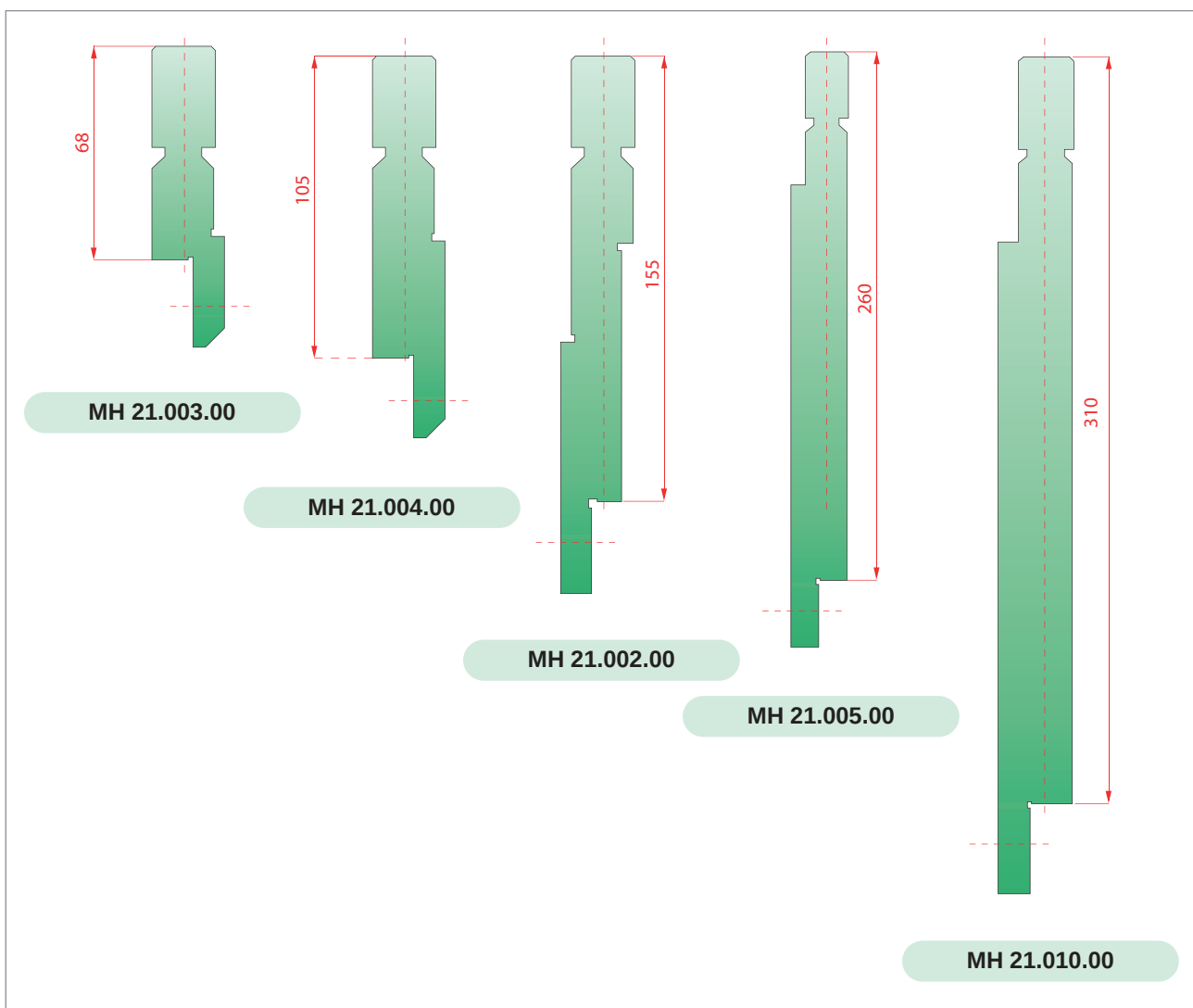
MH 22.014.00



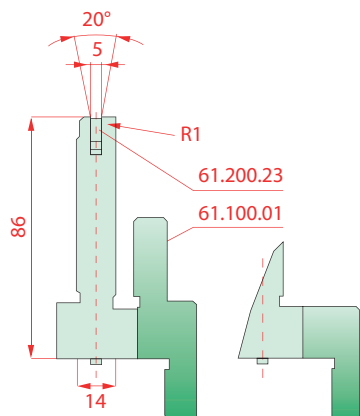
Ø 36 - 90
Max 150 t

MH 22.015.00



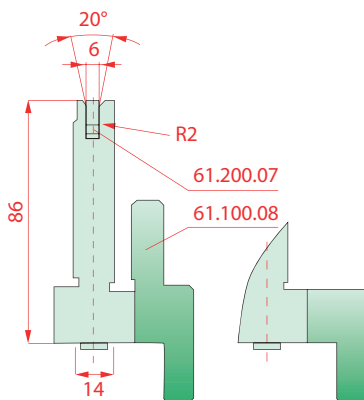


LEFT SERIES			RIGHT SERIES
.4.01 L = 75 R .5.01 L = 75 L .5.02 L = 85 L .5.03 L = 95 L .5.04 L = 105 L .5.05 L = 115 L .5.06 L = 80 R .2.01 L = 50	.3.01 L = 50 .3.02 L = 55 .3.03 L = 60 .3.04 L = 65 .3.05 L = 70 .3.06 L = 75 .3.07 L = 80 .3.08 L = 85 .3.09 L = 90 .3.10 L = 95	.2.01 L = 50 .2.02 L = 55 .2.03 L = 60 .2.04 L = 65 .2.05 L = 70 .2.06 L = 75 .2.07 L = 80 .2.08 L = 85 .2.09 L = 90 .2.10 L = 95	.5.01 L = 75 L .4.01 L = 75 R .4.02 L = 85 R .4.03 L = 95 R .4.04 L = 105 R .4.05 L = 115 R .4.06 L = 80 L .2.01 L = 50



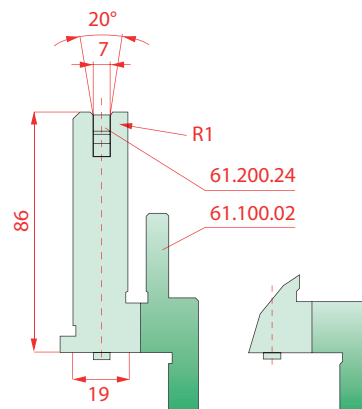
Max 350 Kn/m

MH 31.005.00



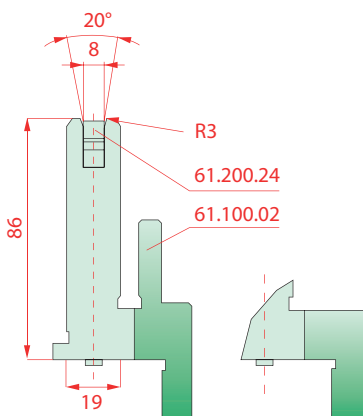
Max 350 Kn/m

MH 31.006.00



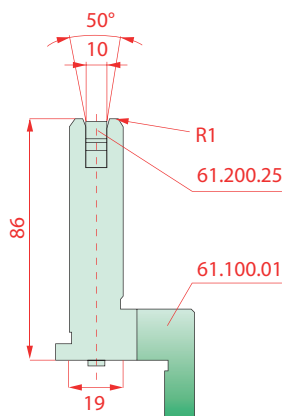
Max 500 Kn/m

MH 31.007.00



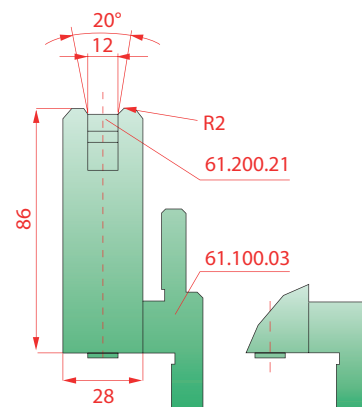
Max 500 Kn/m

MH 31.007.20



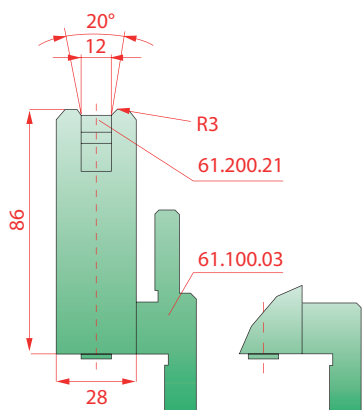
Max 500 Kn/m

MH 31.010.20



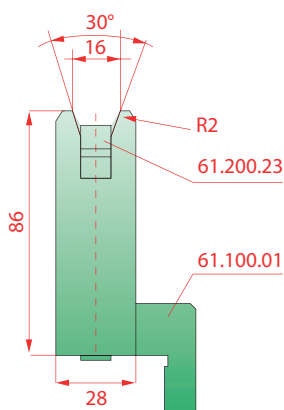
Max 500 Kn/m

MH 31.012.00



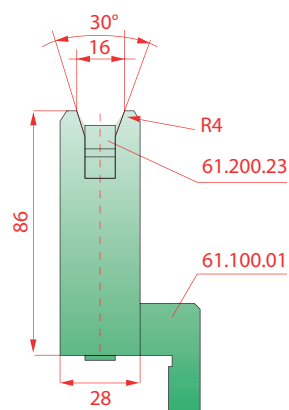
Max 500 Kn/m

MH 31.013.00



Max 500 Kn/m

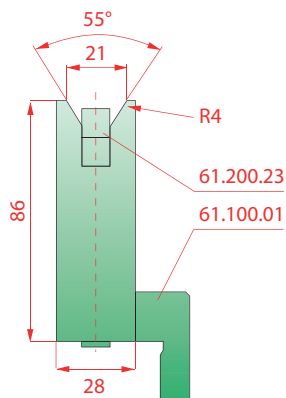
MH 31.016.00



Max 500 Kn/m

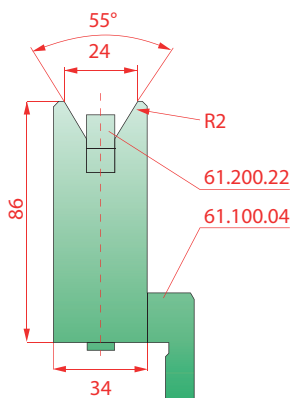
MH 31.016.10





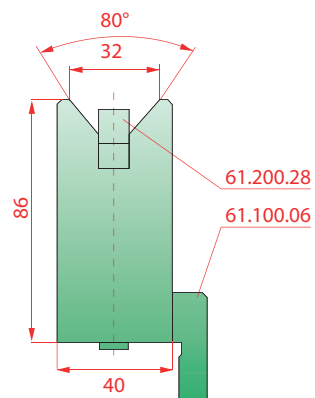
Max 500 Kn/m

MH 31.021.00



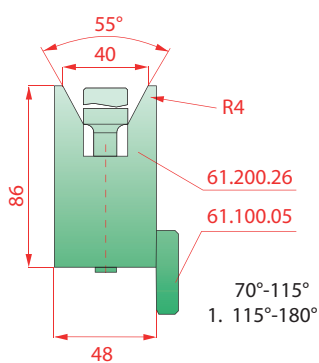
Max 750 Kn/m

MH 31.024.00



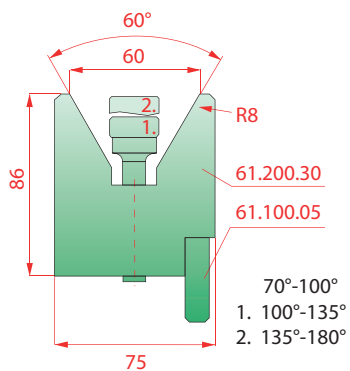
Max 1200 Kn/m

MH 31.032.10



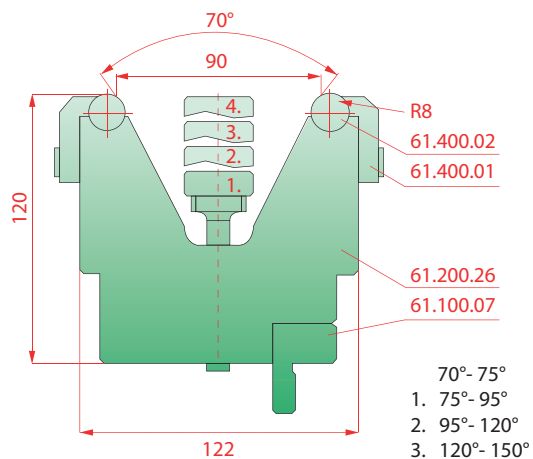
Max 750 Kn/m

MH 31.040.10

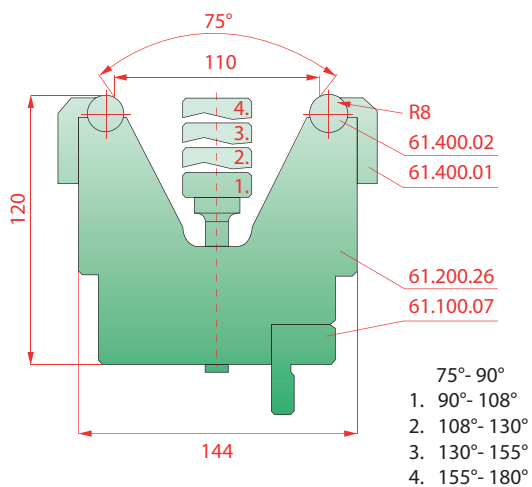


Max 1500 Kn/m

MH 31.060.00

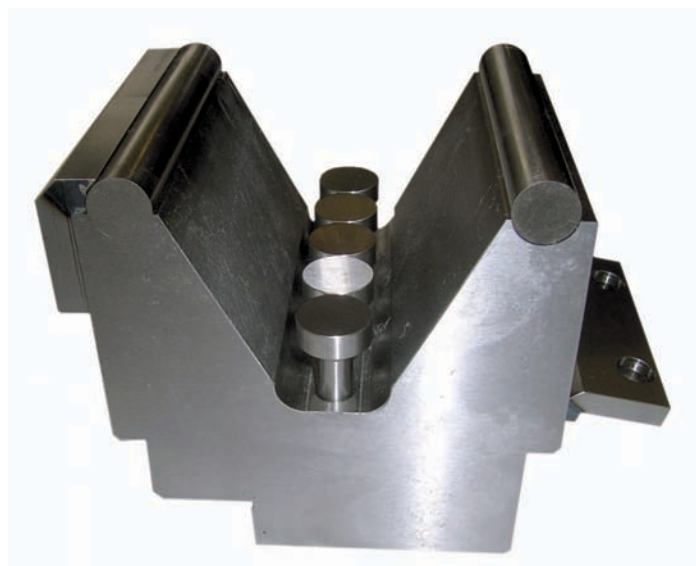


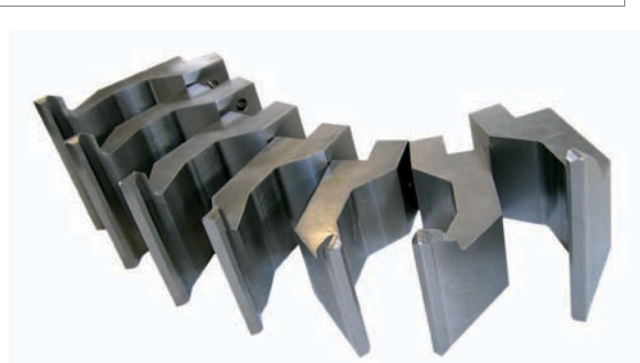
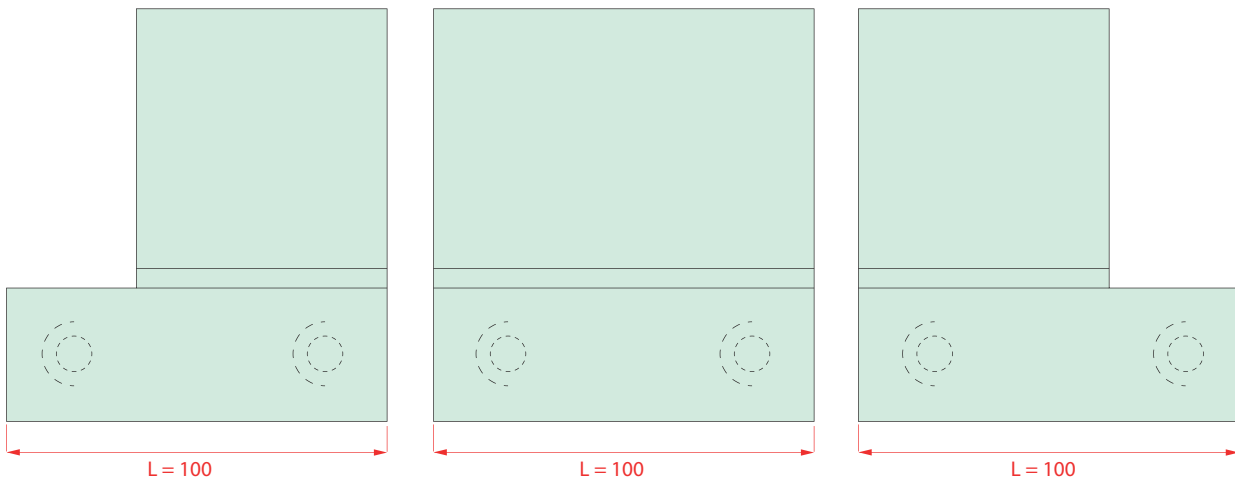
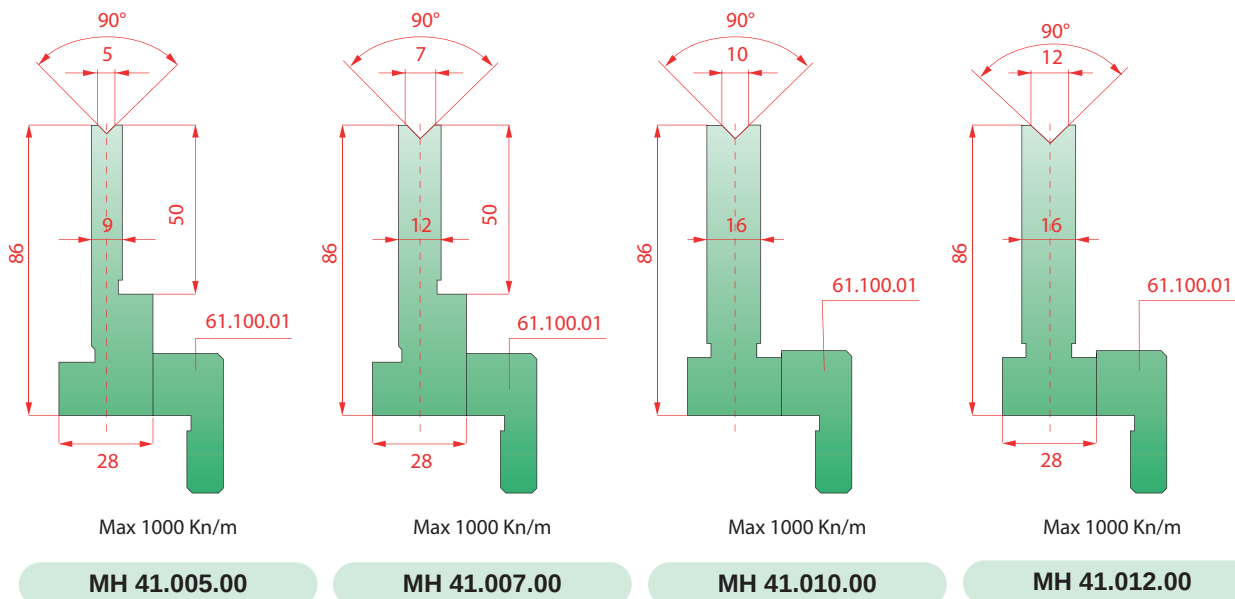
MH 31.090.00



Max 1500 Kn/m

MH 31.110.00







MORA s.r.l.
costruzioni meccaniche



ЗАО "ИРЛЕН-ИНЖИНИРИНГ":

Санкт-петербург,

194362, Старожиловская, д. 9,
Отдел продаж
тел.: (812) 927-88-03, 970-37-59

Инструментальный отдел

тел.: (812) 923-36-93,
8 (911) 769-41-26

Служба сервиса

тел.: (812) 635-70-91
irlen@irlen.ru

Москва

105187, ул. Вольная, д. 28, стр. 29А,
тел.: (495) 786-77-24,
факс: (495) 786-77-25, irlen@irlen-m.ru

Екатеринбург

620049, ул. Первомайская, д. 109,
тел.: (343) 383-44-80,
(919) 370-64-48,
(919) 370-61-38,
ekb@irlen.ru

Нижний Новгород

603074, Сормовское ш., д. 1, лит. Б,
тел.: (910) 144-77-16,
(910) 790-72-51, (813) 257-79-61,
факс: (831) 257-79-71, nn@irlen.ru

Пермь

614068, ул. Кирова, д. 200,
тел./факс: (342) 236-31-10,
(342) 271-68-76, (902) 796-57-38,
perm@irlen.ru